

FA Besserbohrer®





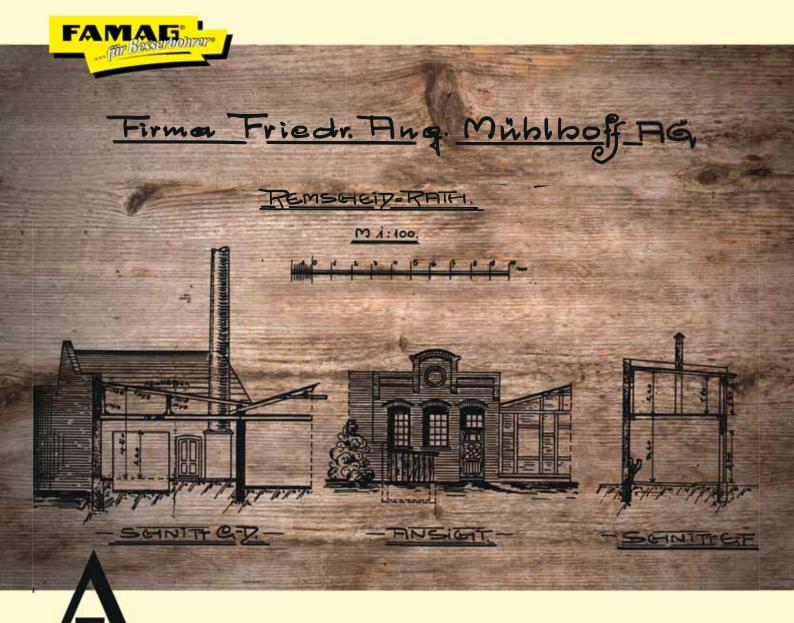






DELTA-F

Wir produzieren Qualitätswerkzeuge für Besserbohrer und das seit 1865!



Setzen Sie ein Zeichen mit DELTA-F!

Mit Freude überreichen wir Ihnen heute den neuen FAMAG Katalog, der den Titel einerLebenseinstellung trägt: DELTA-F. Damit setzen wir ein kleines Zeichen in einer modernen Welt, in der sich manches verändert hat.

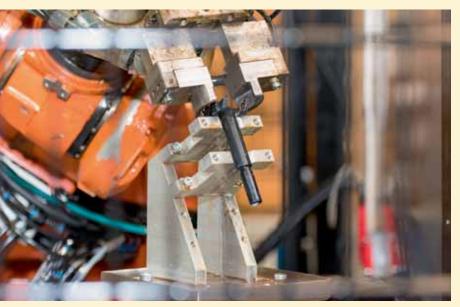


dem Aus griechischen Alphabet kennen wir alle den Buchstaben Delta. In der Mathematik und in der Technik steht er unter anderem für die Differenz von Rechen- oder Messgrößen. Damit bezeichnet der Begriff also im übertragenen

den Unterschied zwischen zwei Dingen, die auf den ersten Blick gleich aussehen, im Detail aber sehr verschieden sein können. Kommt Ihnen das bekannt vor? Sind wir jetzt beim Thema Werkzeug?



Man könnte dieses Delta auch so sehen, wie das entscheidende Stück Qualität besser zu sein als die Anderen. Wer sind denn die Anderen? Es sind all jene, die Standardwerkzeuge herstellen oder vertreiben. Bewusst möchten wir uns mit unseren Qualitätswerkzeugen von diesen unterscheiden. Ein Delta bilden. Sozusagen ein DELTA-F; F wie FAMAG. Ein DELTA-F bilden in Bezug auf was?



Zum Beispiel unser Service: Wenn Sie bei uns anrufen dürfen Sie davon ausgehen, dass Sie mit einem Menschen sprechen werden. Jemand der seinen Beruf gelernt hat und der eine Kompetenz besitzt, die Ihnen weiter helfen wird. So haben wir den Anspruch Ihnen Auskunft zu geben, ob ein Produkt verfügbar ist, was es kostet und wann es bei Ihnen sein kann. Vielleicht ist die Sendung auch schon auf dem Weg zu Ihnen. Dann können wir Ihnen sagen, wo die Sendung gerade ist und wann wir

erwarten, dass sie bei Ihnen eintrifft. Aber Service bedeutet für uns auch, Ihnen sagen zu können, mit welchem FAMAG-Produkt sie am allerbesten ein brillantes Bohrergebnis erzeugen können, ganz gleich in welche Holzart. Service bedeutet für uns aber auch, alle Produkte unseres Kataloges in ausreichender Menge im Lager zu haben. Sie bestellen heute und erhalten – am Liebsten morgen – Ihre bestellten FAMAG-Produkte. Rufen Sie uns an, wir hören Ihnen gerne zu und freuen uns über Ihre Anregungen.

Aber damit nicht genug: Den kleinen aber feinen Unterschied finden Sie auch an unseren Produkten in Form von Weiterentwicklungen der traditionellen Werkzeuge und den daraus resultierenden Alleinstellungsmerkmalen. Manchmal handelt es sich dabei um ein Detail, so klein, dass man es mit bloßem Auge kaum erkennen kann. Mehr als 150 Jahre Erfahrung und ein hochmoderner



Maschinenpark bringen uns als Hersteller in die Lage, solche Werkzeuge täglich in der Serie zu produzieren. Spätestens in der Anwendung werden Sie entdecken, dass dieses kleine DELTA-F einfach Freude macht. Ein kleines Zeichen in mancherlei Hinsicht. Vielleicht aber auch ein Zeichen, das einen neuen Maßstab setzt? Die Werkzeuge der DELTA -F Familie bestechen durch ihre Schneideigenschaften, ihre Leichtigkeit in der Anwendung, ihren unglaublichen Arbeitsvorschub und letztlich durch lange Lebensdauer.



Blättern Sie den neuen Katalog doch mal mit besonderer Aufmerksamkeit auf die Produkte der DELTA-F Familie durch. Diese Werkzeuge erkennen Sie leicht. Sie sind alle mit dem neuen Logo gekennzeichnet und einem QR-Code versehen. Folgen Sie diesem und erfahren Sie mehr über diese wunderbaren Werkzeuge!

Sind Sie unserer Ansicht, dass diese Produkte einfach eine Klasse für sich sind? Sind Sie der Meinung, dass es Zeit ist, gewisse Dinge in Zukunft besser anzugehen? Dann setzen Sie ein Zeichen! Werden Sie zusammen mit uns zum DELTA-F! Verwenden Sie ausschließlich Qualitätswerkzeuge, gerne "Made in Germany"! Mit DELTA-F setzen wir zusammen ein kleines Zeichen in einer modernen Welt, in der sich manches verändert hat - ein DELTA-F als Erkennungszeichen der qualitätsbewussten FAMAG-Freunde; Menschen, die Wert legen auf hochqualitatives Werkzeug.





Senden Sie uns eine Nachricht unter <u>DELTA-F@famag.com</u> mit Angabe Ihrer Adresse und wir senden Ihnen kostenlos Ihren kleinen DELTA-F Pin zu.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg bei Ihrer Arbeit und recht viel Freude mit den FAMAG Qualitätswerkzeugen "Made in Germany"

Herzlichst Ihr

Thomas Pomp & Ralf Hunke







Auf der Suche nach dem feinen Unterschied?

Sie sind auf der Suche nach den echten Highlights in diesem Katalog? Produkte die unvergleichlich sind und paxisorientierte Alleinstellungsmerkmale besitzen? Dann begrüßen wir Sie als Freund der Delta-F Produkte. Schauen Sie den Katalog doch einmal aufmerksam durch. Alle Delta-F Produkte sind in dieser Ausgabe erstmalig mit einem QR-Code gekennzeichnet. Wenn Sie diesem Code folgen, erfahren Sie interessante Details zu all diesen Werkzeugen. Wir erzählen etwas aus der Historie, der heutigen Praxis, beschreiben das Werkzeug ganz genau mit allen Details und empfehlen die perfekte Anwendung.





Aber auch die Alleinstellungsmerkmale zeigen wir auf, definieren genau die Produktparameter, benennen die Verpackungsart und geben Ihnen eine Drehzahlempfehlung beim Bestseller an die Hand. Abschließend erfahren Sie zu jedem DELTA-F Produkt in welchen Sets diese lieferbar sind und ob es praktisches Zubehör gibt. Vielleicht gibt es noch ein alternatives Werkzeug, das besser zu Ihnen passt? Diese zeigen wir Ihnen hier gerne. Wir wünschen Ihnen viel Vergnügen mit den neuen DELTA-F´s! Bei Rückfragen stehen wir Ihnen telefonisch oder per Mail gerne zur Verfügung.

Abkürzungen

AØ Aussendurchmesser
IØ Innendurchmesser
SØ Schaftdurchmesser

SL Schaftlänge GL Gesamtlänge

HS Anzahl Hauptschneiden

NL Nutzlänge Spl Spirallänge Gew. Gewicht

Z Anzahl der Zähne Gewin. Gewindeausführung

R Radius ∠ Winkel

B Schneidenlänge (Fräser)nmax. Maximal zulässige

Drehzahl

Gr. Größe

1.St. Länge der ersten Stufe (Stufenbohrer)

2.St. Länge der zweiten Stufe

(Stufenbohrer) **K** Kerndurchmesser

Steig./1" Anzahl der Gewindegänge

auf 1" Gewindelänge

VE Verpackungseinheit

Info-Blöcke



Der feine Unterschied



Beschreibung der Ausführung des Werkzeuges



Werkstoff des Werkzeuges



Drehzahlempfehlung & konkretes Beispiel für gängigste Ø im entsprechenden Anwendungsgebiet



Beschreibung der Anwendung



Tipps und Besonderheiten zu diesem Werkzeug



Verpackungseinheit und Infos zur Einzelverpackung

Qualitäts-Einteilung

O Qualität Hobby

Kostengünstige Qualitätswerkzeuge. Für den Hobbybereich

OO Qualität Classic

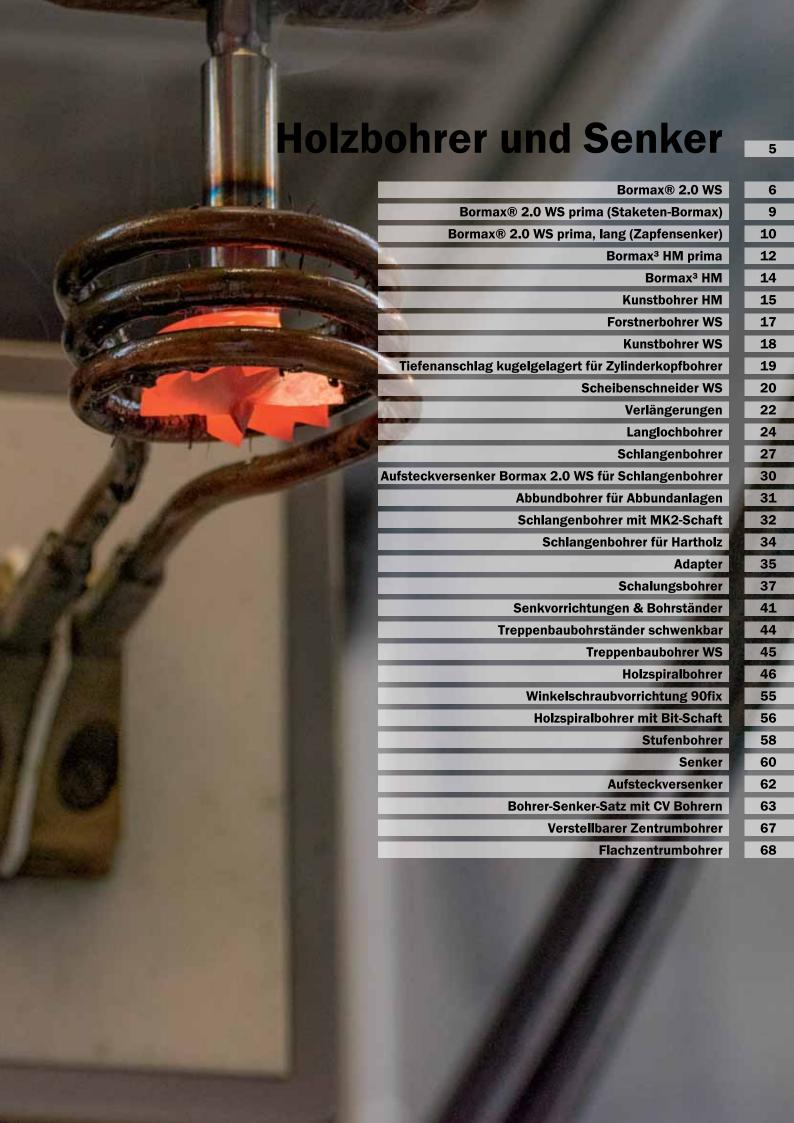
Für den qualitätsbewußten Anwender

OOO Qualität Profi

Professionelles Werkzeug für den Handwerker mit hohem Anspruch an Werkzeug und Anwendung

OOOO Qualität Exzellent

Verschleißfeste Werkzeuge der höchsten Qualitätsstufe auch für extreme Bearbeitungen









000 Profi







	AØ	HØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1622.008	8	6,5	8	90	57	21,80
1622.009	9	7,5	8	90	57	21,80
1622.010	10	8	8	90	57	21,80
1622.011	11	8	8	90	57	21,80
1622.012	12	8	8	90	57	21,80
1622.013	13	8	8	90	57	21,80
1622.014	14	8	8	90	57	22,50
1622.015	15	8	8	90	57	22,00
1622.016	16	8	8	90	57	22,00
1622.017	17	8	8	90	57	23,95
1622.018	18	8	8	90	57	23,95
1622.019	19	8	8	90	57	28,75
1622.020	20	8	8	90	57	23,95
1622.021	21	8	8	90	57	28,75
1622.022	22	10	10	90	57	25,90
1622.023	23	10	10	90	57	26,70
1622.024	24	10	10	90	57	26,70
1622.025	25	10	10	90	57	27,65
1622.026	26	10	10	90	57	27,65
1622.027	27	10	10	90	57	35,65
1622.028	28	12	10	90	57	32,00
1622.029	29	12	10	90	57	38,80
1622.030	30	12	10	90	57	32,00
1622.032	32	12	10	90	57	32,00
1622.033	33	12	10	90	57	38,80
1622.034	34	12	10	90	57	38,80
1622.035	35	12	10	90	57	38,80
1622.036	36	14	10	90	57	45,10
1622.038	38	14	10	90	57	45,10
1622.040	40	14	10	90	57	45,10
1622.042	42	16	10	90	57	59,05
1622.043	43	16	10	90	57	59,05
1622.044	44	16	10	90	57	59,05
1622.045	45	16	10	90	57	59,05
1622.046	46	16	10	90	57	65,50
1622.048	48	16	10	90	57	65,50
1622.049	49	18	10	90	57	96,00
1622.050	50	18	10	90	57	65,50
1622.054	54	18	10	90	57	105,55
1622.055	55	20	13	90	57	96,00
1622.058	58	20	13	90	57	98,45
1622.060	60	20	13	90	57	99,15

Sätze		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1622.505	5-teiliger Satz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	129,75
1622.606	6-teiliger Satz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm	170,30
1622.570	7-teiliger Satz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm	229,20
1622.508	8-teiliger Satz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm	282,25
1622.515	15-teiliger Satz im Holzkasten Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm	439,50
1622.504	4-teiliger Satz im Holzkasten Ø 35, 40, 45, 50 mm	187,50
1622.530	3-teiliger Satz im Holzkasten Ø 40, 50, 60 mm	188,70



WS-Bormax® 2.0! Zentrierspitze mit schneidender Geometrie. Zwei versetzt genutete Hauptschneiden (ab Ø 11 mm) sowie die gezahnte, mit Längsrillen versehene Umfangsschneide machen deutlich weniger Vorschubkräfte erforderlich und minimieren die Reibung sowie die dadurch entstehende Hitzeentwicklung. Sechskantschaft für eine bessere Kraftübertragung



Rasantes Bohren in Weichholz, europäischem Hartholz, Spanplatten, MDF Platten etc. Sehr schnelle Zerspanung von Vollhölzern und Spanplatten bei deutlich geringeren Vorschubkräften und erheblich schnellerem Bohren als mit herkömmlichen Forstnerbohrern



Legierter Werkzeugstahl



Spitze im Freihandbetrieb und stationärem Einsatz. Durch sehr geringe Wärmeentwicklung unglaublich hohe Standzeit bei höchster Bohrqualität. In Verbindung mit den Verlängerungen 1639 bestens



900 - 3200 min-1. z.B. Ø 35 mm 1500 min-1 in Leimbinder. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"



VE = 1. SB im Blister. EAN

geeignet für Tieflochbohrungen















	AØ	AØ	HØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[Inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1622.214	7,94	5/16	6,5	8	90	57	24,25
1622.215	9,53	3/8	8	8	90	57	24,25
1622.217	12,7	1/2	8	8	90	57	24,25
1622.219	15,88	5/8	8	8	90	57	24,25
1622.220	17,46	11/16	8	8	90	57	26,30
1622.221	19,05	3/4	8	8	90	57	26,30
1622.222	20,64	13/16	8	8	90	57	31,60
1622.223	22,23	7/8	10	10	90	57	28,50
1622.224	23,81	15/16	10	10	90	57	29,30
1622.225	25,4	1	10	10	90	57	30,50
1622.226	26,99	1 1/16	10	10	90	57	35,65
1622.227	28,58	1 1/8	12	10	90	57	42,60
1622.228	30,16	1 3/16	12	10	90	57	35,20
1622.229	31,75	1 1/4	12	10	90	57	35,20
1622.230	33,34	1 5/16	12	10	90	57	42,60
1622.231	34,93	13/8	12	10	90	57	38,80
1622.233	38,05	1 1/2	14	10	90	57	49,65
1622.235	41,28	15/8	14	10	90	57	64,95
1622.237	44,45	13/4	16	10	90	57	64,95
1622.239	47,63	17/8	16	10	90	57	72,05
1622.241	50,8	2	18	10	90	57	72,05
1622.243	53,98	2 1/8	18	10	90	57	105,55
1622.245	57,15	2 1/4	20	13	90	57	109,05

Artikel-Nr.	Beschreibung
1622.605	5-teiliger Satz i

1622.607 1622,616

Beschreibung
5-teiliger Satz im Holzkasten Ø 5/8, 3/4, 1, 1 1/8, 1 3/8"
7-teiliger Satz im Holzkasten Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1"
16-teiliger Satz im Holzkasten Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/8, 1 1/4, 1 3/8, 1 1/2, 1 5/8, 1 3/4, 1 7/8, 2, 2 1/8"

€ 161,15 161,15 668,90



WS-Bormax® 2.0! Zentrierspitze mit schneidender Geometrie. Zwei versetzt genuteten Hauptschneiden (ab Ø 11 mm) sowie die gezahnte, mit Längsrillen versehene Umfangsschneide machen deutlich weniger Vorschubkräfte erforderlich und minimieren die Reibung sowie die dadurch entstehende Hitzeentwicklung. Sechskantschaft für eine bessere Kraftübertragung



Rasantes Bohren in Weichholz, europäischem Hartholz, Spanplatten, MDF Platten etc. Sehr schnelle Zerspanung von Vollhölzern und Spanplatten bei deutlich geringeren Vorschubkräften und erheblich schnellerem Bohren als mit herkömmlichen Forstnerbohrern



Legierter Werkzeugstahl



Spitze im Freihandbetrieb und stationärem Einsatz. Durch sehr geringe Wärmeentwicklung unglaubliche hohe Standzeit bei höchster Bohrqualität



900 - 3200 min-1. z.B. Ø 1 inch 2200 min-1 in Leimbinder. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"



VE = 1. SB im Blister. EAN

Holzbohrer und Senker











		AØ	AØ	HØ	sø	GL	NL	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[Inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1623.010		10		8	13	120	70	29,70
1623.012		12		8	13	120	70	29,70
1623.013	Auslaufartikel	13		8	13	125	75	29,70
1623.014		14		8	13	125	75	29,70
1623.015		15		8	13	125	75	27,65
1623.016		16		8	13	125	75	30,15
1623.018		18		8	13	130	80	32,30
1623.019		19		8	13	130	80	34,10
1623.020		20		8	13	130	80	32,30
1623.022		22		13	13	130	80	32,75
1623.024		24		13	13	135	85	33,80
1623.025		25		13	13	135	85	34,10
1623.225		25,40	1"	13	13	135	85	38,85
1623.026		26		13	13	135	85	37,35
1623.226		26,99	1 1/16	13	13	135	85	42,30
1623.027	Auslaufartikel	27		13	13	135	85	42,30
1623.028		28		13	13	135	85	38,85
1623.030		30		13	13	140	90	39,60
1623.229		31,75	1 1/4"	14	13	140	90	45,10
1623.032		32		14	13	140	90	42,30
1623.034		34		14	13	140	90	50,80
1623.035		35		14	13	145	95	45,80
1623.036		36		14	13	145	95	50,10
1623.038		38		16	13	145	95	54,70
1623.233		38,10	1 1/2"	16	13	145	95	62,25
1623.040		40		16	13	145	95	54,70

Größere Durchmesser unter der Serie 1614 (S.10)

	WS-Bormax® 2.0 in langer Ausführung! Zentrierspitze mit schneidender Geometrie. Zwei versetzt genuteten Hauptschneiden sowie die gezahnte, mit Längsrillen versehene Umfangsschneide machen deutlich weniger Vorschubkräfte erforderlich und minimieren die Reibung sowie die dadurch entstehende Hitzeentwicklung. Sechskantschaft für eine bessere Kraftübertragung	A Paris	Rasantes Bohren in Weichholz, europäischem Hartholz, Spanplatten, MDF Platten etc. Sehr schnelle Zerspanung von Vollhölzern und Spanplatten bei deutlich geringeren Vorschubkräften und erheblich schnellerem Bohren als mit herkömmlichen Forstnerbohrern
	Legierter Werkzeugstahl		Spitze im Freihandbetrieb und stationärem Einsatz. Durch sehr geringe Wärmeentwicklung unglaublich hohe Standzeit bei höchster Bohrqualität. Für Ø über 40 mm empfehlen wir die Serie 1614 Bormax® 2.0 WS prima lang. In Verbindung mit den Verlängerungen 1639 bestens geeignet für Tieflochbohrungen
UPM	900 - 3200 min-1. z.B. Ø 30 mm 1750 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB in gelber Pappröhre. EAN





GL







ΑØ



SØ



Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	HS	€
1624.015	15	10	10	90	57	1	30,95
1624.016	16	10	10	90	57	1	30,95
1624.162	16,2	10	10	90	57	1	33,00
1624.018	18	10	10	90	57	1	33,00
1624.020	20	10	10	90	57	1	33,00
1624.022	22	10	10	90	57	2	35,10
1624.025	25	10	10	90	57	2	36,75
1624.030	30	12	10	90	57	2	41,05
1624.035	35	12	10	90	57	2	47,90
1624.040	40	14	10	90	57	2	54,25
1624.045	45	16	10	90	57	2	69,15
1624.050	50	18	10	90	57	2	74,60
Zubehör							
		AØ	SØ	GL	NL	VE	_
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
1624.004	Vorbohrer	4	4	45	30	1	3,75
1624.104	Vorbohrer (VE 4)	4	4	45	30	4	13,40
1001005						4	0.05
1624.005	Zentrierspitze	4	4	22	6	1	3,05
1624.105	Zentrierspitze (VE 4)	4	4	22	6	4	11,00
Sätze							
Artikel-Nr.	Beschreibung						€
1624.505	5-teiliger Satz im Holzka	sten Ø 15, 20, 25	, 30, 35 mm				170,60
1624.507	5-teiliger Satz im Holzka	, ,					151,85
1624.506	6-teiliger Satz im Holzka	sten Ø 15, 20, 25	, 30, 35 mm inkl. Bohr	erverlängerung 125	mm		191,35
1624.606	6-teiliger Satz im Holzka	sten Ø 15, 20, 25	, 30, 35, 40 mm				219,40
1624.570	7-teiliger Satz im Holzka						286,55
1624.508	8-teiliger Satz im Holzka						348,75
1624.509	9-teiliger Satz im Holzka	, ,		m inkl. Bohrerverläng	gerung 250 mm		373,45
1624.504	4-teiliger Satz im Holzka	sten Ø 35, 40, 45	, 50 mm				221,25



Bormax® 2.0 WS prima mit auswechselbarer Zentrierspitze bzw. Vorbohrer. Die zwei versetzt genuteten Hauptschneiden sowie die gezahnte, mit Längsrillen versehenen Vorschneider machen deutlich weniger Vorschubkräfte erforderlich und minimieren die Reibung sowie die dadurch entstehende Hitzeentwicklung. Im Lieferumfang enthalten ist eine passende Zentrierspitze, ein Vorbohrer Ø 4 mm und ein Innensechskantschlüssel. Sechskantschaft für eine bessere Kraftübertragung

НØ



Mit Vorbohrer ideal für Bohrungen in einem Winkel von nicht 90° zur Werkstoffoberfläche wie sie z.B. im Treppenbau vorkommen. Aufgrund des Vorbohrers verläuft der Bormax prima selbst in Kopfholz kein bisschen. Mit Zentrierspitze einsetzbar wie der traditionelle Bormax® 2.0 WS. Ø 16,2 mm für Geländer mit 16 mm Edelstahlrohren



Legierter Werkzeugstahl, Vorbohrer HSS-G



Sauberes Bohren unter vielen Winkeln in alle Weichhölzer, europäisches Hartholz, Spanplatten und MDF Platten. Sehr gute Alternative zu dem teuren Treppenbaubohrer 1575. In Verbindung mit den Verlängerungen 1639 bestens geeignet für Tieflochbohrungen. Für härtere Werkstoffe wie Hartholz oder Kunststoffbeschichtete Platten empfehlen wir unsere neue Serie 1664 ab Seite 13



1500 - 3000 min-1. z.B. Ø 20 mm 2400 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's'



VE = 1. SB im Blister. EAN

Holzbohrer und Senker

000 **Profi**



425,20



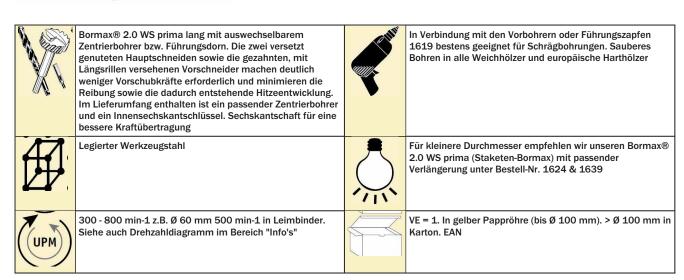




AØ AØ HØ SØ IØ GL NI	
Artikel-Nr. [mm] [lnch] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm]	
1614.020 20 13 13 8 140 90	
1614.025 25 13 13 8 140 90	
1614.030 30 14 13 8 140 90	
1614.032 32 14 13 8 140 90	
1614.035 35 16 13 8 145 99	
1614.040 40 20 13 8 145 99	/
1614.237 44.45 1 3/4" 20 13 10 150 10	
1614.045 45 20 13 10 150 10	, -
1614.050 50 20 13 10 150 10	, -
1614.241 50,80 2" 20 13 10 150 10	- , -
1614.243 53,98 2 1/8" 20 13 10 150 10	- , -
1614.054 54 20 13 10 150 10	,
1614.055 55 20 13 10 150 10	- , , , ,
1614.245 57,15 2 1/4" 20 13 10 150 10	- , -
1614.058 58 20 13 10 150 10	- ,
1614.060 60 20 13 10 150 10	
1614.247 60,33 2 3/8" 20 13 10 155 10	
1614.249 63,50 2 1/2" 20 13 10 155 10	
1614.065 65 20 13 10 155 10	
1614.251 66,68 2 5/8" 20 13 10 155 10	,
1614.251 00,08 2 5/8 20 13 10 155 10 1614.068 68 20 13 10 155 10	
1614.253 69,85 2 3/4" 20 13 10 155 10	,
1614.253 69,85 2 3/4 20 13 10 155 10 1614.070 70 20 13 10 155 10	
1614.255 73,03 2 7/8" 20 13 10 155 10	- /
1614.075 75 20 13 10 155 10 1614.257 76,20 3" 20 13 10 155 10	,
1614.080 80 20 13 10 155 10 1614.080 80 20 13 10 155 10	
1614.085 85 20 13 10 160 11	/
1614.261 88,90 3 1/2" 20 16 10 160 11 1614.090 90 20 16 10 160 11	- /
1614.095 95 24 16 10 160 11 1614.095 95 24 16 10 160 11	
1614.100 100 24 16 10 160 11 1614.100 100 24 16 10 160 11	/
	/
1614.120 120 25 16 10 160 11	.0 335,55
Zubehör	
Artikel-Nr. Beschreibung	€
1619.208 HSS Zentrierbohrer mit Schaft-Ø 8 mm für Ø 20 - 40 mm	17,40
1619.210 HSS Zentrierbohrer mit Schaft-Ø 10 mm für Ø 44,45 - 120 mm	17,40
1614.208 HSS Vorbohrer Ø 8 mm für Ø 20 - 40 mm, NL 50 mm, GL 75 mm	17,40
1614.210 HSS Vorbohrer Ø 10 mm für Ø 44,45 - 120 mm, NL 50 mm, GL 75 mm	
	17.40
	n 17,40
Sätze	
Sätze Artikel-Nr. Beschreibung	€
Sätze	€

1410.3 inkl. 1619 Ø 12, 14, 18 mm und Bohrverlängerung 250 mm

10-teiliger Kombi Satz: 1614 Ø 40, 50, 60 mm und Schlangenbohrer 1410.3 inkl. 1619 Ø 12, 16, 20 mm und Bohrverlängerung 250 mm



1614.511





Führungszapfen für Bormax prima lang Ø 20 - 40 mm

	AØ	50	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1619.008	8	8	75	50	17,40
1619.110	10	8	75	50	17,40
1619.112	12	8	75	50	18,95
1619.113	13	8	75	50	19,15
1619.114	14	8	75	50	19,15
1619.116	16	8	75	50	20,30
1619.118	18	8	75	50	21,25
1619.120	20	8	75	50	22,15
1619.122	22	8	75	50	25,95

Führungszapfen für Bormax prima lang ab Ø 44,45 mm

r unrungozupion iui Boimax prima lung ub p 1 1,10 mm						
	AØ	SØ	GL	NL		
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€	
1619.010	10	10	75	50	17,40	
1619.012	12	10	75	50	18,95	
1619.013	13	10	75	50	19,15	
1619.014	14	10	75	50	19,15	
1619.016	16	10	75	50	20,30	
1619.017	17	10	75	50	21,20	
1619.018	18	10	75	50	21,25	
1619.020	20	10	75	50	22,15	
1619.022	22	10	75	50	25,95	
1619.026	26	10	75	50	27,20	
1619.032	32	10	75	50	29,40	



Zentrierbohrer für Bormax prima lang

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1619.208	HSS Zentrierbohrer mit Schaft-Ø 8 mm für Ø 20 - 40 mm	17,40
1619.210	HSS Zentrierbohrer mit Schaft-Ø 10 mm für Ø 44.45 - 120 mm	17.40



Vorbohrer für Bormax prima lang

Αı	tikel-Nr.	Beschreibung	€
16	314.208	HSS Vorbohrer Ø 8 mm für Ø 20 - 40 mm, NL 50 mm, GL 75 mm	17,40
16	614.210	HSS Vorbohrer Ø 10 mm für Ø 44,45 - 120 mm, NL 50 mm, GL 75 mm	17,40



Tiefenanschlag für Bormax prima lang

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1619.100	Tiefenanschlag für Bormax prima, lang Ø 40 - 90 mm	118.85

	Abgesetzter Führungszapfen mit Schaft 8 mm bzw. 10 mm x 25 mm	September 1	Zum Einsatz in Zapfensenker 1614. Durch ein geringes Untermaß ist in vorgebohrten Bohrungen die Führungseigenschaft der Senk-Werkzeuge gewährleistet
倒	WS Führungszapfen HSS Vorbohrer & Zentrierbohrer		Durch geringes Untermaß wird ein leichtes Arbeiten ermöglicht
(UPM)	Siehe Bohrerserien 1614		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN







Bormax³ HM prima













	AØ	HØ	SØ	GL	NL		
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	HS	€
1664.015	15	10	10	90	57	1	68,40
1664.020	20	10	10	90	57	1	69,95
1664.025	25	10	10	90	57	2	71,65
1664.030	30	12	10	90	57	2	73,30
1664.035	35	12	10	90	57	2	76,30
1664.040	40	14	10	90	57	2	88,90
1664.045	45	16	10	90	57	2	112,15
1664.050	50	18	10	90	57	2	127,20
Zubehör							
		AØ	SØ	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
1624.004	Vorbohrer	4	4	45	30	1	3,75
1624.104	Vorbohrer (VE 4)	4	4	45	30	4	13,40
1624.005	Zentrierspitze	4	4	45	30	1	3,05
1624.105	Zentrierspitze (VE 4)	4	4	45	30	4	11,00
Sätze							
Artikel-Nr.	Beschreibung						€
1664.505	5-teiliger Satz im Holzka	sten Ø 15. 20. 25	. 30. 35 mm				323,70
1664.506	6-teiliger Satz im Holzka			rerverlängerung 125 r	mm		345,35
1664.606	6-teiliger Satz im Holzka						403,65
1664,570	7-teiliger Satz im Holzka						518,25
1664.508	8-teiliger Satz im Holzka			ım			619,15
1664.509	9-teiliger Satz im Holzka	, ,			erung 250 mm		643,80
1664.504	4-teiliger Satz im Holzka			,			364,10

	Bormax³ HM prima mit auswechselbarer Zentrierspitze bzw. Vorbohrer. Die zwei Hartmetall-Hauptschneiden mit angeschliffenen Vorschneidern sorgen für höchste Standzeit auch in harten & beschichteten Materialien. Im Lieferumfang enthalten ist eine passende Zentrierspitze, ein Vorbohrer Ø 4 mm und ein Innensechskantschlüssel. Sechskantschaft für eine bessere Kraftübertragung	Seller.	Sauberes Bohren unter vielen Winkeln in alle Holzwerkstoffe wie: Hartholz europäisch und exotisch (auch Bongossi), MDF, Spanplatten beschichtet und unbeschichtet, sowie viele Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa
田	HM-Bestückung. Vorbohrer HSS-G		In Verbindung mit den Verlängerungen 1639 bestens geeignet für Tieflochbohrungen
UPM	1800 - 5000 min-1. z.B. Ø 35 mm 3000 min-1 in euro. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB im Blister. EAN





Exzellent









	AØ	AØ	HØ	SØ	GL	NL		
Artikel-Nr.	[mm]	[Inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	HS	€
1663.015	15		8	8	90	57	1	59,50
1663.219	15,88	5/8	8	8	90	57	1	61,45
1663.016	16		8	8	90	57	1	61,10
1663.018	18		8	8	90	57	1	61,10
1663.019	19		8	8	90	57	1	61,10
1663.221	19,05	3/4	8	8	90	57	1	61,10
1663.020	20		8	8	90	57	1	61,10
1663.022	22		10	10	90	57	1	62,75
1663.223	22,23	7/8	10	10	90	57	1	62,75
1663.023	23		10	10	90	57	1	62,75
1663.024	24		10	10	90	57	1	62,75
1663.025	25		10	10	90	57	2	62,75
1663.225	25,4	1	10	10	90	57	2	64,40
1663.026	26		10	10	90	57	2	62,75
1663.028	28		12	10	90	57	2	64,40
1663.227	28,58	1 1/8	12	10	90	57	2	67,40
1663.030	30		12	10	90	57	2	64,40
1663.229	31,75	1 1/4	12	10	90	57	2	64,40
1663.032	32		12	10	90	57	2	64,40
1663.231	34,93	13/8	12	10	90	57	2	67,35
1663.035	35		12	10	90	57	2	67,40
1663.038	38		14	10	90	57	2	80,00
1663.233	38,10	1 1/2	14	10	90	57	2	80,00
1663.040	40		14	10	90	57	2	80,00
1663.044	44		16	10	90	57	2	109,95
1663.237	44,45	13/4	16	10	90	57	2	118,30
1663.045	45		16	10	90	57	2	103,20
1663.050	50		18	10	90	57	2	118,30
1663.241	50,80	2	18	10	90	57	2	130,10
1663.243	53,98	2 1/8	18	10	90	57	2	154,95
1663.054	54	,	18	10	90	57	2	154,95
1663.060	60		20	13	90	57	2	165,15

Sa	tz	E

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1663.505	5-teiliger Salz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	283,45
1663.606	6-teiliger Satz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm	355,40
1663.570	7-teiliger Satz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 50 mm	461,80
1663.508	8-teiliger Satz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm	554,35
1663.504	4-teiliger Satz im Holzkasten Ø 35, 40, 45, 50 mm	331.75

W.	A STORY
W	The state of the s
	1 /

Erster HM-bestückter Forstnerbohrer mit Zentrierspitze, HM-Hauptschneide und HM-bestückter, gezahnter Umfangschneide.

Sechskantschaft für eine bessere Kraftübertragung



Freihand Bohren in wirklich alle Holzwerkstoffe wie: Hartholz europäisch und exotisch (auch Bongossi), MDF, Spanplatten beschichtet und unbeschichtet, sowie viele Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL-Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa



Hochwertige HM-Bestückung Haupt- und Vorschneider



Der erste wirkliche Universalbohrer HM-bestückt für den Freihandbetrieb und natürlich auch stationär. In Verbindung mit den Verlängerungen 1639 bestens geeignet für Tieflochbohrungen



1800 - 5000 min-1. z.B. Ø 35 mm 3000 min-1 in euro. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"



VE = 1. SB im Blister. EAN















	AØ	HØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1662.008	8	7	10	90	57	51,25
1662.010	10	8	10	90	57	51,25
1662.011	11	8	10	90	57	54,55
1662.012	12	8	10	90	57	54,55
1662.013	13	8	10	90	57	61,45
1662.014	14	10	10	90	57	61,45
1662.015	15	10	10	90	57	61,45
1662.016	16	10	10	90	57	63,10
1662.017	17	10	10	90	57	63,10
1662.018	18	10	10	90	57	63,10
1662.019	19	10	10	90	57	63,10
1662.020	20	10	10	90	57	63,10
1662.021	21	10	10	90	57	64,80
1662.022	22	10	10	90	57	64,80
1662.023	23	10	10	90	57	64,80
1662.024	24	10	10	90	57	64,80
1662.025	25	12	10	90	57	64,80
1662.026	26	12	10	90	57	64,80
1662.027	27	13	10	90	57	83,30
1662.028	28	13	10	90	57	66,50
1662.029	29	13	10	90	57	83,30
1662.030	30	13	10	90	57	66,50
1662.031	31	13	10	90	57	87,25
1662.032	32	14	10	90	57	69,60
1662.033	33	14	10	90	57	95,95
1662.034	34	14	10	90	57	69,60
1662.035	35	14	10	90	57	69,60
1662.036	36	14	10	90	57	69,60
1662.037	37	14	10	90	57	103,00
1662.038	38	14	10	90	57	82,60
1662.039	39	16	10	90	57	103,00
1662.040	40	16	10	90	57	82,60
1662.042	42	18	10	90	57	103,60
1662.043	43	18	10	90	57	113,55
1662.044	44	18	10	90	57	113,55
1662.045	45	18	10	90	57	106,60
1662.046	46	18	10	90	57	123,70
1662.048	48	18	10	90	57	128,35
1662.050	50	18	10	90	57	122,15
1662.055	55	18	13	90	57	145,00
1662.058	58	18	13	90	57	164,85
1662.060	60	18	13	90	57	170,60
Sätze						
	Doodhaalhuad					€
Artikel-Nr.	Beschreibung	m Halzkastan (M 1E 20 2E 2	0 25 mm		
1662.505 1662.606	5-teiliger Satz i					292,70
	6-teiliger Satz i				0 mm	367,00
1662.508	8-telliger Satz i	m Hoizkasten i	0 15, 20, 25, 3	0, 35, 40, 45, 5	0 mm	572,70
1662.510	10-teiliger Satz	im Holzkasten	ø 10, 15, 18,	20, 22, 25, 26,	30, 35, 40	642,90
1662.515		im Holzkasten	ø 10, 12, 15,	16, 18, 20, 22,	25, 26, 28,	957,45
	30, 35, 40, 45,	50 mm				

	HM-bestückt mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern. Perfekter CNC-Diamantschliff. Profistandzeit durch hochwertige HM-Bestückung und Spezial- Wellenschliff (ab Ø 25 mm) auf Hauptschneiden. Ø 8 - 12 mm besitzen einen VHM-Kopf und eine Spirale. Ab Ø 50 mm mit Sechskantschaft für eine bessere Kraftübertragung	C. Hit	Saubere, ausrissfreie Bohrungen in alle Harthölzer, beschichtete und KS-beschichtete Spanplatten und viele Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa. Sehr gute Zerspanung durch Wellenschliff auf Hauptschneiden. Nur für den stationären Betrieb empfohlen
倒	Hochwertige HM-Bestückung Haupt- und Vorschneiden		Sehr geringe Vorschubkräfte mit Profistandzeit auch in harten Vollkunststoffen und Harthölzern. Für Freihandbetrieb empfehlen wir HM-Bormax³ Serie 1663
UPM	1500 - 8000 min-1. z.B. Ø 35 mm 3000 min-1 in euro. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB in Rose-Röhre. Ø 58 und 60 in gelber Pappröhre. EAN











	AØ	HØ	sø	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1661.010	10	8	13	140	90	77,75
1661.012	12	8	13	140	90	77,75
1661.014	14	8	13	140	90	78,90
1661.015	15	8	13	140	90	78,90
1661.016	16	8	13	140	90	80,95
1661.017	17	8	13	140	90	81,85
1661.018	18	8	13	140	90	81,85
1661.019	19	8	13	140	90	85,15
1661.020	20	8	13	140	90	85,15
1661.022	22	10	13	140	90	87,30
1661.024	24	10	13	140	90	91,45
1661.025	25	10	13	140	90	93,55
1661.026	26	10	13	140	90	94,55
1661.028	28	13	13	140	90	99,85
1661.030	30	13	13	140	90	102,00
1661.032	32	13	13	140	90	107,50
1661.034	34	16	13	140	90	117,95
1661.035	35	16	13	140	90	121,35
1661.036	36	16	13	140	90	128,60
1661.038	38	16	13	140	90	130,20
1661.040	40	16	13	140	90	136,20
1661.042	42	16	16	140	90	149,45
1661.045	45	16	16	140	90	154,15
1661.048	48	16	16	140	90	170,00
1661.050	50	18	16	140	90	165,15
1661.055	55	18	16	140	90	170,60
1661.058	58	18	16	140	90	185,80
1661.060	60	18	16	150	100	185,80
1661.062	62	18	16	160	110	232,25
1661.065	65	18	16	160	110	216,80
1661.068	68	20	16	140	120	232,25
1661.070	70	20	16	160	110	232,25
1661.075	75	20	16	160	110	278,75
1661.080	80	20	16	160	110	278,75
1661.085	85	20	16	160	110	348,40
1661.090	90	25	20	160	110	348,40
1661.095	95	25	20	160	110	433,60
1661.100	100	25	20	160	110	433,60
1661.120	120	25	20	160	110	503,30

	Lange Ausführung, HM-bestückt mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern. Perfekter CNC- Diamantschliff. Profistandzeit durch hochwertige HM- Bestückung. Ab Ø 40 mm mit Sechskantschaft. Durch den speziellen asymetrischen Wellenanschliff (ab Ø 25 mm) auf der Hauptschneide ist es deutlich leichter in die zu bearbeitenden, besonders Kunststoff beschichteten Materialien einzudringen	Se litt	Saubere, ausrissfreie Bohrungen in alle Harthölzer, beschichtete und KS-beschichtete Spanplatten und viele Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa. Nur für den stationären Betrieb empfohlen
倒	Hochwertige HM-Bestückung Haupt- und Vorschneider		Für Freihandbetrieb auch in europäische Harthölzer empfehlen wir den langen, rasanten Forstnerbohrer Bormax®2.0 WS prima, lang 1614
UPM	600 - 6000 min-1. z.B. Ø 68 mm 1300 min-1 in euro. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	A	VE = 1. In gelber Pappröhre (bis Ø 100 mm). Ø 120 mm in Karton. EAN











	AØ	AØ	HØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[Inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1630.213	6,35	1/4"	4,5	8	90	57	17,65
1630,214	7,94	5/16"	8	8	90	57	17,65
1630.215	9,53	3/8"	8	8	90	57	17,65
1630.010	10	-, -	8	8	90	57	15,55
1630.216	11.11	7/16"	8	8	90	57	16,50
1630.012	12	., _0	8	8	90	57	16,05
1630.217	12.70	1/2"	8	8	90	57	18,50
1630.014	14	<i>-</i> / -	8	8	90	57	16,75
1630.218	14.29	9/16"	8	8	90	57	17,95
1630.015	15	0, 20	8	8	90	57	17,35
1630.219	15,88	5/8"	8	8	90	57	19,15
1630.016	16	-, -	8	8	90	57	17,40
1630.220	17,46	11/16"	8	8	90	57	18,95
1630.018	18	,	8	8	90	57	18.55
1630.221	19.05	3/4"	8	8	90	57	21,50
1630.020	20	σ, .	8	8	90	57	19,45
1630.222	20.64	13/16"	8	8	90	57	21,50
1630.022	22	_0/ _0	10	10	90	57	20,95
1630.223	22,23	7/8"	10	10	90	57	23,10
1630.224	23,81	15/16"	10	10	90	57	22,95
1630.024	24	10/ 10	10	10	90	57	22,15
1630.025	25		10	10	90	57	23,50
1630.225	25,40	1"	10	10	90	57	25,95
1630.026	26	-	10	10	90	57	24,55
1630.027	27		10	10	90	57	27,20
1630.028	28		12	10	90	57	27,20
1630.227	28.58	1 1/8"	12	10	90	57	29.95
1630.030	30	1 1/0	12	10	90	57	27,75
1630.228	30,16	1 3/16"	12	10	90	57	34,00
1630.229	31,75	1 1/4"	12	10	90	57	34,00
1630.032	32	, .	12	10	90	57	30,95
1630.230	33,34	1 5/16"	10	10	90	57	33,60
1630.034	34	_ 0, _ 0	12	10	90	57	32,35
1630.231	34,93	1 3/8"	12	10	90	57	33,60
1630.035	35	_ 0, 0	12	10	90	57	33,60
1630.232	36,51	1 7/16"	14	10	90	57	36,75
1630.038	38	_ 1, _ 0	14	10	90	57	36,80
1630.233	38,05	1 1/2"	14	10	90	57	36,75
1630.040	40	, _	14	10	90	57	40,25
1630.235	41.28	1 5/8"	14	10	90	57	53,95
1630.237	44,45	13/4"	16	10	90	57	53,95
1630.045	45	_ 0/ :	16	10	90	57	49,05
1630.239	47,63	1 7/8"	16	10	90	57	53,95
1630.050	50	/ 0	18	10	90	57	53,10
1630.241	50.80	2"	18	10	90	57	58.35
1630.243	53,98	2 1/8"	18	10	90	57	85,60
1630.245	57,15	2 1/4"	20	10	90	57	88,35
_ , , , , , ,	0.,_0	= =/ ·				<u> </u>	55,56

Sätze		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1630.505	5-teiliger Satz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	109,25
1630.508	8-teiliger Satz im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm	237,25
1630.510	10-teiliger Satz im Holzkasten Ø 10, 15, 18, 20, 22, 25, 26, 30, 35, 40 mm	241,25
1630.515	15-teiliger Satz im Holzkasten Ø 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50 mm	363,00
1630.607	7-teiliger Satz im Holzkasten Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1"	128,65
1630.616	16-teiliger Satz im Holzkasten Ø 1/4, 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8, 1, 1 1/8, 1 1/4, 1 3/8, 1 1/2, 1 5/8, 1 3/4, 1 7/8, 2, 2 1/8"	530,50

	Traditioneller Forstnerbohrer mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und 2 geschlossenen Umfangschneiden. Besonders reibungsarm durch abgesetzte Umfangschneide	Saubere, ausrissfreie Bohrungen in Weichholz, Leimbinder etc. Besonders für Freihandbetrieb in Handbohrmaschine geeignet
倒	Legierter Werkzeugstahl	Dieser Bohrer erzielte den ersten Platz im großen Forstnerbohrer Test in den USA von Fine Woodworking 04.2008. Für Hartholz empfehlen wir Bormax® 2.0 WS Serie 1622 oder HM-Bormax³ Serie 1663
(UPM)	700 - 2800 min-1. z.B. Ø 35 mm 1000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN







	AØ	HØ	sø	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1633.010	10	8	8	90	57	15,55
1633.012	12	8	8	90	57	16,05
1633.014	14	8	8	90	57	16,75
1633.015	15	8	8	90	57	17,35
1633.016	16	8	8	90	57	17,40
1633.018	18	8	8	90	57	18,55
1633.020	20	8	8	90	57	19,45
1633.022	22	10	10	90	57	20,95
1633.023	23	10	10	90	57	22,15
1633.024	24	10	10	90	57	22,15
1633.025	25	10	10	90	57	23,50
1633.026	26	10	10	90	57	24,55
1633.028	28	12	10	90	57	27,20
1633.030	30	12	10	90	57	27,75
1633.032	32	12	10	90	57	30,95
1633.034	34	12	10	90	57	32,35
1633.035	35	12	10	90	57	33,60
1633.036	36	12	10	90	57	32,95
1633.038	38	12	10	90	57	34,80
1633.040	40	14	10	90	57	40,25
1633.045	45	16	10	90	57	49,05
1633.050	50	18	10	90	57	53,10
1633.060	60	20	10	90	57	101,95

Sätze		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1633.505	5-teiliger Satz im Holzkasten. Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	109,25
1633.510	10-teiliger Satz im Holzkasten. Ø 10, 15, 18, 20, 22, 25, 26, 30, 35, 40 mm	216,85
4000 545	45 to 115 cm Coto in 115 location (3.40, 40, 45, 46, 40, 00, 00, 05, 00, 00, 20, 25, 40, 45, 50, mm)	202.00

	Traditioneller Kunstbohrer mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern	Se litte	Saubere, ausrissfreie Bohrungen in Weichholz, bedingt auch europäisches Hartholz und furnierte Platten. Besonders leicht nachschleifbar durch gerade Vorschneider
倒	Legierter Werkzeugstahl		Kunstbohrer sind nur für den stationären Betrieb geeignet. In Verbindung mit den Verlängerungen 1639 bestens geeignet für Tieflochbohrungen. Für Freihandbetrieb empfehlen wir den rasanten Forstnerbohrer Bormax® 2.0 WS Serie 1622 oder den HM-Bormax³ Serie 1663
UPM	700 - 3000 min-1. z.B. Ø 15 mm 2300 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	3	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN







Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1621.108	Tiefenanschlag für 1622, 1623, 1630, 1663 Bohrer-Ø 10 - 21 mm	41,60
1621.110	Tiefenanschlag für 1622, 1623, 1630, 1663 Bohrer-Ø 22 - 27 mm	41,60
1621.112	Tiefenanschlag für 1622, 1623, 1630, 1663 Bohrer-Ø 28 - 35 mm	41,60
1621.114	Tiefenanschlag für 1622, 1623, 1630, 1663 Bohrer-Ø 36 - 40 mm	41,60
1621.116	Tiefenanschlag für 1622, 1623, 1630, 1663 Bohrer-Ø 42 - 48 mm	41,60
• • •		
Sätze		_
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1621.200	Tiefenanschlag für 1622, 1623, 1630, 1663 Bohrer Ø 10 - 48 mm inkl. Sicherungsringzange im Holzkasten	106,60
Zubehör		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1621.100	Tiefenanschlag einzeln ohne Führungsbuchse	27,75
1621.001	Zange für Sicherungsring	18,15
1621.008	Führungsbuchse I-Ø 8 mm einzeln, für Bohrer-Ø 10 - 21 mm	13,90
1621.010	Führungsbuchse I-Ø 10 mm einzeln, für Bohrer-Ø 22 - 27 mm	13,90
1621.012	Führungsbuchse I-Ø 12 mm einzeln, für Bohrer-Ø 28 - 35 mm	13,90
1621.014	Führungsbuchse I-Ø 14 mm einzeln, für Bohrer-Ø 36 - 40 mm	13,90
1621.016	Führungsbuchse I-Ø 16 mm einzeln, für Bohrer-Ø 42 - 48 mm	13,90
10110	Turing Societies 19 to min one only in Bornor 9 12 10 min	10,50

	Kugelgelagerter Tiefenanschlag für FAMAG-Forstnerbohrer und Bormax mit auswechselbaren Führungsbuchsen	A Little	Der Tiefenanschlag wird auf dem Bohrerhalm montiert und die Bohrtiefe justiert. So ist es möglich, Sacklöcher exakt immer mit der gleichen Bohrtiefe zu bohren. Durch die Kugellagerung des Anschlagkorbes gibt es keine Abdrücke auf dem zu bearbeitenden Werkstück
田	Tiefenanschlag aus ABS, Führungsbuchse Stahl		Bei größeren Bohrtiefen ist es möglich, die Führungsbuchse umgedreht zu montieren. So erreicht man einen größeren Verstellweg des Tiefenanschlags
UPM	siehe Drehzahl Forstnerbohrer bzw. Bormax®	A	VE 1 Stück









	IØ	SØ	AØ		GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	AZ	[mm]	[mm]	€
1616.006	6	13	16	4	140	70	74,60
1616.008	8	13	18	4	140	70	74,60
1616.009	9	13	19	4	140	70	87,90
1616.010	10	13	20	4	140	70	61,05
1616.011	11	13	21	4	140	70	87,90
1616.012	12	13	22	4	140	70	66,10
1616.013	13	13	23	4	140	70	87,90
1616.014	14	13	24	4	140	70	66,10
1616.015	15	13	25	4	140	70	66,10
1616.016	16	13	26	4	140	70	70,95
1616.018	18	13	28	4	140	70	70,95
1616.020	20	13	30	4	140	70	70,95
1616.022	22	13	32	4	140	70	78,90
1616.024	24	13	36	5	140	70	104,00
1616.025	25	13	37	5	140	70	79,10
1616.026	26	13	38	5	140	70	115,15
1616.028	28	13	40	5	140	70	115,15
1616.030	30	13	42	5	140	70	86,35
1616.032	32	13	44	5	140	70	132,20
1616.034	34	13	48	6	140	70	132,20
1616.035	35	13	49	6	140	70	95,95
1616.036	36	16	50	6	140	70	142,85
1616.040	40	16	54	6	140	70	109,80
1616.045	45	16	59	6	140	70	122,10
1616.050	50	16	64	6	140	70	138,60
1616.055	55	16	69	6	140	70	209,50
1616.060	60	16	74	6	140	70	209,50
1616.065	65	16	79	6	140	70	315,10
1616.070	70	16	84	8	140	70	315,10
1616.080	80	16	94	9	140	70	407,10

Sätze	

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1616.505	5-teilig im Holzkasten Ø 15, 20, 25, 30, 35 mm	359,65
1628.306	6-teilig im Holzkasten mit Scheibenschneider 1616: Ø 15, 20, 25 mm inkl. Bormax 1622: Ø 15, 20, 25 mm	260,60
1629.308	8-teilig im Holzkasten mit Scheibenschneider 1616: Ø 6, 8, 10, 12 mm inkl. Holzspiralbohrer HSS-G 1594: Ø 6, 8, 10, 12 mm	289,00

1629.306 6-teilig im Holzkasten mit Scheibenschneider 1616 inkl. Bormax 2.0 WS prima 1624 je Ø 15, 20, 25 mm

2-fach hinterschliffene Hauptschneiden und Umfangschneiden mit Roboterschliff. Nutzlänge Zapfen max. 70 mm	Selling.	Herstellen von Holzstopfen zum Ausfüllen von ausgebrochenen Ästen oder zum Reparieren von Holzbeschädigungen in Verbindung mit Bormax®. Für gute Passgenauigkeit FAMAG-Bohrer verwenden
Legierter Werkzeugstahl		Positionieren Sie den 1616 so am Werkstückrand, dass der entstehende Kreisring seitlich geöffnet ist und ein guter Spanauswurf möglich wird

285,15



400 - 1500 min-1. z.B. Ø 15 mm 1000 min-1 in Weichholz



VE = 1. SB im Blister, ab Ø 35 mm im Quattropack, ab Ø 55 mm in gelber Pappröhre. EAN

Holzbohrer und Senker



Scheibenschneider WS [INCH]



	ΙØ	IØ	ΑØ		SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[Inch]	[mm]	ΑZ	[mm]	[mm]	[mm]	€
1616.215	9,53	3/8	19,53	4	13	140	70	94,45
1616.217	12,70	1/2	22,70	4	13	140	70	94,45
1616.219	15,88	5/8	25,88	4	13	140	70	94,45
1616.221	19,05	3/4	29,05	4	13	140	70	94,45
1616.223	22,23	7/8	32,23	4	13	140	70	99,70
1616.225	25,40	1	37,40	5	13	140	70	99,70
1616.231	34,93	13/8	48,93	6	13	140	70	121,60

	2-fach hinterschliffene Hauptschneiden und Umfangschneiden mit Roboterschliff. Nutzlänge Zapfen max. 70 mm	Herstellen von Holzstopfen zum Ausfüllen von ausgebrochenen Ästen oder zum Reparieren von Holzbeschädigungen in Verbindung mit Bormax®. Für gute Passgenauigkeit FAMAG-Bohrer verwenden
田田	Legierter Werkzeugstahl	Positionieren Sie den 1616 so am Werkstückrand, dass der entstehende Kreisring seitlich geöffnet ist und ein guter Spanauswurf möglich wird
UPM	400 - 1000 min-1. z.B. Ø 1/2 inch 1200 min-1 in Weichholz	VE = 1. In Blister. EAN

1616.1



Scheibenschneider HM-bestückt





	ΙØ	sø	AØ		GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	AZ	[mm]	[mm]	€
1616.115	15	13	25	4	140	70	178,60
1616.120	20	13	30	4	140	70	185,15
1616.125	25	13	37	5	140	70	191,15
1616.130	30	13	42	5	140	70	197,15
1616.135	35	13	49	6	140	70	201,95
1616.140	40	16	54	6	140	70	221,00
1616.150	50	16	64	6	140	70	286.65

	2-fach hinterschliffene HM-Hauptschneiden und Umfangschneiden. Gesamtlänge 140 mm. Nutzlänge Zapfen max. 70 mm. Perfekter CNC-Diamantschliff	Septime 1	Zum Herstellen von Zapfen aus europäischem und exotischem Hartholz. Auch für einige Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa geeignet. Profistandzeit
倒	Hochwertige HM-Bestückung		Positionieren Sie den 1616 so am Werkstückrand, dass der entstehende Kreisring seitlich geöffnet ist und ein guter Spanauswurf seitlich möglich wird
UPM	1500 - 2000 min-1. z.B. Ø 15 mm 1800 min-1 in euro. Hartholz		VE = 1. In Blister. EAN

Holzbohrer und Senker

22

000 Profi



	ΙØ	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1639.011	` 8 `	16	10	80	50	22,20
1639.003	8	16	10	125	100	24,85
1639.004	8	16	10	250	220	27,50
1639.010	10	16	10	80	50	22,20
1639.001	10	16	10	125	100	24,85
1639.002	10	16	10	250	220	27,50
1639.009	10	22	13	400	360	44,95
1639.007	12	22	13	400	360	44,95
1639.005	13	22	13	125	100	27,50
1639.006	13	22	13	250	220	31,15
1639.008	13	22	13	400	360	44.95

Sätze Artikel-Nr. 1639.583 1639.503 € 67,05 67,05 Beschreibung 3-teilig im Holzkasten IØ 8 mm, GL 80, 125, 250 mm 3-teilig im Holzkasten IØ 10 mm, GL 80, 125, 250 mm

V		Maschinenaufnahme Ø 10, bzw. 13 x 30 mm. Mit 4 Klemmschrauben zur sicheren Werkzeugaufnahme. Solide Ausführung mit gutem Rundlauf und 3 Spannflächen am Schaft	The state of the s	Zum Verlängern von Zylinderkopfbohrern oder allen Werkzeugen mit Schaft-Ø 8, 10, 12 oder 13 mm. Bitte bei Bestellung auf I-Ø achten!
	到	Legierter Werkzeugstahl		Ideal für Tieflochbohrungen, auch beim Drechseln. Bedingt geeignet für Anwendungen in Kopfholz (besonders Hartholz), da hohe Anforderungen an Maschinenfutter entstehen
(UPM	Bei langen Verlängerungen, Bohrer langsamer drehen lassen als in den Diagrammen angegeben		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

1,30

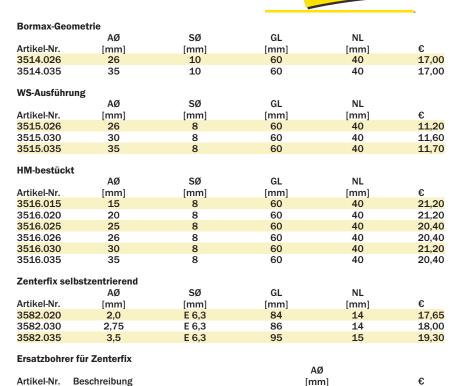
1,70













Kleine Zentrierspitze, Vorschneider und 2 Hauptschneiden am Scharnierlochbohrer. Der Zenterfix ist ausgestattet mit verfederter Führungshülse und Kernbohrer in HSS mit Dachspitze

3582.120

3582.130

3582.135



Ersatzbohrer für Artikel 3582.020

Ersatzbohrer für Artikel 3582.030

Ersatzbohrer für Artikel 3582.035

Saubere, ausrissfreie Scharnierbohrungen. Ausführung WS in unbeschichtete Weichhölzer, Bormax®-Geometrie in furnierte Platten und bedingt KS-beschichtete Spanplatten oder MDF, HM in KS-Beschichtung problemlos. Die Führungshülse des Scharnierbohrers "Zenterfix" zentriert sich selbstständig im Schraubenloch des Scharniers oder Beschlages

2,0

2,75

3,5



WS bzw. HM-Bestückung Zenterfix aus HSS



Alle Ausführungen nur bedingt freihand geeignet. Bormax® bei beschichteten Platten Maschine ganz langsam laufen lassen, damit die Zähne die Beschichtung aufreißen können und Bohrer nicht thermisch beschädigt wird



1000 min-1 in Ausführung WS. 2500 min-1 in Ausführung HM. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's'



VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN





OOO Profi







Schaft - Ø 1	3 mm				
Contact p 2	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1607.106	6	13	120	40	24,90
1607.108	8	13	130	40	25,85
1607.110	10	13	140	45	28,20
1607.112	12	13	150	50	29,25
1607.114	14	13	160	55	30,70
1607.116	16	13	170	65	34,10
	-				
Schaft - Ø 1					
	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1607.206	6	16	120	40	24,90
1607.208	8	16	130	40	25,85
1607.210	10	16	140	45	28,20
1607.212	12	16	150	50	29,25
1607.214	14	16	160	55	30,70
1607.216	16	16	170	65	34,10
Sätze					
Artikel-Nr.	Beschreibung				€
1607.606	6 - teiliger Satz im Holzkasten Ø	6. 8. 10. 12. 14. 16 mm. Schaf	t Ø 13 mm		155.30

	2 spiralisierte Hauptschneiden in vollgeschliffener Ausführung. Mit abgesetztem Zylinderschaft Ø 13 x 50 bzw. 16 x 50 mm	A CHILL	Fräsen von Langlöchern in Weichholz und bedingt europäisches Hartholz auf Langlochbohrmaschine. Höhere Schnittleistung und idealer Spanauswurf durch gewundene Hauptschneidengeometrie
倒	Legierter Werkzeugstahl		Durch die gewundene Spiralform läuft dieser Bohrer besonders ruhig ohne lästiges Rattern
UPM	2500 - 5000 min-1. z.B. Ø 16 mm 2500 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN









Schaft - Ø 13 mm, rechtsschneidend

		AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1601.105		5	13	115	35	20,35
1601.106		6	13	120	35	18,70
1601.108		8	13	130	40	18,55
1601.110		10	13	140	45	17,70
1601.111		11	13	145	48	18,05
1601.112		12	13	150	50	17,25
1601.113		13	13	155	53	18,20
1601.114		14	13	160	55	18,55
1601.116		16	13	170	60	21,10
1601.118		18	13	180	68	24,70
1601.120		20	13	185	70	31,30
1601.122		22	13	190	75	45,10
1601.124	Auslaufartikel	24	13	195	77	51,20

Schaft - Ø 16 mm, rechtsschneidend

	•	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1601.206		6	16	120	35	18,70
1601.208		8	16	130	40	18,55
1601.210		10	16	140	45	17,70
1601.212		12	16	150	50	17,25
1601.214		14	16	160	55	18,55
1601.216		16	16	170	60	21,10
1601.218		18	16	180	68	24,70
1601.220		20	16	185	70	31,30
1601.222		22	16	190	75	45,10
1601.224	Auslaufartikel	24	16	195	77	51,20

€ 100,30





Schaft - Ø 1	13 mm, linksschneidend					
		AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1601.406		6	13	120	35	18,70
1601.407	Auslaufartikel	7	13	120	35	18,55
1601.408		8	13	130	40	18,55
1601.409	Auslaufartikel	9	13	130	40	18,55
1601.410		10	13	140	45	17,70
1601.411	Auslaufartikel	11	13	140	45	18,05
1601.412		12	13	150	50	17,25
1601.413	Auslaufartikel	13	13	150	50	18,20
1601.414		14	13	160	55	18,55
1601.416		16	13	170	60	21,10
1601.418		18	13	180	68	24,70
1601.420		20	13	185	70	31,30
1601.422		22	13	190	75	45,10
1601.424	Auslaufartikel	24	13	195	77	51,20
Schaft - Ø 1	16 mm, linksschneidend	10	ca	01	Cul	
	•	AØ	SØ	GL []	SpL	0
Artikel-Nr.	16 mm, linksschneidend Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
Artikel-Nr. 1601.506	•	[mm] 6	[mm] 16	[mm] 120	[mm] 35	18,70
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508	•	[mm] 6 8	[mm] 16 16	[mm] 120 130	[mm] 35 40	18,70 18,55
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510	•	[mm] 6 8 10	[mm] 16 16 16	[mm] 120 130 140	[mm] 35 40 45	18,70 18,55 17,70
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.512	•	[mm] 6 8 10 12	[mm] 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150	[mm] 35 40 45 50	18,70 18,55 17,70 17,25
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.512 1601.514	•	[mm] 6 8 10 12 14	[mm] 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160	[mm] 35 40 45 50 55	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.512 1601.514 1601.516	•	[mm] 6 8 10 12 14 16	[mm] 16 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160 170	[mm] 35 40 45 50 55 60	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55 21,10
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.514 1601.514 1601.516	•	[mm] 6 8 10 12 14 16 18	[mm] 16 16 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160 170 180	[mm] 35 40 45 50 55 60 68	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55 21,10 24,70
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.514 1601.514 1601.518 1601.520	•	[mm] 6 8 10 12 14 16 18 20	[mm] 16 16 16 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160 170 180 185	[mm] 35 40 45 50 60 68 70	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55 21,10 24,70 31,30
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.512 1601.514 1601.516 1601.518 1601.520	Beschreibung	[mm] 6 8 10 12 14 16 18 20 22	[mm] 16 16 16 16 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160 170 180 185 190	[mm] 35 40 45 50 55 60 68 70 75	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55 21,10 24,70 31,30 45,10
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.514 1601.514 1601.518 1601.520	•	[mm] 6 8 10 12 14 16 18 20	[mm] 16 16 16 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160 170 180 185	[mm] 35 40 45 50 60 68 70	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55 21,10 24,70 31,30
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.512 1601.514 1601.516 1601.518 1601.520 1601.522	Beschreibung	[mm] 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24	[mm] 16 16 16 16 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160 170 180 185 190	[mm] 35 40 45 50 55 60 68 70 75	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55 21,10 24,70 31,30 45,10
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.512 1601.514 1601.516 1601.518 1601.520 1601.522	Beschreibung Auslaufartikel	[mm] 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24	[mm] 16 16 16 16 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160 170 180 185 190 195	[mm] 35 40 45 50 55 60 68 70 75	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55 21,10 24,70 31,30 45,10
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.512 1601.514 1601.516 1601.520 1601.522 1601.524 Schlosskas	Beschreibung Auslaufartikel stenfräsbohrer, rechtsschnei	[mm] 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 dend	[mm] 16 16 16 16 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160 170 180 185 190 195	[mm] 35 40 45 50 55 60 68 70 75 77	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55 21,10 24,70 31,30 45,10 51,20
Artikel-Nr. 1601.506 1601.508 1601.510 1601.512 1601.514 1601.516 1601.518 1601.520 1601.522	Beschreibung Auslaufartikel	[mm] 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24	[mm] 16 16 16 16 16 16 16 16 16	[mm] 120 130 140 150 160 170 180 185 190 195	[mm] 35 40 45 50 55 60 68 70 75	18,70 18,55 17,70 17,25 18,55 21,10 24,70 31,30 45,10

	2 gerade Hauptschneiden mit Spanbrechernuten. Mit abgesetztem Zylinderschaft Ø 13 x 50 bzw. 16 x 50 mm	The little	Fräsen von Langlöchern in Weichholz auf Langlochbohrmaschine. Stechender Einsatz durch spezielle Kopfgeometrie möglich
倒	Legierter Werkzeugstahl		Für Hartholz nicht zu empfehlen, bedingt geeignet ist die Serie 1607 in gewundener und vollgeschliffener Ausführung
(UPM)	2200 - 4000 min-1. z.B. Ø 16 mm 2200 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

Sätze
Artikel-Nr. Beschreibung
1601.606 6 - teiliger Satz im Holzkasten. Rechtsschneidend Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm, Schaft Ø 13 mm











Gesan	ntlänge	235	mm

Gesamtlänge 235 mm					
	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1410.205	5	4,5	235	160	12,40
1410.206	6	5,5	235	160	12,40
1410.207	7	6,5	235	160	12,40
1410.208	8	7,8	235	160	12,40
1410.209	9	8	235	160	12,40
1410.210	10	9,8	235	160	12,40
1410.211	11	9,8	235	160	12,95
1410.212	12	11,8	235	160	12,95
1410.213	13	12,8	235	160	14,15
1410.214	14	13	235	160	14,15
1410.215	15	13	235	160	15,10
1410.216	16	13	235	160	15,10
1410.217	17	13	235	160	16,60
1410.218	18	13	235	160	16,60
1410.219	19	13	235	160	18,35
1410.220	20	13	235	160	18,35
1410.222	22	13	235	160	21,85
1410.224	24	13	235	160	23,65
1410.225	25	13	235	160	27,25
1410.226	26	13	235	160	27,25
1410.228	28	13	235	160	30,45
1410.230	30	13	235	160	33,45
1410.232	32	13	235	160	43,20
1410.234	34	13	235	160	62,90
1410.235	35	13	235	160	70,35
1410.236	36	13	235	160	68,80
1410.238	38	13	235	160	83,60
1410.240	40	13	235	160	93,60
1410.245	45	13	235	160	126,00
1410.250	50	13	235	160	166,05
Gesamtlänge 32					
	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1410.305	5	4,5	320	255	16,00
1410.306	6	5,5	320	255	16,00
1410.307	7	6,5	320	255	16,00
1410.308	8	7,8	320	255	16,00

1410.230	30	15	255	100	100,03
Gesamtlänge 3	20/ 300 mm				
· ·	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1410.305	5	4,5	320	255	16,00
1410.306	6	5,5	320	255	16,00
1410.307	7	6,5	320	255	16,00
1410.308	8	7,8 8	320	255	16,00
1410.309	9		320	255	16,00
1410.310	10	9,8	320	255	16,00
1410.311	11	9,8	320	255	17,55
1410.312	12	11,8	320	255	17,55
1410.313	13	12,8	320	255	18,85
1410.314	14	13	320	255	18,85
1410.315	15	13	320	255	21,45
1410.316	16	13	320	255	21,45
1410.317	17	13	320	255	22,60
1410.318	18	13	320	255	22,60
1410.319	19	13	320	255	26,25
1410.320	20	13	320	255	26,25
1410.322	22	13	320	255	31,50
1410.324	24	13	320	255	32,35
1410.325	25	13	320	255	36,45
1410.326	26	13	320	255	36,45
1410.328	28	13	320	255	40,55
1410.330	30	13	320	255	43,70
1410.332	32	13	320	255	60,35
1410.334	34	13	300	220	85,60
1410.335	35	13	300	220	95,45
1410.336	36	13	300	220	95,45
1410.338	38	13	300	220	126,00
1410.340	40	13	300	220	143,60
1410.345	45	13	300	220	188,50
1410.350	50	13	300	220	243,40

OOO Profi





1410,436	Gesamtlänge 460) mm				
1410,405						_
1410.406 6 5.5 460 380 1410.408 8 7,8 460 380 1410.408 8 7,8 460 380 1410.409 9 8 8 460 380 1410.401 10 9.8 460 380 1410.401 11 12 11 18 460 380 1410.411 11 18 460 380 1410.412 11 18 460 380 1410.413 13 12 12.8 460 380 1410.415 15 13 460 380 1410.415 15 13 460 380 1410.415 15 13 460 380 1410.417 17 13 460 380 1410.419 19 19 13 460 380 1410.419 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 1						€
1410.407 7 6,5 460 380 1410.409 9 8 8 460 380 1410.409 1 9 8 460 380 1410.411 11 9,8 460 380 1410.412 12 11,8 460 380 1410.413 12 11,8 460 380 1410.414 14 14 13 460 380 1410.415 15 13 460 380 1410.418 18 13 460 380 1410.418 18 13 460 380 1410.419 19 13 460 380 1410.420 20 13 460 380 1410.421 21 13 460 380 1410.422 22 13 460 380 1410.422 22 13 460 380 1410.423 23 13 460 380 1410.423 32 13 460 380 1410.424 34 460 380 1410.425 35 13 460 380 1410.426 360 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.428 28 13 460 380 1410.429 28 13 460 380 1410.429 39 140 380 1410.421 39 460 380 1410.425 25 13 460 380 1410.425 25 13 460 380 1410.426 46 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.428 38 13 460 380 1410.427 37 13 460 380 1410.428 46 380 1410.429 39 140 460 380 1410.429 39 140 460 380 1410.420 30 13 460 380 1410.421 31 460 380 1410.425 35 13 460 380 1410.425 36 13 460 380 1410.426 36 55 55 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 37 13 460 380 1410.428 38 13 460 380 1410.429 39 140 140 140 140 140 140 140 140 140 140						21,15
1410.408						21,15
1410.409 9 8 460 380 1410.411 11 9.8 460 380 1410.411 11 9.8 460 380 1410.412 12 11.8 460 380 1410.412 12 11.8 460 380 1410.413 13 12.8 460 380 1410.413 13 13 12.8 460 380 1410.414 14 15 13 460 380 1410.416 16 13 460 380 1410.416 16 13 460 380 1410.416 16 13 460 380 1410.418 18 13 460 380 1410.418 18 13 460 380 1410.419 19 13 460 380 1410.420 20 13 460 380 1410.420 21 13 460 380 1410.422 22 13 460 380 1410.422 22 13 460 380 1410.422 22 13 460 380 1410.425 23 13 460 380 1410.426 25 13 460 380 1410.426 25 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 32 31 34 460 380 380 1410.429 32 31 34 460 380						21,15
1410.410 10 9,8 460 380 1410.411 11 9,8 460 380 1410.412 12 11,8 460 380 1410.413 13 12,8 460 380 1410.414 14 13 460 380 1410.415 15 13 460 380 1410.416 16 17 13 460 380 1410.416 17 18 13 460 380 1410.417 17 13 460 380 1410.419 17 13 460 380 1410.419 19 13 460 380 1410.419 19 13 460 380 1410.421 21 13 460 380 1410.422 22 13 460 380 1410.423 23 13 460 380 1410.424 24 13 460 380 1410.425 25 13 460 380 1410.426 26 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.428 28 13 460 380 1410.429 29 1410 380 1410.421 21 13 460 380 1410.425 26 13 460 380 1410.426 26 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.428 38 13 460 380 1410.429 38 1410.427 380 380 1410.429 38 13 460 380 1410.421 39 460 380 1410.426 26 13 460 380 1410.427 39 460 380 1410.428 38 13 460 380 1410.429 38 13 460 380 1410.429 38 13 460 380 1410.420 38 13 460 380 1410.421 39 460 380 1410.422 39 41 31 460 380 1410.421 30 460 380 1410.422 39 41 31 460 380 1410.421 30 460 380 1410.422 39 41 31 460 380 1410.425 38 41 31 460 380 1410.426 38 51 31 460 380 1410.427 39 41 31 460 380 1410.428 38 41 31 460 380 1410.430 38 51 31 460 380 1410.430 38 51 31 460 380 1410.430 38 51 31 460 380 1410.431 34 460 380 1410.432 39 41 31 460 380 1410.432 39 41 31 460 380 1410.435 35 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.437 39 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55						21,15
1410.411 11						21,15
1410.412 12 11.8 460 380 1410.141 14 13 460 380 1410.141 14 13 460 380 1410.141 15 15 13 460 380 1410.141 17 17 13 460 380 1410.141 18 18 13 460 380 1410.141 19 18 13 460 380 1410.141 19 18 13 460 380 1410.141 19 18 13 460 380 1410.141 19 19 13 460 380 1410.141 19 19 13 460 380 1410.141 19 19 13 460 380 1410.141 19 19 13 460 380 1410.141 19 19 19 13 460 380 1410.141 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19						21,15 21,70
1410.413						21,70
1410.414 14 13 460 380 1410.415 15 13 460 380 1410.416 16 16 13 460 380 1410.417 17 13 460 380 1410.418 18 13 460 380 1410.419 19 13 460 380 1410.420 20 13 460 380 1410.421 21 13 460 380 1410.422 22 13 460 380 1410.423 23 13 460 380 1410.424 24 13 460 380 1410.425 25 13 460 380 1410.426 26 13 3 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.427 27 13 460 380 1410.428 28 13 460 380 1410.427 30 30 13 460 380 1410.430 30 13 460 380 1410.430 30 13 460 380 1410.431 34 460 380 1410.432 32 13 460 380 1410.433 38 13 460 380 1410.434 34 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.400 40 13 460 380 1410.400 50 50 50 50 55 13 660 555 1410.610 10 9.8 650 555 1410.611 11 9.8 650 555 1410.612 12 11.8 650 555 1410.613 13 650 555 1410.615 15 13 650 555 1410.616 16 13 650 555 1410.617 17 13 650 555 1410.618 18 13 650 555 1410.619 19 13 650 555 1410.619 19 13 650 555 1410.610 10 9.8 650 555 1410.611 11 9.8 650 555 1410.612 12 11.8 650 555 1410.613 13 650 555 1410.614 14 13 650 555 1410.615 15 13 650 555 1410.619 19 13 650 555 1410.619 19 13 650 555 1410.619 19 13 650 555 1410.621 22 13 650 555 1410.622 22 13 650 555 1410.623 25 13 650 555 1410.624 24 13 650 555 1410.625 25 13 650 555 1410.624 24 13 650 555 1410.625 25 13 650 555 1410.626 65 555 1410.626 65 555 1410.627 22 13 650 555 1410.628 38 38 13 650 555 1410.628 38 38 13 650 555 1410.628 38 38 13 650 555 1410.628 38 38 13 650 555 1410.638 38 38 13 650 555 1410.638 38 38 13 650 555 1410.638 38 38 13 650 555 1410.638 38 38 13 650 555 1410.638 38 38 13 650 555 1410.638 38 38 13 650 5555 1410.638 38 38 13 650 5555 1410.638 38 38 13 650 5555						25,60
1410,415			·			25,60
1410.116						28,80
1410.417						28,80
1410.418						30,60
1410.419						30,60
1410.420						33,45
1410.421						33,45
1410.422						41,75
1410.423						41,75
1410.424						44,55
1410.425						45,40
1410.426						51,45
1410.427		26				51,45
1410.430 30 13 460 380 1410.432 32 13 460 380 1410.434 34 13 460 380 1410.434 34 13 460 380 1410.435 35 13 460 380 1410.436 36 36 13 460 380 1410.438 38 13 460 380 1410.438 38 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.445 55 50 13 460 380 1410.445 65 50 13 460 380 1410.445 66 6 6 5.5 65 65 55 1410.606 6 6 5.5 65 650 535 1410.600 9 9 8 8 650 535 1410.610 10 9.8 650 535 1410.612 12 11.8 650 535 1410.614 14 14 13 650 535 1410.614 14 14 13 650 535 1410.614 14 14 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 26 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410						57,10
1410.432 32 13 460 380 1410.435 34 34 13 460 380 1410.435 35 13 460 380 1410.435 35 13 460 380 1410.438 38 13 460 380 1410.438 38 13 460 380 1410.440 40 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.650 6 6 5.5 650 535 1410.606 6 5.5 650 535 1410.609 9 8 6 650 535 1410.609 9 8 8 650 535 1410.611 11 9.8 650 535 1410.611 11 9.8 650 535 1410.612 12 11.8 650 535 1410.613 13 12.8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 1410.628 28 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.625 25 13 1410.628 28 13 650 535 1410.639 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30 30 13 650 535 1410.630 30	1410.428	28	13	460	380	57,10
1410.434 34 13 460 380 1410.435 35 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.436 36 13 460 380 1410.438 38 13 460 380 1410.440 40 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 15 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55 55	1410.430	30	13	460	380	58,45
1410.435	1410.432	32	13	460	380	75,75
1410.436	1410.434	34	13	460	380	115,80
1410.438 38 13 460 380 1410.440 40 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.445 45 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 13 460 380 1410.450 50 1410.450 50 1410.450 50 1410.450 50 1410.650 6 5.5 650 535 1410.606 6 5.5 650 535 1410.609 9 8 6 650 535 1410.610 10 9.8 650 535 1410.611 11 9.8 650 535 1410.612 12 11.8 650 535 1410.613 13 12.8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.616 16 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 27 1410.630 30 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 27 13 650 535 1410.626 28 28 13 650 535 1410.630 30 13	1410.435	35	13	460	380	120,80
1410.440	1410.436	36	13	460	380	118,65
1410,445	1410.438	38	13	460	380	163,40
Add Septembra						188,50
Gesamtlänge 650 mm AØ SØ GL SpL Artikel-Nr. [mm] [mm] [mm] [mm] 1410.606 6 5,5 650 535 1410.608 8 7,8 650 535 1410.609 9 8 650 535 1410.610 10 9,8 650 535 1410.611 11 9,8 650 535 1410.612 12 11,8 650 535 1410.613 13 12,8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.629 20 13 650 535 1410.620 20 13 650 <						248,25
AØ SØ GL SpL Artikel-Nr. [mm] [mm] [mm] 1410.608 6 5,5 650 535 1410.608 8 7,8 650 535 1410.609 9 8 650 535 1410.610 10 9,8 650 535 1410.611 11 9,8 650 535 1410.612 12 11,8 650 535 1410.613 13 12,8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.629 20 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.622 2	1410.450	50	13	460	380	320,50
Artikel-Nr. [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [1410.606 6 5.5 65 535 535 1410.608 8 7.8 650 535 1410.609 9 8 650 535 1410.610 10 9.8 650 535 1410.611 11 9.8 650 535 1410.612 12 11,8 650 535 1410.613 13 12,8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.620 22 2 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.628 38 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.637 38 13 650 535 1410.638 38 13 13 650 535 1410.640 40 13	Gesamtlänge 650		SØ	GI	Spl	
1410.606 6 5,5 650 535 1410.608 8 7,8 650 535 1410.610 10 9,8 650 535 1410.611 11 9,8 650 535 1410.612 12 11,8 650 535 1410.613 13 12,8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.630	Artikel-Nr					€
1410.608 8 7,8 650 535 1410.609 9 8 650 535 1410.610 10 9,8 650 535 1410.611 11 9,8 650 535 1410.612 12 11,8 650 535 1410.613 13 12,8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.628 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>46,65</td></t<>						46,65
1410.609 9 8 650 535 1410.610 10 9,8 650 535 1410.611 11 9,8 650 535 1410.612 12 11,8 650 535 1410.613 13 12,8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.630 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>28,90</td></t<>						28,90
1410.610 10 9,8 650 535 1410.611 11 9,8 650 535 1410.612 12 11,8 650 535 1410.613 13 12,8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.634						28,90
14410.611 11 9,8 650 535 1410.612 12 11,8 650 535 1410.613 13 12,8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.635						28,90
1410.613 13 12,8 650 535 1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1 1410.63	1410.611	11	9,8	650	535	29,80
1410.614 14 13 650 535 1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.640 40	1410.612	12	11,8	650	535	29,80
1410.615 15 13 650 535 1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.638 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.640 40 13 650 535	1410.613	13	12,8	650	535	36,15
1410.616 16 13 650 535 1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.640 40 13 650 535	1410.614	14	13	650	535	36,15
1410.617 17 13 650 535 1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1 1410.636 36 13 650 535 1 1410.638 38 13 650 535 1 1410.640 40 13 650 535 1	1410.615	15	13	650	535	40,50
1410.618 18 13 650 535 1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1 1410.635 35 13 650 535 1 1410.638 38 13 650 535 1 1410.640 40 13 650 535 1						40,50
1410.619 19 13 650 535 1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1 1410.634 34 13 650 535 1 1410.636 36 13 650 535 1 1410.638 38 13 650 535 1 1410.640 40 13 650 535 1						43,30
1410.620 20 13 650 535 1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1 1410.634 34 13 650 535 1 1410.635 35 13 650 535 1 1410.636 36 13 650 535 1 1410.640 40 13 650 535 1	1410.618	18	13	650	535	43,30
1410.621 21 13 650 535 1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1 1410.634 34 13 650 535 1 1410.635 35 13 650 535 1 1410.636 36 13 650 535 1 1410.638 38 13 650 535 1 1410.640 40 13 650 535 1						49,40
1410.622 22 13 650 535 1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.635 35 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.640 40 13 650 535						49,40
1410.624 24 13 650 535 1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.635 35 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.640 40 13 650 535						58,25
1410.625 25 13 650 535 1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.635 35 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.640 40 13 650 535						58,25
1410.626 26 13 650 535 1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 2 1410.634 34 13 650 535 2 1410.635 35 13 650 535 2 1410.636 36 13 650 535 2 1410.638 38 13 650 535 2 1410.640 40 13 650 535 2						61,75
1410.628 28 13 650 535 1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 3 1410.634 34 13 650 535 3 1410.635 35 13 650 535 3 1410.636 36 13 650 535 3 1410.638 38 13 650 535 3 1410.640 40 13 650 535 2						69,55
1410.630 30 13 650 535 1410.632 32 13 650 535 3 1410.634 34 13 650 535 3 1410.635 35 13 650 535 3 1410.636 36 13 650 535 3 1410.638 38 13 650 535 3 1410.640 40 13 650 535 2						69,55
1410.632 32 13 650 535 1410.634 34 13 650 535 1410.635 35 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.640 40 13 650 535						77,30
1410.634 34 13 650 535 1410.635 35 13 650 535 1410.636 36 13 650 535 1410.638 38 13 650 535 1410.640 40 13 650 535						85,65
1410.635 35 13 650 535 535 1410.636 36 13 650 535 535 1410.638 38 13 650 535 535 1410.640 40 13 650 535 535						106,00
1410.636 36 13 650 535 3 1410.638 38 13 650 535 3 1410.640 40 13 650 535 3						148,85
1410.638 38 13 650 535 2 1410.640 40 13 650 535 2						156,30
1410.640 40 13 650 535						153,55
						210,80
1410 645 45 12 650 505		40 45				243,40
						320,50 412,80
1410.000 00 10 000 535	1410.000	50	13	UCO	535	412,80





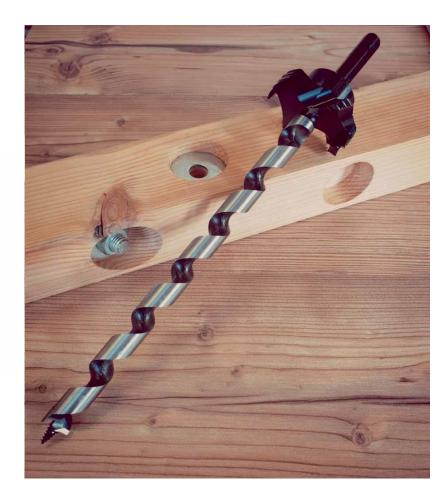
Artikel-Nr. [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] 1410.014 14 13 1080 1010 11 1410.016 16 16 13 1080 1010 11 1410.018 18 13 1080 1010 11 1410.018 18 18 13 1080 1010 14 1410.020 20 13 1080 1010 14 1410.020 2 22 13 1080 1010 14 1410.020 2 22 13 1080 1010 14 1410.024 24 13 1080 1010 14 1410.024 24 13 1080 1010 12 14 1410.025 28 13 1080 1010 26 1410.028 28 13 1080 1010 26 1410.030 30 13 1080 1010 26 1410.030 30 13 1080 1010 26 1410.030 30 13 1080 1010 26 1410.030 30 13 1080 1010 26 1410.030 30 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	uesamtiange 10	80 mm, Spirallänge 1010 ı AØ	nm SØ		GL	SpL	
140.014	rtikal-Nr					•	€
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##							116,8
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##							127,8
410,020 20 13 1080 1010 14 410,022 22 13 1080 1010 16 410,024 24 13 1080 1010 16 410,026 26 13 1080 1010 22 410,028 28 13 1080 1010 22 410,030 30 13 1080 1010 22 410,030 30 13 1080 1010 22 410,030 30 13 1080 1010 22 410,032 3 13 1080 1010 22 410,032 3 13 1080 1010 22 410,032 3 13 1080 1010 22 410,032 13 1080 1010 22 410,032 13 1080 1010 22 410,032 13 1080 1010 22 410,032 13 1080 1010 22 410,032 13 1080 1010 22 410,032 13 1000 100 mm, Spirallänge 380 / 535 mm AB							140,6
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##							149,6
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##							169,0
1440.026 26							185,1
1410.028 28							204,5
13 1080 1010 24							219,5
Age Sp. Color Sp. Co							247,3
Sesamtlänge 1000 mm, Spirallänge 380 / 535 mm							264,6
ritkel-Nr. [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm					1000	1010	204,0
tritkel-Nr. [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] [mm] 440.0112 12 12 1000 380 8 8 4410.114 14 13 1000 380 8 8 4410.115 15 15 13 1000 380 8 8 4410.115 15 15 13 1000 380 8 8 4410.116 16 16 13 1000 380 9 8 4410.116 18 18 13 1000 380 9 8 4410.116 18 18 13 1000 380 9 8 4410.120 20 13 1000 380 9 9 4410.120 22 13 1000 380 9 9 4410.120 22 13 1000 380 9 1410.124 24 13 1000 380 14 1410.125 25 13 1000 380 11 1410.124 24 13 1000 380 11 1410.126 25 13 1000 380 11 1410.126 25 13 1000 380 11 1410.126 28 28 13 1000 380 11 1410.126 28 28 13 1000 380 11 1410.125 32 13 1000 380 11 1410.125 32 13 1000 380 11 1410.120 30 13 1000 380 11 1410.120 30 13 1000 380 11 1410.121 32 32 13 1000 380 11 1410.121 32 32 13 1000 380 11 1410.124 34 13 1000 380 11 1410.124 34 13 1000 585 11 1410.126 36 13 1000 585 11 1410.126 36 13 1000 585 11 1410.126 36 13 1000 585 11 1410.126 36	Besamtlange 100				GI	Snl	
	\rtikal_Nr					•	€
							89,8
							89,8
							92,8
410.118 18 13 1.000 380 5 410.122 22 13 1000 380 11 410.124 24 13 1000 380 11 410.125 25 13 1000 380 11 410.126 26 13 1000 380 11 410.128 28 13 1000 380 11 410.129 32 13 1000 380 11 410.130 30 13 1000 380 11 410.130 30 13 1000 380 11 410.131 30 30 13 1000 380 11 410.132 32 13 1000 380 12 410.132 32 13 1000 380 12 410.134 34 13 1000 535 16 410.135 35 13 1000 535 16 410.136 36 13 1000 535 16 410.136 38 13 1000 535 17 410.138 38 13 1000 535 17 410.138 38 13 1000 535 17 410.136 36 13 1000 535 17 410.140 40 13 1000 535 22 410.145 45 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 40 13 1000 535 32 410.140 60 64ellig im Holzkasten, GL 235 mm, NL 160 mm. Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 320 mm, NL 256 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 320 mm, NL 256 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 460 mm, NL 380 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 10 410.000 64ellig im Holzkasten, GL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm							
							92,8
1410.122 22							94,4
1410.124							97,2
410.125							103,7
1410.126 26							107,0
1410.128 28							116,8
1410.130 30 13 1000 380 12 1410.132 32 13 1000 380 12 1410.134 34 13 1000 535 16 1410.135 35 13 1000 535 17 1410.136 36 13 1000 535 17 1410.138 38 13 1000 535 27 1410.140 40 13 1000 535 27 1410.145 45 13 1000 535 35 35 1410.145 45 13 1000 535 35 35 1410.145 45 13 1000 535 35 35 1410.145 45 13 1000 535 35 35 35 35 35 35							116,7
A40.132 32 13 1000 380 12 1410.134 34 13 1000 535 16 1440.135 35 13 1000 535 17 1410.136 36 13 1000 535 17 1410.136 36 13 1000 535 27 1410.136 38 38 13 1000 535 22 1410.140 40 13 1000 535 22 1410.145 45 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 35 1410.150 50 13 1000 535 35 35 1410.145 45 13 1000 535 35 35 1410.145 45 13 1000 535 35 35 1410.145 45 13 1000 535 35 35 1410.145 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 35 35 35 35 35							123,4
1410.134 34 13 1000 535 16 1410.135 35 13 1000 535 17 1410.136 36 13 1000 535 17 1410.138 38 13 1000 535 22 1410.140 40 13 1000 535 22 1410.145 45 13 1000 535 35 1410.145 45 13 1000 535 35 1410.145 45 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.145 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.145 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 13 1000 535 35 1410.150 50 50 13 1000 535 35 1410.150 50 50 50 50 50 50 50	L410.130		13		1000	380	123,4
A40.135 35	L410.132	32	13		1000	380	138,3
1410.136 36 13 1000 535 17 1410.138 38 13 1000 535 23 1410.140 40 13 1000 535 23 1410.145 45 13 1000 535 35 35 1410.145 45 13 1000 535 35 35 1410.145 45 13 1000 535 35 35 1410.150 50 13 1000 535 35 35 1410.150 50 13 1000 535 35 35 1410.150 50 13 1000 535 35 35 1410.150 50 13 1000 535 35 35 1410.150 535 35 1410.150 535 35 1410.150 535 35 1410.150 535 35 1410.150 535 535 35 1410.150 535	L410.134	34	13		1000	535	164,5
1410.138 38	L410.135	35	13		1000	535	171,9
1410.138 38	L410.136	36	13		1000		171,9
1410.140							235,4
1410.145							272,7
Satze Artikel-Nr. Beschreibung 6							358,6
Artikel-Nr. Beschreibung 4-10.200 Steilig im Holzkasten. GL 235 mm, NL 160 mm. Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 6-teilig im Holzkasten. GL 325 mm, NL 160 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 8-1410.300 6-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.400 6-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 380 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.600 6-teilig im Holzkasten. GL 650 mm, NL 535 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.401 8-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 16410.403							466,8
8-teilig im Holzkasten. GL 235 mm, NL 160 mm. Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 6-teilig im Holzkasten. GL 235 mm, NL 160 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 8 6-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.400 6-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 380 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.600 6-teilig im Holzkasten. GL 650 mm, NL 535 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 650 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 161410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 17 18 19 10 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	Sätze						
8-teilig im Holzkasten. GL 235 mm, NL 160 mm. Ø 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 6-teilig im Holzkasten. GL 235 mm, NL 160 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 6-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.400 6-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 380 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.600 6-teilig im Holzkasten. GL 650 mm, NL 535 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 650 mm, NL 535 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 161410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 17 18 19 10 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	Artikel-Nr. Besc	chreibung					€
6-teilig im Holzkasten. GL 235 mm, NL 160 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 6-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 380 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 11410.400 6-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 335 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.600 6-teilig im Holzkasten. GL 650 mm, NL 535 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 1410.303 8-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 1410.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 161410.403 162 163 164 165 165 165 165 165 165 165 165 165 165			mm. NL 160 mm. Ø 6, 8, 10, 12	2, 14, 16, 18, 2	0 mm		102,5
6-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 6-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 380 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 140.600 6-teilig im Holzkasten. GL 650 mm, NL 535 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 8-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 8-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 160.400 8-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 170.401 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 180.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 190.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 190.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 100.401 9-teilig im Holzkasten. GL 460 mm 100.401 9-teilig im Holzka							80,2
6-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 380 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 6-teilig im Holzkasten. GL 650 mm, NL 535 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 8-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm Gefräste Ausführung Form "Lewis" mit runder Spiralnut, Gewindespitze, Hauptschneide und Vorschneider in Spitzenqualität. Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskantschaft (ab Ø 8 mm) Legierter Werkzeugstahl Legierter Werkzeugstahl Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN							110,1
410.600 6-teilig im Holzkasten. GL 650 mm, NL 535 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm 8-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 16.10.403 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 22. Gefräste Ausführung Form "Lewis" mit runder Spiralnut, Gewindespitze, Hauptschneide und Vorschneider in Spitzenqualität. Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskantschaft (ab Ø 8 mm) Legierter Werkzeugstahl Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN							144,8
8-teilig im Holzkasten. GL 320 mm, NL 255 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 8-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 22 Gefräste Ausführung Form "Lewis" mit runder Spiralnut, Gewindespitze, Hauptschneide und Vorschneider in Spitzenqualität. Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskantschaft (ab Ø 8 mm) Legierter Werkzeugstahl Legierter Werkzeugstahl Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN							205,1
S-teilig im Holzkasten. GL 460 mm, NL 400 mm. Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24 mm 22 Gefräste Ausführung Form "Lewis" mit runder Spiralnut, Gewindespitze, Hauptschneide und Vorschneider in Spitzenqualität. Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskantschaft (ab Ø 8 mm) Legierter Werkzeugstahl Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"							167,10
Gewindespitze, Hauptschneide und Vorschneider in Spitzenqualität. Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskantschaft (ab Ø 8 mm) Legierter Werkzeugstahl Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN							223,1
Gewindespitze, Hauptschneide und Vorschneider in Spitzenqualität. Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskantschaft (ab Ø 8 mm) Legierter Werkzeugstahl Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	A ACCOUNT GO	strästa Ausführung Form "L	owie" mit runder Spiralnut		Für Tieflechhehru	ngen in Weich- und euronäischem	
Spitzenqualität. Ausführung mit abgesetztem Kopf und Sechskantschaft (ab Ø 8 mm) Legierter Werkzeugstahl Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN				0			
Sechskantschaft (ab Ø 8 mm) Legierter Werkzeugstahl Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN	11444					9	< b/>Ø 40
Legierter Werkzeugstahl Durch präzise Produktion auch für genaue Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN					mm auch in kraft	igem Akkuschrauber einsetzbar	
Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN	Se	chskantschaft (ab Ø 8 mm)				
Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN	/A %						
Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN	W 16						
Stabdübelbohrungen geeignet. Für Hartholz empfehlen die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN	A R Le	gierter Werkzeugstahl			Durch präzise Pro	duktion auch für genaue	
die Serie 1493 mit Untermesser 500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN		8		一一		_	ılen wir
500 - 2800 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" VE = 1. SB in Rose-Röhre bis Ø 36 mm und GL 650 mm. Größere Ø und Längen in Karton. EAN	TITI						
Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" Größere Ø und Längen in Karton. EAN					uic oche 1450 m	it officialicases	
Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" Größere Ø und Längen in Karton. EAN							
Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" Größere Ø und Längen in Karton. EAN				111,			
Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's" Größere Ø und Längen in Karton. EAN	50	00 - 2800 min-1 7R Ø 12 n	nm 2000 min-1 in Weichholz	7	VF = 1 SR in Rose	e-Röhre his Ø 36 mm und GL 650	mm
UPM) Siene auch Drenzamulagramm im Bereich imo's				$\langle - \langle - \rangle$			
	(IIDM) SIG	ene auch Drenzamunagrami	n im bereich mild's	1	GIODEIE W UIIU LA	ngen in Narton. EAN	
	((OF M)						

Holzbohrer und Senker









	AØ	IØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1411.040	40	13	30	30	69,70
1411.050	50	13	30	30	81,20
1411.060	60	13	30	30	103,80
1411.070	70	13	30	30	136,00
Sätze					
Artikel-Nr.	Beschreibung				€
1411.200	Kombi-Satz Schlangenbohrer/Au	ıfsteckversenker, GL 235 mm,	Bohrer Ø 14, 16, 18 mm inkl. Ve	ersenker Ø 40, 50, 60 mm	269,00
1411.300	Kombi-Satz Schlangenbohrer/Au	ıfsteckversenker, GL 320 mm,	Bohrer Ø 14, 16, 18 mm inkl. Ve	ersenker Ø 40, 50, 60 mm	284,65
1411.400	Kombi-Satz Schlangenbohrer/Au	ıfsteckversenker, GL 460 mm,	Bohrer Ø 14, 16, 18 mm inkl. Ve	rsenker Ø 40, 50, 60 mm	303,90

	Zwei versetzt genutete Hauptschneiden sowie die gezahnten, mit Längsrillen versehenen Vorschneider machen deutlich weniger Vorschubkräfte erforderlich und minimieren die Reibung sowie die dadurch entstehende Hitzeentwicklung. Mit seitlicher Klemmschraube zum fixieren auf FAMAG Schlangenbohrer-Schäften	Se litte	Zum Aufstecken auf FAMAG Schlangenbohrer mit Schaft-Ø 13 mm. Bohren und Senken in einem Arbeitsgang. Empfohlen für Weichholz
田	Legierter Werkzeugstahl		Universell auf allen FAMAG Schlangenbohrern mit Schaft-Ø 13 mm zu verwenden. Dank neuer Bormax® 2.0 Geometrie nochmal bessere Qualität als der Vorgänger
UPM	500 - 800 min-1. z.B. Ø 40 mm 800 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	A	VE = 1. SB in Rose-Box. EAN









	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1420.412	12	12	460	400	31,55
1420.413	13	13	460	400	37,40
1420.414	14	13	460	400	37,40
1420.415	15	13	460	400	41,45
1420.416	16	13	460	400	41,45
1420.417	17	13	460	400	43,35
1420.418	18	13	460	400	43,35
1420.419	19	13	460	400	47,30
1420.420	20	13	460	400	47,30
1420.421	21	13	460	400	60,00
1420.422	22	13	460	400	60,00
1420.424	24	13	460	400	63,90
1420.425	25	13	460	400	72,70
1420.426	26	13	460	400	72,70
1420.428	28	13	460	400	78,65
1420.430	30	13	460	400	80,65
1420.432	32	13	460	400	102,30

 Sätze

 Artikel-Nr.
 Beschreibung
 €

 1420.400
 6-teiliger Satz im Holzkasten, Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm
 234,55

	Hochwertiger einschneidiger Schlangenbohrer mit speziell angeschliffener Dachspitze und sehr formstabiler Spiralgestaltung. Hochwertige Beschichtung für minimale Reibung	and the same	Zum ausrissarmen Bohren aller Weichhölzer auf Abbundanlagen. Durch besonders stabile Spiralgeometrie verlaufarmes Bohren auch in dicken Balkenstärken. Sehr guter Sitz von Stabdübeln durch Minustoleranz des Bohrdurchmessers
倒	Legierter Werkzeugstahl mit Beschichtung		Durch die spezielle Kopfgeometrie besonders geeignet zum Bohren von gehobelten oder endbearbeiteten Leimbindern. Bohrungseintritt und auch Bohrungsaustritt deutlich ausrissärmer als bei herkömmlichen Schlangenbohrern
UPM	2800 - 3600 min-1. z.B. Ø 18 mm 2800 min-1 in Leimbinder auf Abbundanlage		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

OOO Profi





Gesamtlänge 480) mm				
	AØ	S	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1492.410	10	MK 2	480	380	62,60
1492.412	12	MK 2	480	380	62,60
1492.414	14	MK 2	480	380	69,80
1492.416	16	MK 2	480	380	71,65
1492.418	18	MK 2	480	380	71,65
1492.420	20	MK 2	480	380	71,65
1492.422	22	MK 2	480	380	81,40
1492.424	24	MK 2	480	380	90,35
Gesamtlänge 650) mm				
_	AØ	S	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1492.610	10	MK 2	650	550	91,30
1492.612	12	MK 2	650	550	91,30
1492.614	14	MK 2	650	550	95,40
1492.616	16	MK 2	650	550	105,30
1492.618	18	MK 2	650	550	105,30
1492.620	20	MK 2	650	550	112,20
1492.622	22	MK 2	650	550	117,70
1492.624	0.4	MI/ O	650	550	126,25
1492.024	24	MK 2	000	330	120,23
1492.626	24 26	MK 2	650	550	139,90

	Form "Lewis", mit Gewindespitze, Hauptschneide und Vorschneider. Maschinenaufnahme MK 2	Zum Fertigen von passgenauen Bohrungen in allen europ. Vollhölzern. Zum Einsatz in Zimmereimaschinen mit MK 2- Aufnahme
倒	Legierter Werkzeugstahl	Für Harthölzer und auch exotische Harthölzer wie Bongossi empfehlen wir Schlangenbohrer mit Untermesser der Serie 1493. Größere Durchmesser können mit Serie 1410/1493 und MK 2-Fix Adapter 1488 kombiniert werden
(UPM)	1250 - 2500 min-1. z.B. Ø 22 mm 1500 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN









	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1494.414	14	12	460	400	60,95
1494.416	16	12	460	400	68,90
1494.418	18	12	460	400	72,90
1494.419	19	12	460	400	79,50
1494.420	20	12	460	400	79,50
1494.424	24	12	460	400	108,20
1494 425	25	12	460	400	108 20

Ersatzspitzen

		AØ	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	€
1494.903	Gewindespitze für Ø 14 mm	3	6,90
1494.901	Gewindespitze für Ø 16 - 19 mm	4	6,90
1494.902	Gewindespitze für Ø 20 - 25 mm	5	6,90
1494.906	Dreikantspitze für Ø 14 mm	3	6,90
1624.005	Zentrierspitze	4	3,05
1494.904	Dreikantspitze für Ø 20 - 25 mm	5	6.90

	Speziell geformter Spankanal mit Teflonbeschichtung, auswechselbarer Gewindespitze in HSS, 2 Hauptschneiden HM-bestückt mit vorstehenden Schneidkanten und Zylinderschaft mit 3 Spannflächen. CNC-Diamantschliff	Zum Fertigen von passgenauen Bohrungen in den meisten Harthölzern. Für exotische Harthölzer wie Bongossi empfehlen wir Schlangenbohrer mit Untermesser der Serie 1493. Auch für Hirnholzbohrungen in Hartholz mit starker Zimmereimaschine geeignet
田田	Hochwertige HM-Bestückung. Spitze HSS, austauschbar	Unglaublich hohe Standzeit in Hartholz. Für Kopfholzbohrungen (Ø 20 mm) in Hartholz sollte die Maschine min. 50 Nm Drehmoment besitzen
UPM	1750 - 3000 min-1. z.B. Ø 18 mm 2250 min-1 in europ. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN





OOO Profi

	AØ	sø	GL	SpL	
	AØ	30	GL	Sp⊾	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1493.408	8	8	460	380	33,75
1493.410	10	10	460	380	33,75
1493.412	12	12	460	380	34,70
1493.414	14	13	460	380	40,85
1493.416	16	13	460	380	46,20
1493.418	18	13	460	380	48,90
1493.420	20	13	460	380	53,45
1493.422	22	13	460	380	66,55
1493.424	24	13	460	380	72,65
1493,426	26	13	460	380	82,30
1493.428	28	13	460	380	91,30
1493,430	30	13	460	380	93,40



Satze		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1493.400	6-teilig im Holzkasten Ø 10, 12, 14, 16, 18, 20 mm	231,70



	Form "Lewis" mit grober Gewindespitze, Hauptschneide und Untermesser. Mit abgesetztem Kopf und Sechskantschaft	S. Chin	Für Tieflochbohrungen in alle Harthölzer und auch in Bongossi!
伊	Legierter Werkzeugstahl		Durch das spezielle Untermesser entsteht eine geringe Wärmeentwicklung bei hoher Standzeit. In Weichholz verwenden Sie besser die Ausführung 1410 mit Vorschneider
UPM	700 - 2250 min-1. z.B. Ø 12 mm 1500 min-1 in europ. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	A	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN







Austuttung No	Austulifulig Kullipi-Fix						
	IØ	S	GL	NL			
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€		
1489.001	MK 1	10	125	90	57,70		
1489 002	MK 2	13	135	100	60 95		



Austulifulig ZD-FIX							
	IØ	S	GL	NL			
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€		
1489.613	13	ZB	100	60	62,80		



Ausfuhrung MK 2-Fix							
	IØ	S	GL	NL			
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€		
1488.210	10	MK 2	120	40	44,20		
1488.213	13	MK 2	120	40	44,20		



	Adapter, außen MK 2 bzw. mafell-ZB (innen zylindrisch) mit je 2 Klemmschrauben. Bohrungstiefe 60 mm. Bei Kombi-Fix innen MK, außen zylindrisch mit Sechskantschaft	S. Chin	Zum Einsatz in Zimmereimaschinen mit MK 2/ZB Schaft um zylindrische Bohrer aufnehmen zu können. Für alle FAMAG Zylinderkopfbohrer, Schlangenbohrer etc.
田	Legierter Werkzeugstahl		Sie können mit diesem Adapter kostengünstige Bohrer mit zylindrischen Schaft in MK 2/mafell-ZB Maschinen verwenden
(UPM)	Siehe Schlangen- oder Zylinderkopfbohrer		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

OO Classic



	AØ	GL	SpL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1014.608	8	600	160	550	22,20
1014.610	10	600	160	550	22,20
1014.612	12	600	160	550	23,95
1014.614	14	600	160	550	25,15
1014.616	16	600	155	550	27,30
1014.618	18	600	150	550	30,30
1014.620	20	600	145	550	33,30
1014.622	22	600	140	550	36,60
1014.624	24	600	140	550	40,25
1014.626	26	600	140	550	44,15
1014.628	28	600	140	550	48,25
1014.630	30	600	135	550	53,20
1014.632	32	600	135	550	58,20
1014.634	34	600	145	550	73,60
1014.636	36	600	145	550	83,10
1014.638	38	600	145	550	95,00
1014.640	40	600	145	550	106,60

	Form "Lewis", mit Gewindespitze, 1 Hauptschneide und 1 Vorschneider. Mit fest angebrachtem Öhr für Holzgriff	A CHILIT	Für Tieflochbohrungen in Weichholz und bedingt auch in europäisches Hartholz
田田	Legierter Werkzeugstahl		Benutzen Sie Buchenholzgriffe (nicht im Lieferumfang enthalten)
UPM	Je nach Geschick und Kraft		VE = 1. SB in Pappröhre. EAN





Gesamtlänge	400 mm AØ	sø	GL	NL	
Artikal Nr					€
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
1001.408 1001.410	8 10	6	400	370	10,45 12,20
	12	8 8	400	370	, -
1001.412			400	370	15,25
1001.414	14	8	400	370	17,45
1001.416	16	10	400	370	20,05
1001.418	18	10	400	370	24,10
1001.420	20	10	400	370	31,95
1001.422	22	12	400	370	41,85
1001.424	24	12	400	370	48,75
1001.425	25	12	400	370	52,05
1001.426	26	12	400	370	53,55
1001.428	28	12	400	370	58,25
1001.430	30	12	400	370	61,60
1001.432	32	12	400	370	63,95
1001.435	35	12	400	370	70,45
1001.439	39	12	400	370	92,35
Gesamtlänge	600 mm AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.					€
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
1001.608	8	6	600	570	11,05
1001.610	10 12	8	600	570	12,85
1001.612		8	600	570	16,00
1001.614	14	8	600	570	18,20
1001.616	16	10	600	570	21,10
1001.618	18	10	600	570	25,30
1001.620	20	10	600	570	33,00
1001.622	22	12	600	570	44,40
1001.624	24	12	600	570	51,30
1001.625	25	12	600	570	55,25
1001.626	26	12	600	570	56,15
1001.628	28	12	600	570	60,95
1001.630	30	12	600	570	64,45
1001.632	32	12	600	570	66,25
1001.635	35	12	600	570	72,45
1001.639	39	12	600	570	96,55
Gesamtlänge	800 mm				
	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1001.808	8	6	800	770	13,30
1001.810	10	8	800	770	15,10
1001.812	12	8	800	770	18,25
1001.814	14	8	800	770	21,30
1001.816	16	10	800	770	24,85
1001.818	18	10	800	770	29,50
1001.820	20	10	800	770	37,30
1001.822	22	10	800	770	48,65
Gesamtlänge	1000 mm				
3-	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1001.108	8	6	1000	970	14,00
1001.110	10	8	1000	970	15,65
1001.112	12	8	1000	970	18,85
1001.114	14	8	1000	970	22,10
1001.114	16	10	1000	970	25,60
1001.118	18	10	1000	970	31,35
1001.110	20	10	1000	970	39,10
1001.120	22	12	1000	970	50,60
1001.122	24	12	1000	970	55,45
1001.124	26	12	1000	970	59,85
1001.128	28	12	1000	970	64,50
1001.128	30	12	1000	970	67,45
1001.130	30	12	1000	310	01,40







Gesamtlänge 400 mm s GL NL[mm] SDS [mm] 400 [mm] 370 € 23,05 Artikel-Nr. [mm] 1005.410 1005.412 1005.414 12 14 25,85 27,75 SDS 400 370 SDS 400 370 1005.416 1005.418 31,55 42,25 16 SDS 400 370 18 SDS 400 370 1005.420 1005.422 20 22 24 SDS 400 370 46,05 SDS 400 370 56,85 64,75 76,80 1005.424 SDS 400 370 1005.425 SDS 400 370

Gesamtlänge 600 mm						
Gesamuange (AØ	s	GL	NL		
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€	
1005.610	10	SDS	600	570	24,00	
1005.612	12	SDS	600	570	26,95	
1005.614	14	SDS	600	570	29,75	
1005.616	16	SDS	600	570	33,00	
1005.618	18	SDS	600	570	43,70	
1005.620	20	SDS	600	570	47,35	
1005.622	22	SDS	600	570	58,75	
1005.624	24	SDS	600	570	68,80	
1005.625	25	SDS	600	570	82,45	
1005.626	26	SDS	600	570	87,10	
1005.628	28	SDS	600	570	92,10	
1005.630	30	SDS	600	570	99,90	

	Spiralbohrer mit langem zylindrischem oder SDS-Plus- Schaft und leicht nachschleifbarer Dachspitze mit Sonderschliff. Ausführung gemäß DIN 7490 und den geltenden Sicherheitsvorschriften	A CHILL	Zum Durchbohren der inneren und äußeren Schalungsbretter in einem Arbeitsgang, sowie Durchbohren von Holzdecken- und Böden für Installationen in der Altbausanierung
田	cv		Bohrer grundsätzlich ohne Schlag einsetzen
(UPM)	1200 - 2500 min-1. z.B. Ø 22 mm 1200 min-1 in Schalungstafel		VE = 1. SB mit PE Clip. EAN

1002.422

22

49,40





370





Gesamtlänge 400 mm						
_	AØ	SØ	GL	NL		
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€	
1002.406	6	5	400	370	12,05	
1002.408	8	6	400	370	11,30	
1002.410	10	8	400	370	13,40	
1002.412	12	8	400	370	16,75	
1002.414	14	8	400	370	20,40	
1002.416	16	10	400	370	25,25	
1002.418	18	10	400	370	29,80	
1002.420	20	10	400	370	33,85	

400

10

Gesamtlänge 600 mm						
	AØ	SØ	GL	NL		
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€	
1002.608	8	8	600	570	12,35	
1002.610	10	8	600	570	14,35	
1002.612	12	8	600	570	17,80	
1002.614	14	8	600	570	21,45	
1002.616	16	10	600	570	26,85	
1002.618	18	10	600	570	31,55	
1002.620	20	10	600	570	35,50	
1002.608 1002.610 1002.612 1002.614 1002.616 1002.618	[mm] 8 10 12 14 16 18	[mm] 8 8 8 8 8 10	[mm] 600 600 600 600 600 600	[mm] 570 570 570 570 570 570	12, 14, 17, 21, 26, 31,	

	Spiralbohrer mit langem Schaft und leicht nachschleifbarer Dachspitze mit Sonderschliff. Ausführung gemäß DIN 7490 und den geltenden Sicherheitsvorschriften	A CHILI	Zum Durchbohren der inneren und äußeren Schalungsbretter in einem Arbeitsgang, sowie Durchbohren von Holzdecken- und Böden für Installationen in der Altbausanierung
倒	HSS		Für härtesten Einsatz oder Bohrungen in Metall
UPM	1600 - 3000 min-1. z.B. Ø 14 mm 2200 min-1 in Schalungstafel		VE = 1. SB in PE Tasche. EAN











	f. Bohrerlängen	Bohrtiefe	Fußmaß außen	Fußmaß innen	GL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1405.210	max. 240	210	Ø 150	Ø 90	~330	135,00
1405.320	max 350	320	250 x 150	135 x 90	~490	200.00

	opanii voi iontang				
			max. Spannbreite		
	Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	€	
	1402.000	Spannvorrichtungssatz bestehend aus 4 Spannelementen	0 - 90	69,95	
	1402.901	Satz Verbreiterungsschienen für Spannvorrichtung	200	41,30	

	Mit zusätzlichem Handgriff, 2 stufenlos einstellbaren Tiefenanschlägen an beiden Ausführungen. Ausführung mit eckigem Fuß zusätzlich mit Stabilisator am Ende der Führungsstangen	The state of the s	Positionsgenaues Bohren in exakt 90° Anstellwinkel. Spannvorrichtungssatz: Montierbar auf allen FAMAG Bohrständern mit eckigem Ständerfuß
田	Maschinenaufnahme und Fuß aus Aluguß. Führungssäulen aus rostfreiem Edelstahl		Für Bohrmaschinen mit 43 mm Eurohals
UPM			VE = 1. In Karton. EAN











320 mm

Artikel-Nr.	f. Bohrerlängen [mm]	Bohrtiefe [mm]	Spannvorrichtung	Bohrbu. Teller	Fußmaß außen [mm]	Fußmaß innen [mm]	GL [mm]	€
1403.320	320	190	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	280,00
1403.322	320	190	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	350,00
460 mm Artikel-Nr.								€
1403.460	460	310	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	280,00
1403.462	460	310	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	350,00
650 mm Artikel-Nr.								€
1403.650	650	460	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	280,00
1403.652	650	460	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	350,00

	max. Spannbreite			
Beschreibung	[mm]	€		
Spannvorrichtungssatz bestehend aus 4 Spannelementen	0 - 90	69,95		
Satz Verbreiterungsschienen für Spannvorrichtung	200	41,30		
	Beschreibung Spannvorrichtungssatz bestehend aus 4 Spannelementen Satz Verbreiterungsschienen für Spannvorrichtung	Beschreibung [mm] Spannvorrichtungssatz bestehend aus 4 Spannelementen 0 - 90		

	Mit zusätzlichem Handgriff, 2 stufenlos einstellbaren Tiefenanschlägen, 2 Edelstahl Spiralfedern zum Rückhub der Maschine, verstellbarem Bohrbuchsenteller zur exakten Bohrerführung und zusätzlichem Stabilisator am Ende der Führungssäulen	September 1	Positionsgenaues Bohren in exakt 90° Anstellwinkel. Mit zusätzlicher Führung der Bohrer durch drehbaren Bohrbuchsenteller. Einfacher Rückhub der Maschine durch Spiralfedern. Spannvorrichtungssatz: Montierbar auf allen FAMAG Bohrständern mit eckigem Ständerfuß
田	Maschinenaufnahme, Stabilisator und Fuß aus Aluguß. Federn und Führungssäulen aus rostfreiem Edelstahl		Für Bohrmaschinen mit 43 mm Eurohals. Für Bohrer-Ø 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm
UPM			VE = 1. In Karton. EAN









320 mm

	f. Bohrerlängen	Bohrtiefe			Fußmaß außen	Fußmaß innen	GL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	Spannvorrichtung	Bohrbu. Teller	[mm]	[mm]	[mm]	€
1404.320	320	160	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	380,00
1404.322	320	160	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~490	450,00
460 mm Artikel-Nr.								€
1404.460	460	250	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	380,00
1404.462	460	250	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~630	450,00
650 mm								
Artikel-Nr.								€
1404.650	650	430	-	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	380,00
1404.652	650	430	incl.	incl.	250 x 150	135 x 90	~810	450,00

		max. Spannbreite	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	€
1402.000	Spannvorrichtungssatz bestehend aus 4 Spannelementen	0 - 90	69,95
1402.901	Satz Verbreiterungsschienen für Spannvorrichtung	200	41.30

	Mit zusätzlichem Handgriff, 2 stufenlos einstellbaren Tiefenanschlägen, 2 Edelstahl Spiralfedern zum Rückhub der Maschine, verstellbarem Bohrbuchsenteller zur exakten Bohrerführung und zusätzlichem Stabilisator am Ende der Führungssäulen. Zwei Klemmhebel zur optimalen Arretierung des gewünschten Anstellwinkels	C. C	Positionsgenaues Bohren in exakt 90° bis 45° stufenlosen schwenkbaren Anstellwinkel. Mit zusätzlicher Führung der Bohrer durch drehbaren Bohrbuchsenteller. Einfacher Rückhub der Maschine durch Spiralfedern. Spannvorrichtungssatz: Montierbar auf allen FAMAG Bohrständern mit eckigem Ständerfuß
倒	Maschinenaufnahme, Stabilisator und Fuß aus Aluguß. Federn und Führungssäulen aus rostfreiem Edelstahl		Für Bohrmaschinen mit 43 mm Eurohals. Für Bohrer-Ø 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm
UPM			VE = 1. In Karton. EAN

COOO Exzellent

Treppenbaubohrständer schwenkbar









	f. Bohrerlängen	Bohrtiefe		Fußmaß außen	Fußmaß innen	GL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	Spannvorrichtung	[mm]	[mm]	[mm]	€
1406.320	max. 350	320	-	200 x 150	155 x 100	~490	280,00
1406.322	max. 350	320	incl.	200 x 150	155 x 100	~490	350,00

		max. Spannbreite	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	€
1402.000	Spannvorrichtungssatz bestehend aus 4 Spannelementen	0 - 90	69,95
1402 901	Satz Verbreiterungsschienen für Spannvorrichtung	200	41.30

	Mit zusätzlichem Handgriff, stufenlos einstellbarem Tiefenanschlag und Schwenkbereich bis 45°. Zwei Klemmhebel zur optimalen Arretierung des gewünschten Anstellwinkels. Wird ohne Bohrbuchsenteller & Federn geliefert	Chin.	Für Bohrmaschinen mit 43 mm Eurohals. Positionsgenaues Bohren in Anstellwinkel 90 - 45° speziell für den Treppenbau. Spannvorrichtungssatz: Montierbar auf allen FAMAG Bohrständern mit eckigem Ständerfuß
伊	Maschinenführung, Stabilisator und Fuß aus Aluguss. Führungssäulen aus rostfreiem Edelstahl		Durch drehbare Spannvorrichtung auch für gebogene Wangen einsetzbar. Für Stiegen > 45° Beilage unterlegen
UPM			VE = 1 in Karton. EAN





	AØ	SØ	GL	SpL	SL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1575.010	10	13	160	85	11	60,45
1575.012	12	13	170	100	12	60,45
1575.013	13	13	180	110	13	63,35
1575.014	14	13	180	105	13	63,35
1575.015	15	13	185	120	14	70,00
1575.016	16	13	190	120	14	70,00
1575.018	18	13	200	130	15	76,50
1575.020	20	13	210	135	16	86,70
1575.022	22	13	220	140	18	118,90
1575.024	24	13	240	160	19	148,15
1575.025	25	13	240	170	19	166,45
1575.026	26	13	240	160	20	183,95
1575.028	28	13	260	180	21	197,10
1575.030	30	13	270	180	23	216.20

	Holzspiralbohrer mit extra langer Zentrierspitze (geschliffene Dreikantform), 2 Hauptschneiden, 2 Vorschneidern und doppelter Rückenführung. Schaftlänge 50 mm	A Link	Zum Bohren der Staketen in Treppenwangen oder Handläufen im Treppenbau. Nur bedingt für Hartholz zu empfehlen
倒	ws		Durch Dreikantspitze bessere Ergebnisse als mit Vierkantspitze. Als Alternative bieten wir den Bormax prima aus der Serie 1624 an. Für Hartholz empfehlen wir die Bormax ³ HM prima Serie 1664 in Verbindung mit Bohrständer
UPM	800 - 2500 min-1. z.B. Ø 16 mm 2000 min-1 in Weichholz. Wegen Dreikantspitze lieber etwas langsamer drehen lassen	A	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN





OOOO Exzellent





	AØ	sø	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1594.020	2,0	2,0	49	22	7,20
1594.025	2,5	2,5	57	25	7,20
1594.030	3,0	3,0	60	33	5,75
1594.035	3,5	3,5	70	39	6,20
1594.040	4,0	4,0	75	43	6,20
1594.045	4,5	4,5	80	47	6,55
1594.050	5,0	5,0	85	52	6,55
1594.055	5,5	5,5	92	57	6,85
1594.060	6,0	6,0	92	57	6,85
1594.065	6,5	6,5	100	63	8,05
1594.070	7,0	7,0	108	69	8,40
1594.075	7,5	7,5	108	69	9,60
1594.080	8,0	8,0	115	75	9,25
1594.085	8,5	8,5	115	75	10,30
1594.090	9,0	9,0	125	81	11,25
1594.095	9,5	9,5	125	81	12,55
1594.100	10,0	10,0	130	87	12,80
1594.105	10,5	10,5	130	87	18,15
1594.110	11,0	11,0	140	94	16,60
1594.115	11,5	11,5	140	94	21,30
1594.120	12,0	12,0	150	101	19,80
1594.125	12,5	12,5	150	101	24,05
1594.130	13,0	13,0	150	101	21,30
1594.135	13,5	13,0	160	108	30,90
1594.140	14,0	13,0	160	108	32,00
1594.145	14,5	13,0	168	114	35,45
1594.150	15,0	13,0	168	114	37,70
1594.155	15,5	13,0	176	120	41,20
1594.160	16,0	13,0	176	120	42,30
1594.162	16,2	13,0	200	140	48,00
1594.165	16,5	13,0	180	120	48,00
1594.180	18,0	13,0	190	130	53,05
1594.190	19,0	13,0	192	132	62,30
1594.200	20,0	13,0	200	140	66,70

Größere Durchmesser bis 25 mm unter der Serie 1599.2 (Seite 48)

Sätze		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1594.835	5-teilig in Kassette Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	30,95
1594.845	5-teilig in Kassette Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	40,60
3575.505	6-teiliger Satz im Holzkasten. Holzspiralbohrer 1594 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	63,10
	inkl. VARIO Aufsteckversenker 2202 (90°)	
1594.507	7-teilig im Holzkasten Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	69,85
1594.838	8-teilig in Kassette Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm	60,15
1594.510	10-teilig im Holzkasten. Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 16 mm	161,30
1594.819	19-teilig in Rose-Box Ø 1 - 10 mm, 0,5 mm steigend	131,90
1594.825	25-teilig in Rose-Box Ø 1 - 13 mm, 0,5 mm steigend	234,55







N Com	4
W #	

Hochwertige Ausführung in vollgeschliffener Qualität mit 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern. Tieflochspirale für sehr guten Spanabtransport innen geschliffen, CNC-Roboterschliff



Für maßhaltige Bohrungen in alle- insbesondere harte Holzwerkstoffe. Auch für einige Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa geeignet. Durch besonders gestaltete Spannuten wird eine sehr gute Spanentleerung erzielt



HSS-G



Premiumqualität zum fairen Preis. Besonders für stationären Einsatz geeignet, in Weichholz nur bedingt im Akkuschrauber wegen zu geringer Drehzahl. Hier empfehlen wir die Serie 1591 mit zyl.-Schaft oder 1596/1597 mit Bit-Schaft



2400 - 8000 min-1. z.B. Ø 4 mm 5000 min-1 in europ. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"



VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN









	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1595.020	2,0	2,0	49	22	12,90
1595.025	2,5	2,5	57	25	12,90
1595.030	3,0	3,0	60	33	10,85
1595.035	3,5	3,5	70	39	11,60
1595.040	4,0	4,0	75	43	11,60
1595.045	4,5	4,5	80	47	12,35
1595.050	5,0	5,0	85	52	12,35
1595.060	6,0	6,0	92	57	13,10
1595.070	7,0	7,0	108	69	15,00
1595.080	8,0	8,0	115	75	16,15
1595.090	9,0	9,0	125	81	20,15
1595.100	10,0	10,0	130	87	21,70

	Hochwertige Ausführung linksschneidend in vollgeschliffener Qualität mit 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern. Tieflochspirale für sehr guten Spanabtransport innen geschliffen, CNC-Roboterschliff	A LINE	Für maßhaltige Bohrungen in alle- insbesondere harte Holzwerkstoffe. Auch für einige Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa geeignet. Linksschneidend
倒	HSS-G		Premiumqualität zum fairen Preis. Durch besonders gestaltete Spannuten wird eine sehr gute Spanentleerung erzielt
UPM	3000 - 8000 min-1. z.B. Ø 5 mm 4500 min-1 in europ. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	A	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

COOO Exzellent

Holzspiralbohrer HSS-G lang

















Gesamtlänge	150	mm

	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1599.103	3	3	150	100	12,40
1599.104	4	4	150	100	12,40
1599.105	5	5	150	100	13,10
1599.106	6	6	150	100	13,90
1599.107	7	7	150	100	18,05
1599.108	8	8	150	100	18,05
1599.109	9	9	150	100	19,15
1599.110	10	10	150	100	20,95
1599.111	11	11	150	100	23,70

Größere Durchmesser bis 20 mm unter der Serie 1594 (Seite 46)

Gesamtlänge 250 mm

	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1599.203	3	3	250	200	17,85
1599.204	4	4	250	200	17,85
1599.205	5	5	250	200	20,35
1599.206	6	6	250	200	22,80
1599.207	7	7	250	200	29,40
1599.208	8	8	250	200	29,40
1599.209	9	9	250	200	32,80
1599.210	10	10	250	200	35,70
1599.211	11	11	250	200	41,15
1599.212	12	12	250	200	45,30
1599.213	13	13	250	200	48,10
1599.214	14	13	250	200	52,05
1599.215	15	13	250	200	59,75
1599.216	16	13	250	200	65,85
1599.218	18	13	250	200	97,30
1599.220	20	13	250	200	123,55
1599.222	22	13	250	200	150,30
1599.224	24	13	250	200	179,85
1599,225	25	13	250	200	196.85

€ 167,55 149,90

Gesamtlän						
	AØ	SØ		GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	€
1599.303	3	3		315	250	23,25
1599.304	4	4		315	250	23,25
1599.305	5	5		315	250	26,50
1599.306	6	6		315	250	29,65
1599.307	7	7		315	250	38,25
1599.308	8	8		315	250	38,25
1599.309	9	9		315	250	42,60
1599.310	10	10		315	250	46,45
1599.311	11	11		315	250	53,40
1599.312	12	12		315	250	58,95
1599.313	13	13		315	250	62,50
1599.314	14	13		315	250	68,80
1599.315	15	13		315	250	80,05
1599.316	16	13		315	250	93,25
Gesamtlän	e 400 mm					
_oounnading	5	AØ	sø	GL	NL	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1599.403	Auslaufartikel	3	3	400	300	30,20
1599.404	Auslaufartikel	4	4	400	300	30,20
1599.405	Auslaufartikel	5	5	400	300	34,40
1599.406	Auslaufartikel	6	6	400	300	38,50
1599.407	Auslaufartikel	7	7	400	300	49.60
1599.408	Auslaufartikel	8	8	400	300	49,60
1599.409	Auslaufartikel	9	9	400	300	55,40
1599.410	Auslaufartikel	10	10	400	300	60.30
1599.411	Auslaufartikel	11	11	400	300	69,30
			12	400		,
1599.412	Auslaufartikel	12 13	13	400	300	76,60
1599.413	Auslaufartikel				300	81,20
1599.414	Auslaufartikel	14	13	400	300	89,40
1599.415	Auslaufartikel	15	13	400	300	104,00
1599.416	Auslaufartikel	16	13	400	300	121,10
Gesamtlän						
	AØ	SØ		GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	€
1599.603	3	3		460	380	39,55
1599.604	4	4		460	380	39,55
1599.605	5	5		460	380	44,80
1599.606	6	6		460	380	49,25
1599.607	7	7		460	380	63,90
1599.608	8	8		460	380	63,90
1599.609	9	9		460	380	73,90
1599.610	10	10		460	380	73,90
1599.611	11	11		460	380	84,75
1599.612	12	12		460	380	90,90
1599.613	13	13		460	380	99,65
1599.614	14	13		460	380	108,65
1599.615	15	13		460	380	128,80
1599.616	16	13		460	380	146,25
1333.010	10	13		400	360	140,25

	Hochwertige, lange Ausführung in vollgeschliffener Qualität mit 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern. Tieflochspirale für sehr guten Spantransport innen geschliffen, CNC- Roboterschliff	A THE	Für maßhaltige Bohrungen in alle- insbesondere harte Holzwerkstoffe. Auch für einige Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa geeignet. Durch besonders gestaltete Spannuten wird ein guter Spantransport erzielt, beste Ergebnisse bei Tieflochbohrungen
倒	HSS-G		Bitte verwenden Sie den Bohrer unter Ø 8 mm nicht in der Handbohrmaschine, wegen der Bruchgefahr. Ggf. Zentrierspitze auf Oberfläche aufsetzen, bevor Sie die Maschine starten
UPM	2500 - 4000 min-1. z.B. Ø 5 mm 4000 min-1 in europ. Hartholz. Kleine Ø mit langer GL langsamer drehen lassen	A	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

Beschreibung
7-teilig im Holzkasten, GL 250 mm, NL 200 mm, Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm
10-teilig im Holzkasten, GL 150 mm, NL 100 mm, Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 mm

Sätze

Artikel-Nr. 1599.507

1599.510

OO Classic









	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1591.030	3	3	61	33	4,55
1591.040	4	4	75	43	4,65
1591.050	5	5	86	52	4,95
1591.060	6	6	93	57	5,15
1591.070	7	7	109	69	5,75
1591.080	8	8	117	75	6,00
1591.090	9	9	125	80	6,70
1591.100	10	10	133	87	7,05
1591.110	11	10	142	89	8,80
1591.120	12	10	151	96	10,65
1591.130	13	10	151	96	12,30
1591.140	14	10	151	96	15,00
1591.150	15	10	160	100	17,35
1591.160	16	10	160	100	20,00
1591.180	18	10	180	130	28,80
1591.200	20	10	200	140	33.75

Sätze		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1591.835	5-teilig in Kassette Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	22,65
1591.845	5-teilig in Kassette Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	24,60
1591.507	7-teilig im Holzkasten Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	41,25
1591.838	8-teilig in Kassette Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm	40,20
1591 511	11-teilig im Holzkasten Ø 3 4 5 6 8 10 12 13 14 15 16 mm	103 20

	Mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden, 2 vorstehende Schneidkanten und zylindrischem Schaft. Bohrer ab 10 mm mit Schaft-Ø 10 mm	September 1	Für maßhaltige Bohrungen in Weichholz, europäischen Harthölzern, Spanplatten sowie MDF Platten. Ideal im Akkuschrauber in Weichholz einsetzbar
田田	HSS		Der kostengünstige HSS Holzspiralbohrer. Für höhere Ansprüche empfehlen wir die Serie 1594 in HSS-G mit Vorschneidern
UPM	2400 - 8000 min-1. z.B. Ø 4 mm 5000 min-1 in europ. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	A	VE = 1. SB im Rose-Röhre. EAN











	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1593.030	3	3	58	30	18,00
1593.040	4	4	72	40	18,00
1593.050	5	5	83	49	18,70
1593.060	6	6	90	54	20,10
1593.070	7	7	106	66	22,00
1593.080	8	8	114	72	22,00
1593.090	9	9	122	78	27,70
1593.100	10	10	130	84	27,70
1593.110	11	11	139	91	31,15
1593.120	12	12	148	98	31.15

159	e kel-Nr. 3.845 5.507	Beschreibung 5-teilig in Kassette: Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm 6-teilig im Holzkasten. HM-Holzspiralbohrer 1593 Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm inkl. VARIO Aufsteckversenker 2202 (90°)	€ 95,80 119,00
159	3.507	7-teilig im Holzkasten Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	139,90
159	3 510	10-teilig im Holzkasten: 63 4 5 6 7 8 9 10 11 12 mm	212 55

	HM-bestückter Holzspiralbohrer zylindrisch mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden, 2 Vorschneidern. Spiralform N. Ohne Rückenführung und dadurch deutlich reduzierte Reibung in der Bohrung	Septime 1	Für äußerst maßhaltige und saubere Bohrungen in Hartholz (europ. u. exotisch), Laminat und hart beschichtete sowie unbeschichtete Spanplatten und Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa
倒	Hochwertige HM-Kopfbestückung		Profiwerkzeug mit höchster Standzeit zum fairen Preis. Ideal in der Freihandanwendung aber auch stationär ideal einsetzbar. Bohren und Senken gut möglich in Verbindung mit VARIO Aufsteckversenker
UPM	4.000 - 10.000 min-1. Z.B. Ø 5 mm 8.000 min-1 in europ. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

Holzbohrer und Senker









	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
3500.030	3	3	61	33	2,50
3500.040	4	4	75	43	2,80
3500.050	5	5	86	52	3,05
3500.060	6	6	93	57	3,15
3500.070	7	7	109	69	3,30
3500.080	8	8	117	75	3,65
3500.090	9	9	120	80	4,20
3500.100	10	10	129	87	4,35
3500.110	11	10	142	89	5,50
3500.120	12	10	151	96	5,85
3500.130	13	10	151	96	6,90
3500.140	14	10	151	96	7,30
3500.150	15	10	160	100	8,05
3500.160	16	10	160	100	8,55
3500.180	18	10	180	130	15,10
3500.200	20	10	200	140	20,05
3500.220	22	13	210	140	22,00
3500.240	24	13	215	140	24,25
3500.250	25	13	215	140	26,50
3500.260	26	13	215	145	26,50
3500.280	28	13	220	145	28,35
3500.300	30	13	220	145	30,90

c	ä	٠-	

Oute			
Artikel-Nr.	Beschreibung	€	
3501.505	5-teiliger Satz in KS Box. Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	11,75	
3501.508	8-teiliger Satz in KS Box. Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm	17,05	
3500.515	15-teiliger Satz im Holzkasten Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10 mm mit je einem Tiefenstellring inkl. 16 mm HSS Versenker (Krauskopf)	53,35	

	Mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und vorstehenden Schneidkanten	A STATE OF THE STA	Für maßhaltige Bohrungen in Weich- und bedingt einigen europäischen Harthölzern
田	cv		Der preiswerte Spiralbohrer. Bei höheren Qualitätsansprüchen (mit Vorschneider) empfehlen wir die Serie 1594 HSS-G
UPM	1000 - 5000 min-1. z.B. Ø 5 mm 5000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB im PE Tasche. EAN



	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
3491.006	6	6	250	190	8,55
3491.008	8	8	250	190	9,10
3491.010	10	10	250	190	10,95
3491.012	12	10	250	190	13,00
3491.014	14	10	250	190	15,70
3491.016	16	10	250	190	18,70
3491.018	18	10	250	190	21,30
3491.020	20	10	250	190	22,95

	Mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und vorstehenden Schneidkanten	A LINE	Für maßhaltige Bohrungen in Weich- und einigen europäischen Harthölzern
田	cv		Der preiswerte "LANGE". Für professionelle Anwendungen empfehlen wir die Serie 1599 in HSS-G, auch in GL 315 und 460 mm lieferbar
UPM	1500 - 4000 min-1. z.B. Ø 5 mm 4000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB im Rose-Röhre. EAN

Classic

Holzbohrer und Senker







		IØ	AØ	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	€
2108.003	VE = 1 (enthält 10 Stück)	3	7	15,80
2108.004	VE = 1 (enthält 10 Stück)	4	8	15,80
2108.005	VE = 1 (enthält 10 Stück)	5	10	15,05
2108.006	VE = 1 (enthält 10 Stück)	6	12	15,05
2108.007	VE = 1 (enthält 10 Stück)	7	12	15,05
2108.008	VE = 1 (enthält 10 Stück)	8	16	15,80
2108.009	VE = 1 (enthält 10 Stück)	9	18	17,40
2108.010	VE = 1 (enthält 10 Stück)	10	20	18,05
2108.011	VE = 1 (enthält 10 Stück)	11	20	19,60
2108.012	VE = 1 (enthält 10 Stück)	12	22	20.40

Sätze

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2108.505	5-teiliger Satz Ø 4, 5, 6, 8, 10 mm	7,25
2108.507	7-teiliger Satz Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	10,45

Tiefenstellring einzeln für Aufsteckversenker IØ 16 mm

		10	GL	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	€
2108.216	Tiefenstellring für Aufsteckversenker	16	20	5,55
	24.00, 2 7 mans			

	Klemmring zum Aufsetzen auf Spiralbohrer mit seitlicher Klemmschraube	September 1	Zum Fixieren auf Spiralbohrern um Bohrtiefen einzustellen
伊	SP		Benötigen Sie nicht 10 Stück einer Größe empfehlen wir die Sätze 2108.505 und 2108.507
	Ø 3 und 4 mm mit montiertem Tiefenstellring langsamer drehen lassen als beim einzelnen Spiralbohrer angegeben	3	VE = 1 (enthält 10 Stück in Rose-Röhre). EAN, 2108.216 und Sätze VE = 1. SB in Rose-Röhre, EAN



Winkelschraubvorrichtung 90fix



	Bit		Höhe	
Artikel-Nr.	[mm]	Winkel	[mm]	€
1598.750	6.3	90°	40	59.95

Sätze		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1598.757	90fix Set Kompakt Holz mit Winkelschraubvorrichtung, HolzspiralbBits Ø 3, 4, 5, 6 mm, Senker & Bohrfutter	88,55
1598.758	90fix Set Kompakt Metall mit Winkelschraubvorrichtung, MetallspiralbBits Ø 3, 4, 5, 6 mm, Senker & Bohrfutter	88,55
1598.612	90fix Set in Tasche mit Winkelschraubvorrichtung, HolzspiralbBits, Senker, Bithalter & Bits	116,15

	Stabile Winkelschraubvorrichtung mit Alugehäuse und schrägverzahnten Metallzahnrädern (ideale Kraftübertragung). Aufnahme für alle 1/4" Bits und Bohrwerkzeuge (wie z.B. 1596) mit Bitfuß. Schraubwinkel 90°, mit Wechselgriff. Perfekter Halt des Bit-Schaftes durch eingebauten Magneten	September 1	Professionelles Schrauben und Bohren "bis in den letzten Winkel" mittels Akku-Schrauber. Maximal übertragbares Drehmoment 50 Nm
倒	Alugehäuse		Ideal um unter geringem Platzbedarf Schraubverbindungen mit dem Akku-Schrauber anzubringen. Prima in Kombination mit Serie 1596/2596
UPM	Beim Bohren mit Bohrer-Bits maximal 2000 min-1	A	VE = 1. SB im Blister. EAN







OOO Profi





		_			
	AØ	S	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1596.030	3	C 6,3	38	16	7,10
1596.035	3,5	C 6,3	40	18	7,10
1596.040	4	C 6,3	44	20	7,10
1596.045	4,5	C 6,3	46	24	7,30
1596.050	5	C 6,3	50	26	7,30
1596.055	5,5	C 6,3	50	26	7,80
1596.060	6	C 6,3	50	26	7,80
1596.065	6,5	C 6,3	50	30	7,80
1596.070	7	C 6,3	50	30	7,80
1596.075	7,5	C 6,3	51	32	9,80
1596.080	8	C 6,3	51	32	9,80
1596.085	8,5	C 6,3	53	33	10,60
1596.090	9	C 6,3	53	33	12,00
1596.100	10	C 6,3	54	38	12,00

0 ::		
S a	ITZ	46

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1596.508	9-teilig im Holzkasten. Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 mm inkl. Bithalter	66,85
1596.805	5-teilig im Blister Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	34,90

	Einteiliger Holzspiralbohrer-Bit (C 6,3) mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden, 2 vorstehenden Schneidkanten und Sechskantschaft für Bit-Halter (1/4*; C 6,3)	A CHIEF	Zum Vorbohren u. blitzschnellen Werkzeugwechsel zum Schraubbit. Bohren in alle Holzwerkstoffe und viele Kunststoffe
团	HSS-G		Ideales Handling im Akkuschrauber. Durch besonders glatte Spannuten wird ein guter Spantransport erzielt. Auch als Metallspiralbohrer der Serie 2596 lieferbar. Siehe Metallbohrer und Senker
UPM	Maximale Drehzahl des Akkuschraubers. In Bohrmaschine empfohlen 3000 min-1	A	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN













	AØ	S	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1597.030	3	C 6,3	70	45	8,40
1597.035	3,5	C 6,3	70	45	8,40
1597.040	4	C 6,3	75	50	8,20
1597.045	4,5	C 6,3	80	55	8,20
1597.050	5	C 6,3	86	61	8,10
1597.055	5,5	C 6,3	93	68	7,85
1597.060	6	C 6,3	93	68	7,85
1597.065	6,5	C 6,3	101	76	7,80
1597.070	7	C 6,3	109	84	8,45
1597.075	7,5	C 6,3	109	84	9,80
1597.080	8	C 6,3	117	92	9,80
1597.085	8,5	C 6,3	117	92	10,60
1597.090	9	C 6,3	125	100	12,00
1597.100	10	C 6,3	133	108	12,00
1597.110	11	C 6,3	142	117	15,15
1597.120	12	C 6,3	151	126	16,60
1597 130	13	0.63	151	126	17.80

0:	٠.	
52	ıt	ze

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1597.805	5-teilig in PVC-Box Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	37,85
1597.507	7-teilig im Holzkasten Ø 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm	58,60
1597.511	11-teilig im Holzkasten Ø 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm	111,05

		Einteiliger Holzspiralbohrer-Bit (C 6,3) mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden, 2 vorstehenden Schneidkanten und Sechskantschaft für Bit-Halter (1/4"; C 6,3)	September 1	Zum Vorbohren und blitzschnellen Werkzeugwechsel zum Bit. Bohren in alle Holzwerkstoffe und viele Kunststoffe
1	印	HSS-G		Ideales Handling im Akkuschrauber. Durch besonders glatte Spannuten wird ein guter Spantransport erzielt. Auch als Metallspiralbohrer der Serie 2597 lieferbar. Siehe Metallbohrer und Senker
	UPM	Maximale Drehzahl des Akkuschraubers. In Bohrmaschine empfohlen 3000 min-1		VE = 1. SB in PE Röhre. EAN





Stufenbohrer HSS für Möbelverbindungsschrauben









Artikel-Nr.	Beschreibung	Ø1 [mm]	L1 [mm]	Ø2 [mm]	L2 [mm]	Ø3 [mm]	L3 [mm]	SØ [mm]	SL [mm]	€
1886.050	mit Tiefensteller	5	36	7	20	10	20	8	25	51,00
1886.150	ohne Tiefensteller	5	36	7	20	10	20	8	25	49,15

	3-stufiger Holzspiralbohrer mit Zentrierspitze und vorstehenden Schneidkanten	Zum Vorbohren und Senken der Löcher für Möbelverbindungsschrauben in einem Arbeitsgang
田田	HSS	Der Tiefenstellring kann selbstverständlich nachgerüstet werden (Artikel 2108.010 auf der Seite 54 im Katalog)
UPM	Ø 5 mm 5000 min-1 in unbeschichtete Spanplatte. Bei Beschichtung langsamer drehen lassen	VE = 1. SB in PE Röhre. EAN

1880

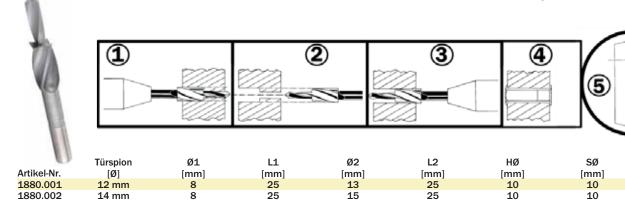


Türspionbohrer WS



€

52,25 55,35



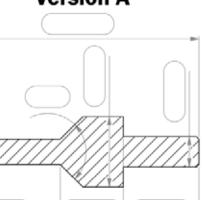
	2-stufiger Holzspiralbohrer. Vorbohrer mit Spitzenwinkel, Aufbohrer mit 2 Vorschneidern	and the same	Zum Bohren von ausrissfreien und sauberen Aufnahmelöchern der Türspione. Für ausrissfreie Bohrungen von beiden Seiten bohren
田	Legierter Werkzeugstahl		Wenn das Türblatt einen Alukern besitzt, erzielen Sie gute Ergebnisse mit den Stufenbohrern HSS Serie 3692
UPM	Bei Freihandanwendungen maximale Drehzahl des Akkuschraubers. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"	A	VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN





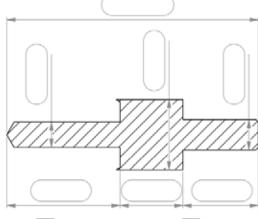


Version A



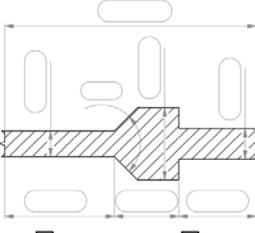
HSS 🗌 WS/ tool steel Menge/ Qty.

Version B



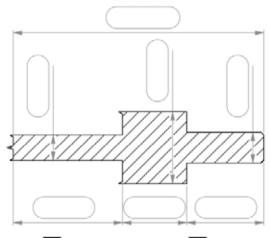
WS/ tool steel Menge/ Qty.

Version C



HSS 🗌 WS/ tool steel Menge/ Qty.

Version D



HSS 🗌 WS/ tool steel Menge/ Qty.



Zwei- oder mehrstufiger Spiralbohrer mit fest angebrachtem Senkerteil, Ausführung A und B mit Kegelmantelanschliff, Ausführung C und D mit -Zentrierspitze und vorstehenden Schneidkanten



Zum Bohren und Senken (90° oder 180°) in Weichholz, europ. Hartholz, Spanplatten, sowie MDF Platten. Anfertigung nach Zeichnung bzw. Angabe der Maße in gewünschter Form



HSS/ WS



Je nach Menge planen Sie bitte eine Lieferzeit von 4 bis 6 Wochen ein. Bitte benutzen Sie zur Anfrage die Bestellparameter und geben Sie bitte unbedingt die Menge



1500 - 4000 min-1. z.B. Senk-Ø 25 mm 2000 min-1 in europ. Hartholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich



VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN















	AØ	sø	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
1775.010	10	8	90	60	15,55
1775.013	13	8	90	60	16,75
1775.016	16	8	90	60	17,40
1775.020	20	8	90	60	19,45
1775.025	25	8	90	60	23,50
1775.030	30	8	90	60	27,75
Sätze					
Artikel-Nr.	Beschreibung				€
1775.505	5-teiliger Satz im Holzkasten. Ø	10, 13, 16, 20, 25 mm			83,20

	7-schneidiger Versenker mit Spitzenwinkel 90°. Ungleiche Kopfteilung mit vollgeschliffenem Werkzeugkopf für feinste Ergebnisse	September 1	Senken von Bohrungen in alle Holzarten, furnierte, beschichtete Platten und viele Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa
田	HSS		Durch die besonders ausgeklügelte Kopfteilung ist ein ratterfreies Senken auch in Weichholz möglich. Für NE Metalle, harte Kunststoffe etc. empfehlen wir Aufsteckversenker VARIO 2202 mit HM-Bestückung oder Versenker der Serie 3540
(UPM)	1000 - 2500 min-1. z.B. Ø 16 mm 1800 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN





	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
2115.013	13	8	80	50	20,35
2115.016	16	8	90	60	23,35
2115.020	20	8	90	60	27,35

	Einschneidiger Versenker mit Querloch und Senkwinkel von 90°	Contract of the second	Senken von Bohrungen in alle Holzarten, furnierte und beschichtete Platten (bei KS-Beschichtung empfehlen wir VARIO 2202)
田田	Legierter Werkzeugstahl		Durch die Kopfgeometrie wird eine gute Führung erreicht, die ein ratterfreies Senken ermöglicht. Bei größeren Senkserien empfehlen wir Krauskopf 1775
UPM	600 - 1000 min-1. z.B. Ø 16 mm 800 min-1 in Weichholz		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

O Hobby 3532 **Versenker WS** ΑØ SØ GL € 4,15 4,35 4,45 4,50 5,05 [mm] E 6,3 E 6,3 E 6,3 E 6,3 [mm] 50 50 Artikel-Nr. [mm] 3532.010 3532.012 3532.014 3532.016 3532.020 10 12 14 16 20 50 50 50

	5-schneidiger Versenker mit Spitzenwinkel 90° und Bit- Schaft E 6,3	September 1	Senken von Bohrungen in Weichholz und furnierte Platten (bei KS-Beschichtung empfehlen wir VARIO 2202). Der kostengünstige Versenker im Hobbybereich
田田	Legierter Werkzeugstahl		Für harte Kunststoffe etc. empfehlen wir Aufsteckversenker 2202 mit HM-Bestückung oder die Serie 3540
(UPM)	500 - 2500 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

2100	
2100	

00 Classic

Aufsteckversenker WS Classic







	IØ	AØ	GL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
2100.030	3,0	16	25	13,05
2100.035	3,5	16	25	13,05
2100.040	4,0	16	25	13,05
2100.045	4,5	16	25	13,05
2100.050	5,0	16	25	13,05
2100.055	5,5	16	25	13,05
2100.060	6,0	16	25	13,05
2100.065	6,5	16	25	16,25
2100.070	7,0	16	25	16,25
2100.080	8,0	20	25	16,25
2100.100	10,0	20	25	16,25

Zubehör

€ 5,55 Artikel-Nr. 2108.216 Beschreibung
Tiefenstellring für Aufsteckversenker 2100: 3 - 7 mm

	5-schneidiger Aufsteckversenker mit Spitzenwinkel 90° zum Aufstecken auf Holzspiralbohrer, inkl. Sechskantschlüssel, ohne Spiralbohrer	To the	Bohren und Senken in einem Arbeitsgang. Zum Aufstecken auf Holzspiralbohrer des entsprechenden Ø. Gut geeignet für Weichholz, furnierte Platten und bedingt für europ. Hartholz
团	ws		Zum Versenken von Schraubenköpfen mit gleichzeitigem Bohren in Weichholz. Als Bohrer empfehlen wir die Serie 3500 oder 1591. Für höhere Qualitätsansprüche 1594 (HSS-G) mit VARIO 2202
		7	

UPM

1500 - 2200 min-1. z.B. Alle Senker mit A-Ø 16 mm 1500 min-1 in Weichholz



VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

3537

0 Hobby

Aufsteckversenker WS Hobby





GL
mm] €
20 6,85
20 6,85
20 6,85
20 6,85
ı

•		5-schneidiger Aufsteckversenker mit Spitzenwinkel 90° zum Aufstecken auf Holzspiralbohrer. Hobbyline ohne Sechskantschlüssel	September 1	Bohren und Senken in einem Arbeitsgang. Zum Aufstecken auf Holzspiralbohrer des entspr. Ø. Geeignet für Weichholz
		ws		Zum Versenken von Schraubenköpfen mit gleichzeitigem Bohren in Weichholz. Als Bohrer empfehlen wir die Serie 3500. Für höhere Qualitätsansprüche empfehlen wir die Serien 2100 und VARIO 2202
(UPM	2000 - 2200 min-1. z.B. Alle Senker mit A-Ø 12 mm 2000 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramm im Bereich "Info's"		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN



Bohrer-Senker-Satz mit CV Bohrern







	IØ	AØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
3573.030	3	16	60	15	13,95
3573.040	4	16	75	30	13,95
3573.050	5	16	85	40	13,95
3573.060	6	16	95	50	13,95
3573.080	8	20	115	70	15,10
3573.100	10	20	130	85	15,70
Zubehör					
Artikel-Nr.	Beschreibung				€
2108.216	Tiefenstellring für	Aufsteckversenker	2100: 3 - 7 mm		5,55
Sätze					
Artikel-Nr.	Beschreibung				€
3574.504	5-teilig im Holzkas	ten. Holzspiralbohr	rer 3500 Ø 3, 4, 5,	6 mm inkl.	53,30
	Aufsteckversenker	n (2100) montiert	und Tiefenstellring		
		(====,			

	Holzspiralbohrer der Serie 3500 (CV) mit montiertem Aufsteckversenker Serie 2100 (WS). Inkl. Sechskantschlüssel	South Property of the Parket o	Bohren u. Senken in einem Arbeitsgang. Gut geeignet für Weichholz und bedingt für europ. Hartholz. Zum Versenken von Schraubenköpfen mit gleichzeitigem Bohren
田	ws		Für Hartholz empfehlen wir die Holzspiralbohrer 1594 (HSS-G) und Aufsteckversenker VARIO 2202. Tiefenstellring 2108.206 direkt auf Senker aufsetzen und Senktiefe einstellen
UPM	1500 - 2200 min-1. z.B. Richtwert ca. 1800 min-1 in Weichholz		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

ΑØ

3572

Classic

Bohrer-Bit-Senker-Satz mit HSS-Bohrern



NL





Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
3572.030	3 1	C 6,3	75	25	15,05
3572.040	4	C 6,3	75	25	15,20
3572.050	5	C 6,3	86	36	15,85
3572.060	6	C 6,3	93	43	16,40
3572.080	8	C 6,4	117	67	21,75
3572.100	10	C 6,5	133	83	24,15
Zubehör					
Artikel-Nr.	Beschreibung				€
2108.216	Tiefenstellring für A	Aufsteckversenker	2100: 3 - 7 mm		5,55
Sätze					
Artikel-Nr.	Beschreibung				€
3572.503	5-teilig im Holzkas	ten. Bohrer-Senker	r-Bit in Ø 3, 4, 5 mn	n, Bithalter inkl.	61,85
	Tiefenstellring 210	8.216			
3572.504	5-teilig im Holzkas	ten. Bohrer-Senker	r-Bit in Ø 3, 4, 5, 6 r	nm inkl.	80,80
	Tiefenstellring 210	8.216			

GL

s

		Holzspiralbohrerbit vollgeschliffen mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden, 2 Vorschneidern und Sechskantschaft für Bit-Halter (1/4"; C6,3). Mit montiertem Aufsteckversenker 2100 (WS)	September 1	Zum blitzschnellen Wechsel in Bit-Haltern. Bohren und Senken in einem Arbeitsgang in Weichholz und bedingt in europ. Hartholz
1	到	Bohrer HSS, Senker WS		Für Hartholz empfehlen wir die Holzspiralbohrer 1594 (HSS-G) und Aufsteckversenker VARIO 2202, Tiefenstellring 2108.206 direkt auf Senker aufsetzen und Senktiefe einstellen
	UPM	1500 - 2200 min-1. z.B. Richtwert ca. 1800 min-1 in Weichholz		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN



Aufsteckversenker HM VARIO











	IØ	AØ	GL	а	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	€
2202.000	3-8	10,5 - 14,5	34	90	35,65
2204.000	3-8	10,5 - 14,5	35	180	35,65
Sätze					
	Danahuaihuund				0
Artikel-Nr.	Beschreibung				€
3575.505	6-teiliger Satz im Holzkasten. I	lolzspiralbohrer 1594 Ø 3, 4, 5, 6,	8 mm inkl. VARIO Aufsteckvers	enker 2202 (90°)	63,10
3575.504	6-teiliger Satz im Holzkasten. F	lolzspiralbohrer 1594 Ø 3, 4, 5, 6,	8 mm inkl. VARIO Aufsteckvers	enker 2204 (180°)	63,10
3575.507	6-teilig im Holzkasten. HM-Holz	spiralbohrer 1593 Ø 3, 4, 5, 6, 8 n	nm inkl. VARIO Aufsteckversen	ker 2202 (90°)	119,00

	Professioneller Aufsteckversenker HM-bestückt, Senkwinkel 90° bzw 180° in 2-teiliger Ausführung. Universell aufsteckbar auf alle Holzspiralbohrer Ø 3 - 8 mm inkl. Sechskantschlüssel. Ø 8 mm muss von hinten mit der Spirale voran in den Senker eingeschoben werden	C HITT	Bohren und Senken in einem Arbeitsgang durch direktes Aufstecken auf Holzspiralbohrer (auch Zwischenmaße z.B. 5,5 mm). Geeignet für alle Hölzer (auch exotische), beschichtete Platten, sowie viele Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa
伊	Hochwertige HM-Bestückung		Zum Versenken von Schraubenköpfen mit gleichzeitigem Bohren. Ist der VARIO aufgeschraubt, ergeben sich folgende Maße (Ø Bohrer/Senkmaß): 3/12 4/12,5 5/13,5 6/14,5 7/16 8/17,5 mm
UPM	3000 - 5000 min-1. z.B. Bohrer-Ø 4 mm 4000 min-1 in euro. Hartholz, auch deutlich langsamer in Akkuschrauber möglich		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN









Artikel-Nr.	Beschreibung	€
3577.040	Bohrer-Senker-Satz 4 mm inkl. Tiefenanschlag, Senkdurchmesser 12 mm	32,00
3577.050	Bohrer-Senker-Satz 5 mm inkl. Tiefenanschlag, Senkdurchmesser 12 mm	32,00
3577.060	Bohrer-Senker-Satz 6 mm inkl. Tiefenanschlag, Senkdurchmesser 12 mm	32,00
Sätze		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
3577.504	Bohrer-Senker-Satz im Holzkasten 4-teilig, Ø 4, 5 und 6 mm inkl. Tiefenanschlag	75,40
Zubehör		_
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
3577.104	Senker Ø 12 mm einzeln, Innen - Ø 4 mm	15,75
3577.105	Senker Ø 12 mm einzeln, Innen - Ø 5 mm	15,75
3577.106	Senker Ø 12 mm einzeln, Innen - Ø 6 mm	15,75
3577.140	Vorbohrer Ø 4 mm	4,50
3577.150	Vorbohrer Ø 5 mm	4,95
3577.160	Vorbohrer Ø 6 mm	5,80
3577.212	Tiefenanschlag einzeln, drehgelagert	18,00

	Hochwertiger Bohrer-Senker-Satz mit drehgelagertem Tiefenanschlag aus Messing. Vorbohrer in der Bohrtiefe verstellbar. Senkwinkel 60°	The state of the s	Der Satz ist besonders gut geeignet um im Terrassenbau Schraublöcher in die Terrassendielen zu bohren und sauber und exakt zu versenken. Der drehgelagerte Tiefenanschlag bleibt bei Auftreffen auf das Werkstück stehen und hinterlässt somit keine Abdrücke auf dem Holz
田田	Senker/Vorbohrer: Legierter Werkzeugstahl, Tiefenanschlag: Messing		Stellen Sie die Bohrtiefe so ein, dass eben die Diele durchbohrt wird (Dielenstärke). So kann die selbstschneidende Terrassenschraube optimalen Halt finden
UPM	1500 - 2200 min-1 z.B. Richtwert ca. 1800 min-1 in Hartholz		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN



Aufsteckversenker HSS







	IØ	AØ	GL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
2101.030	3,0	16	16	41,65
2101.035	3,5	16	16	41,65
2101.040	4,0	16	16	41,65
2101.045	4,5	16	16	41,65
2101.050	5,0	16	16	41,65
2101.060	6,0	16	16	41,65
2101.070	7,0	16	16	41,65
2101.080	8,0	18	16	44,85
2101.100	10,0	20	16	45,75





Aufsteckversenker mit 90° Spitzenwinkel, 2-schneidig zum Montieren auf Holzspiralbohrer



Bohren und Senken in einem Arbeitsgang. Zum Aufstecken auf Holzspiralbohrer. Geeignet für Weichholz, europäisches Hartholz, furnierte Platten u. Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, **PVC und Trespa**



HSS



Zum Versenken von Schraubenköpfen mit gleichzeitigem Bohren. Gute Standzeit durch HSS. Als Bohrer empfehlen wir die Serie 1594. Ungeeignet für Tiefenstellring 2106.216



2000 - 3500 min-1. z.B. Richtwert ca. 3000 min-1 in euro. Hartholz, auch deutlich langsamer in Akkuschrauber



VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN



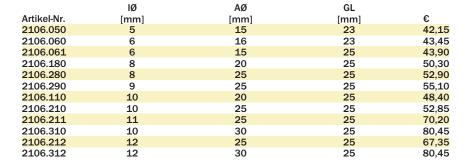
Aufsteckversenker 180° HSS













Aufsteckversenker für gerade Versenkungen (180°) mit 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneidern zum Aufstecken auf Holzspiralbohrer



Bohren und Senken in einem Arbeitsgang. Zum Aufstecken auf Holzspiralbohrer. Geeignet für Weichholz, europäisches Hartholz, furnierte Platten und Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, **PVC und Trespa**



HSS



Zum Versenken von Unterlegscheiben/Muttern mit gleichzeitigem Bohren. Für Bohrer-Ø 3 - 8 mm kann der VARIO 2204 eine kostengünstige Alternative sein



1700 - 3000 min-1. z.B. Ø 12 mm 2000 min-1 in euro. Hartholz, auch deutlich langsamer in Akkuschrauber möglich



VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN







	AØ	SØ	GL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
1540.001	15 - 45	12	150	47,85
1540.002	22 - 76	13	150	59,75
1540.003	22 - 100	13	150	130,25

Ersatzmesser

	AØ	
Artikel-Nr.	[mm]	€
1540.101	15 - 25	13,85
1540.102	25 - 45	14,40
1540.201	22 - 40	14,40
1540.202	40 - 76	17,95
1540.203	70 - 100	65,85

	Ausführung mit Zentrierspitze, einer festen Hauptschneide und verstellbarem Messer mit Vorschneider. Verstellbarer Zentrumbohrer mit stabilem Schaft zylindrisch 13 x 50 mm	September 1	Für Bohrungen in Weichholz, universell in allen Durchmessern und Zwischenmaßen
田	ws		Nur für stationären Einsatz geeignet. Kompromisswerkzeug, für professionellen Einsatz verwenden Sie besser FAMAG Zylinderkopfbohrer wie z.B. Bormax® 2.0
UPM	300 - 1500 min-1. z.B. bei Ø 50 mm 600 min-1 in Weichholz stationär		VE = 1. SB in Rose-Röhre. EAN

Sätze

Artikel-Nr. 3510.506



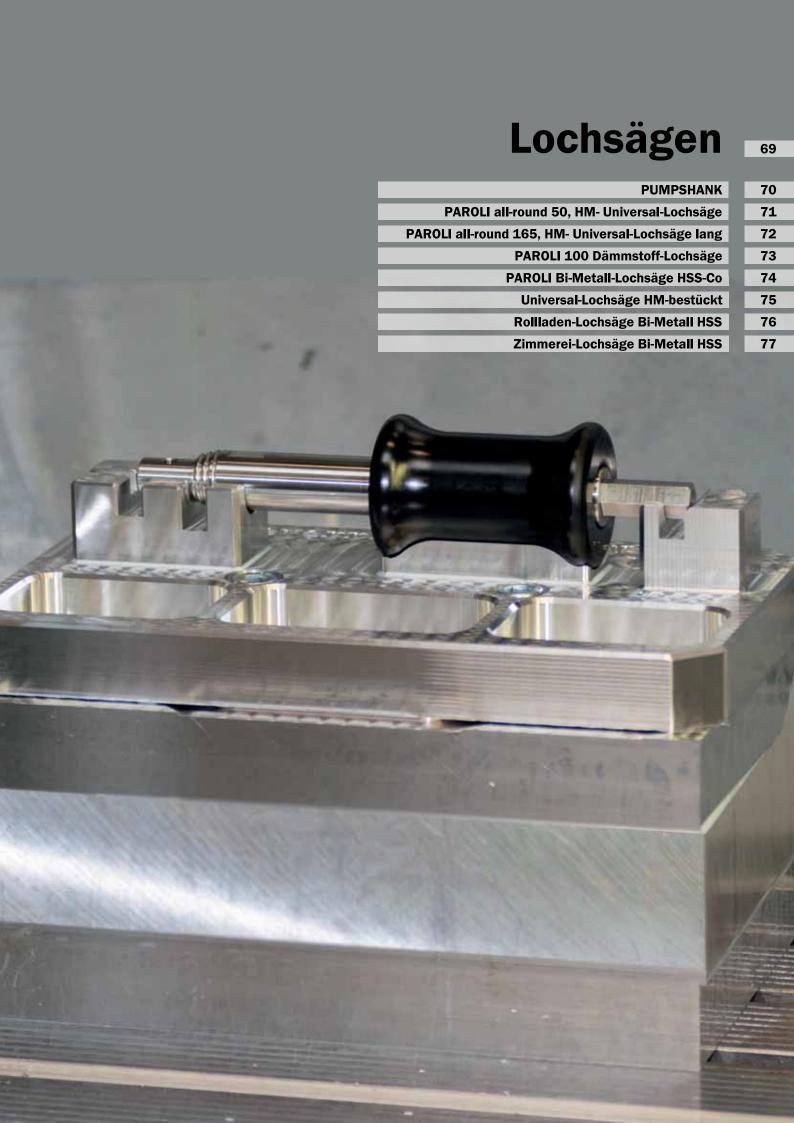
€ 21,80

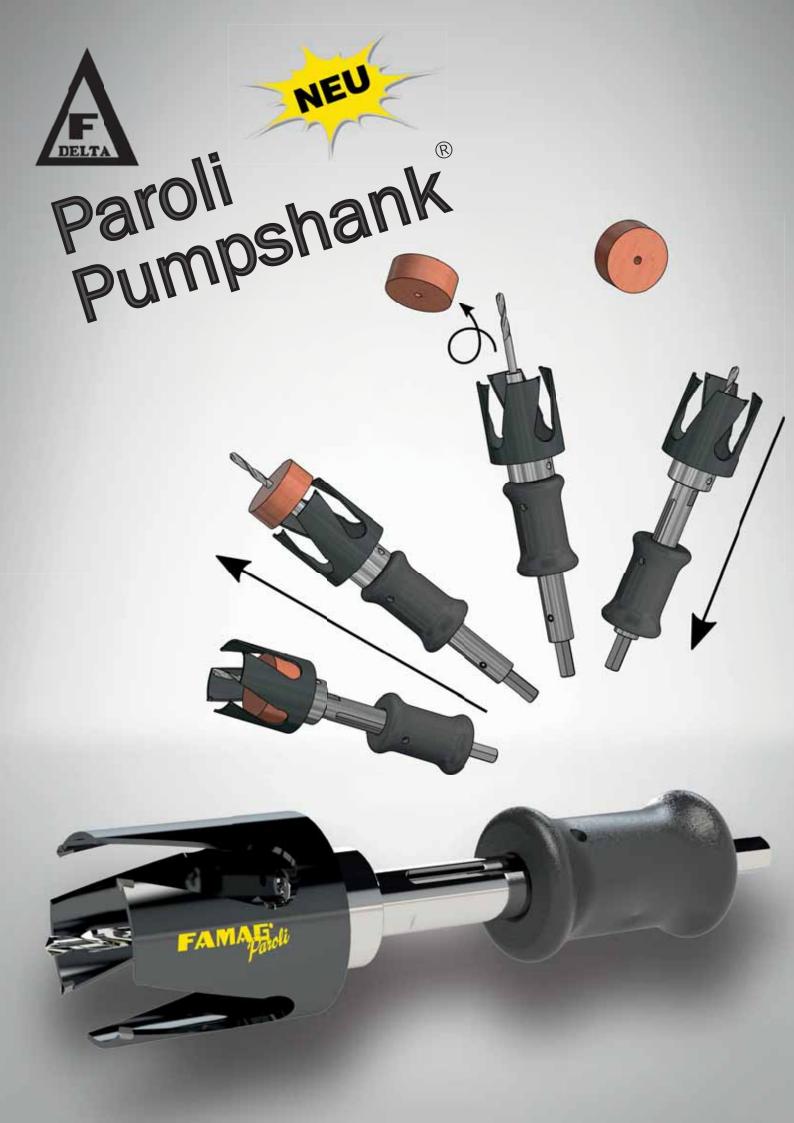


	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
3510.008	8	E 6,3	150	120	3,50
3510.010	10	E 6,3	150	120	3,50
3510.011	11	E 6,3	150	120	3,55
3510.012	12	E 6,3	150	120	3,55
3510.013	13	E 6,3	150	120	3,75
3510.014	14	E 6,3	150	120	3,75
3510.015	15	E 6,3	150	120	3,80
3510.016	16	E 6,3	150	120	3,80
3510.017	17	E 6,3	150	120	4,15
3510.018	18	E 6,3	150	120	4,15
3510.019	19	E 6,3	150	120	4,25
3510.020	20	E 6,3	150	120	4,25
3510.021	21	E 6,3	150	120	4,30
3510.022	22	E 6,3	150	120	4,30
3510.025	25	E 6,3	150	120	4,55
3510.028	28	E 6,3	150	120	4,75
3510.032	32	E 6,3	150	120	5,65
3510.034	34	E 6,3	150	120	6,35
3510.036	36	E 6,3	150	120	7,40
3510.038	38	E 6,3	150	120	7,50
3510.040	40	E 6,3	150	120	8,20
Verlängerungen					
	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
3511.000	16	E 6,3	305	280	10,25

	Klassischer Zentrumbohrer mit Zentrierspitze. Anschliff mit 2 Vorschneidern und einem Bit-Schaft E 6,3	September 1	Für Bohrungen in Weichholz ohne besondere Qualität und Genauigkeit der Bohrung. Durch Vorschneider jedoch deutlich bessere Ergebnisse als mit herkömmlichen Ausführungen
M	ws		Flachzentrumbohrer sind nach unserer Meinung grundsätzlich keine Profiwerkzeuge und für Hartholz ungeeignet. Verwenden Sie besser FAMAG Zylinderkopfbohrer, speziell den Bormax® 2.0 WS/HM
UPM	800 - 3000 min-1. z.B. Ø 18 mm 1600 min-1 in Weichholz. Siehe auch Drehzahldiagramme im Bereich "Info's"		VE = 1. SB Rose-Hänger. EAN

Beschreibung 6-teiliger Satz in Kunststoffkassette Ø 12, 16, 18, 20, 22, 25 mm





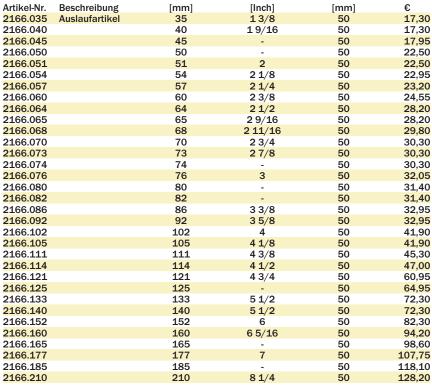












ΑØ

ΑØ

NL

Lochrandversenker für Hohlwanddosen

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2166.468	Lochrandversenker Ø 68mm für Hohlwanddosen	27.80



Schnellauswerferschaft Pumpshank®

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2166.605	Pumpshank® inkl. Adapter und HSS Vorbohrer	79,95
2166.606	Pumpshank® inkl. 3 Adapter und HSS Vorbohrer	99,95
2166.607	Adapter einzeln	10,95
2166.608	5 Adapter	49,95
2166.626	Zentrierbohrer HSS-G Ø 6 mm für Pumpshank®, GL 93 mm	7,95
2166.636	Zentrierbohrer HM-bestückt Ø 6 mm für Pumpshank®, GL 93 mm	9,95

Sätze Artikel

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2166.808	8-teiliger Lochsägensatz: Ø 45, 50, 57, 60, 68, 80 + Lochrandversenker	259,95
	68 mm + Pumpshank® inkl. 6 Adapter & HSS-Zentrierbohrer	

		Hartmetall-bestückte Universallochsäge mit Sägekörper aus einem Stück geschmiedet. Schnitttiefe 50 mm	A Chin	Rundes Sägen in alle Arten von Holz- und Plattenwerkstoffen, MDF, Gasbeton, Gipskarton, Fliesen bis zu einer Ritzhärte von 6 und Kunststoffe wie Acryl / Plexiglas, Corian, GFK, HPL- Beschichtung, Polycarbonat, PVC und Trespa
		HM-bestückt		Durch den besonders raffinierten Pumpshank® lässt sich der Sägekern spielend leicht entfernen und man spart jede Menge Zeit und Nerven. Optimaler Rundlauf der Lochsäge durch massiven Boden und einteiligem Sägekörper
(UPM	Bei großem Durchmesser viel Drehmoment erforderlich. Drehzahl laut Diagramm		VE = 1 SB, Rose Clip. EAN









	AØ	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	€
2169.051	51	165	70,05
2169.060	60	165	78,70
2169.070	70	165	92,85
2169.080	80	165	104,45
2169.102	102	165	117,85
2169.111	111	165	131,75
2169.121	121	165	153,20
2169.130	130	165	177,35
2169.152	152	165	203,40
2169.160	160	165	258,45

Auswerfer-Schaftsystem

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2169.310	Schnellauswerferschaft inkl. Führungsdorn für alle PAROLI 165	35,15
2169.309	Schnellauswerferschaft für alle PAROLI 165	27,15
2169.320	Führungsdorn Ø 10 mm einzeln für alle PAROLI 165	8,15

	Hartmetall-bestückte Universallochsäge mit Sägekörper aus Stahl. Schnitttiefe 165 mm	A Line	Rundes Sägen in alle Arten von Holz- und Plattenwerkstoffen (auch Massivholz), MDF, Gasbeton, Gipskarton und Kunststoffe. Durch große Nutzlänge ideal geeignet zum Bohren von Durchgangslöchern in Massivholz für Lüftungs-, Abfluss- und Rauchabzugsrohre. Für den Führungszapfen muss ein Loch im Durchmesser 10 mm vorgebohrt werden
倒	HM-bestückt		Durch das raffinierte Auswerfersystem lässt sich der Sägekern leicht entfernen und man spart jede Menge Zeit und Nerven. Nachdem die Säge in Eingriff gekommen ist, kann der Dorn entfernt werden
UPM	Bei großem Durchmesser viel Drehmoment erforderlich. Drehzahl laut Diagramm		VE = 1 SB, Rose Clip. EAN











		AØ	NL	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	€
2155.035	Wandleuchten Anschlussdose	35	100	63,95
2155.065	Fassadendübel	65	100	88,85
2155.068	Hohlwanddose, Gerätedose	68	100	100,00
2155.074	Hohlwanddose, Gerätedose	74	100	111,10
2155.106	Einblasöffnung Wärmedämmung	106,5	100	165,60
2155 121	Brandschutz-Halogenleuchten-Gehäuse	121	100	177.80

Auswerfer-Schaftsystem

Augustion o	onarojotom	
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2155 311	Auswerfer-Schaft zu 2155 (Schlüsselweite 11 mm)	22 20

	Erste Lochsäge mit Wellenschliff für wirklich alle Dämmstoffe wie: Holzdämmstoffplatten, Styropor, Mineralwolle, PU-Schaum uvm. Sehr saubere Schnitte. Auswerferschaft bitte seperat bestellen. Dieser ist nicht im Lieferumfang entahlten	C. C	Säge für schnelle, sehr saubere und kreisrunde Schnitte in Mineralwolle, PUR-Schaum, Styropor, Leder, Gummi, Papier, Teppich und vor allem in Holzfaserdämmstoffplatten
田	ws		Der Bohrkern ist durch das Auswerfersystem im Handumdrehen zu entfernen. Durch dünnwandige Schneiden ist der Sägekern wieder zu verwenden z.B. zum Verschluss der Einblasöffnung
UPM	Siehe Drehzahldiagramm	A	VE = 1 SB. PE- Clip. Ø 106 + 121 in Karton. EAN

[mm]

00 Classic







NL



Artikel-Nr.	[mm]	[Inch]	[mm]	€
2173.014	14	9/16	35	17,20
2173.016	16	5/8	35	17,20
2173.017	17	11/16	35	17,20
2173.019	19	3/4	35	17,20
2173.020	20	-	35	17,20
2173.021	21	13/16	35	17,20
2173.022	22	7/8	35	17,20
2173.024	24	15/16	35	17,75
2173.025	25	-	35	17,80
2173.029	29		35	17,80
2173.029	30	1 3/16	35	17,80
		1 1/4		
2173.032	32		35	18,30
2173.033	33	1 5/16	35	18,30
2173.035	35	13/8	35	19,15
2173.037	37	17/16	35	19,15
2173.038	38	1 1/2	35	19,15
2173.040	40	1 9/16	35	20,20
2173.041	41	1 5/8	35	20,20
2173.043	43	1 11/16	35	21,85
2173.044	44	1 3/4	35	22,40
2173.046	46	1 13/16	35	22,40
2173.048	48	17/8	35	22,40
2173.051	51	<u>-</u>	35	22,40
2173.052	52	2 1/16	35	23,55
2173.054	54	2 1/8	35	23,55
2173.057	57	2 1/4	35	24,85
2173.059	59	2 5/16	35	25,85
2173.060	60	2 3/8	35	25,85
2173.064	64	2 1/2	35	27,10
2173.065	65	2 9/16	35	27,10
2173.067	67	25/8	35	27,50
2173.068	68	2 11/16	35	27,50
2173.000	70	2 3/4	35	28,25
2173.070	73		35	
		2 7/8		28,25
2173.076	76	- 24/4	35	29,50
2173.083	83	3 1/4	35	30,05
2173.086	86	3 3/8	35	30,05
2173.089	89	3 1/2	35	30,05
2173.092	92	3 5/8	35	34,10
2173.095	95	3 3/4	35	35,75
2173.098	98	3 7/8	35	37,40
2173.102	102		35	38,45
2173.105	105	4 1/8	35	42,40
2173.108	108	4 1/4	35	47,95
2173.111	111	4 3/8	35	51,05
2173.114	114	4 1/2	35	56,65
2173.121	121	4 3/4	35	59,55
2173.127	127		35	61,40
2173.133	133	5 1/2	35	65,35
2173.140	140	5 1/2	35	69,85
2173.146	146	<i>z =</i> / =	35	72,05
2173.152	152		35	77,45
2173.160	160	6 5/16	35	110,40
2173.160	168	65/8	35	114,55
2173.168	177	0 3/ 8	35	
			35	118,90
2173.200	200	0.4 /4	35	133,25

[Inch]



Bi-Metall Lochsäge mit HSS-Co Zähnen in variabler Zahnteilung, aufgeschweißt auf zylindrischen Werkzeugstahlkörper. Schnitttiefe 35 mm. Der Sägekern lässt sich in Verbindung mit dem Pumpshank® kinderleicht entfernen



Zum runden Sägen von Stahl und Nichteisenmetalle wie Kupfer, Bronze, Messing und Aluminium auf Ständerbohrmaschinen und Handbohrmaschinen. Durch die hochwertige Kobaltlegierung und den speziellen Sonderanschliff erzielt man bessere Schnittleistungen und höhere Standzeiten



HSS-Bi-Metall M42, 8% Co



Kühlen Sie die Lochsäge beim Schneiden von Metallen mit Schneidöl. Für Kunststoffe, Gipsund Holzwerkstoffe empfehlen wir die PAROLI 50 HM-Lochsäge Serie 2166



Drehzahl laut Diagramm

VE = 1, Rose Clip. EAN

Aufnahmeschäfte

2173.210

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2166.605	Pumpshank® inkl. Adapter und HSS Vorbohrer	79,95
2166.607	Adapter einzeln	10,95
2166.606	Pumpshank® inkl. 3 Adapter und HSS Vorbohrer	99,95
2173.901	Adapter 14 - 30 mm SW 9,5 mm inkl. HSS-Zentrierbohrer	10,25
2173.905	Adapter 32 - 210 mm SW 11,0 mm inkl. HSS-Zentrierbohrer	16,10
2173.907	Adapter 14 - 30 mm mit SDS- Aufnahme inkl. HSS-Zentrierbohrer	19,05
2173 908	Adapter 32 - 210 mm mit SDS- Aufnahme inkl. HSS-Zentrierhohrer	19.05

8 1/4

139,90

210





2160.468		68	•	3	49,00
Aufnahmeschäfte					
	AØ	ΙØ	GL	SØ	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
2160.201	M16	8	70	13	26,65
2160.203	M16	8	70	SDS	32,00
Zentrierbohrer					
	AØ		GL	SØ	
Artikel-Nr.	[mm]	Mat.	[mm]	[mm]	€
2160.307	10	HM	130	8	9,50
2160.308	8	HSS	120	8	10,05

	Hartmetall-bestückte Lochsäge mit Sägekörper aus vergütetem Stahl. M16 Innengewinde zur Aufnahme des Schaftes. Max. Schnitttiefe ca. 60 mm	A CHIEF	Sägen in Gipskarton, Gasbeton, Heraklith, Kunststoffe, Spanplatten, Sperrholz. Aufnahmeschäfte und Zentrierbohrer bitte separat bestellen. Unbedingt ohne Schlag arbeiten
倒	HM-bestückt		Mit dem Lochrandsenker versenken Sie passend zur 2160.068 den Deckel einer Hohlwanddose. Nicht kompatibel zu Auswerferschaft Pumpshank®
UPM	Bei großem Ø viel Drehmoment erforderlich. Drehzahl laut einschlägigen Diagrammen		VE = 1. SB in Kunststoffhülse. EAN













Lochsägen inklusive Schaft und Vorbohrer

	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
2174.017	17	12	220	100	66,55
2174.022	22	12	220	100	66,55
2174.025	25	12	220	100	66,55

Lochsägen ohne Schaft und Vorbohrer

	AØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
2174.117	17	140	100	44,45
2174.122	22	140	100	44,45
2174.125	25	140	100	44,45

Zubehör

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2174.301	Aufnahmeschaft komplett inkl. Vorbohrer Ø 7 mm	22,20
2174.307	Vorbohrer Ø 7 mm für Rollladenlochsäge	6,15

	Speziallochsäge HSS-Bi-Cobalt mit konstanter Verzahnung für Rollladengurtdurchführungen in Fensterrahmen. Inkl. Sechskantschaft und Vorbohrer zum sauberen Ansetzen der Lochsäge. (Lochsäge auch einzeln erhältlich)	The state of the s	Bei der Installation von Rollläden müssen in den Fensterrahmen Löcher für die Gurte gebohrt werden. Dies stellte bisher immer Probleme dar, ist aber nun mit dieser Lochsäge problemlos möglich
倒	HSS-Bi-Metall		Entfernen Sie, nachdem die Lochsäge angeschnitten hat den Vorbohrer. Dies reduziert die Schnittkräfte und es lässt sich deutlich leichter arbeiten
UPM	500 - 750 min-1	A	VE = 1. SB im Rose-Röhre. EAN

€ 31,25





Aufnahmeschaft Artikel-Nr. Besc 2170.005 Sech





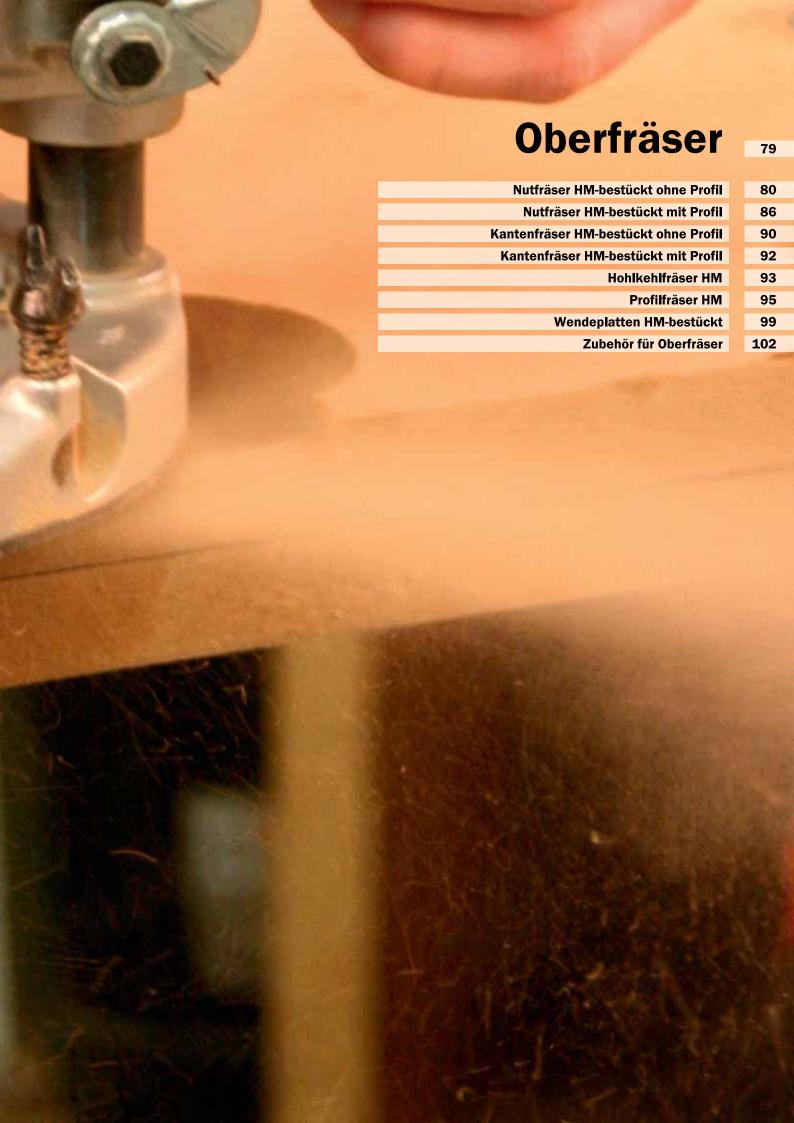


	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
2170.086	85	SW 12	420	300	226,60
2170.111	110	SW 12	420	300	284,70
2170.130	130	SW 12	420	300	336,50
2170.152	152	SW 12	420	300	420,55
2170.170	170	SW 12	420	300	465,90
2170.200	200	SW 12	420	300	549,95
Führungsdorn mi	t Rohrkonf				
i umungsuom mi	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
2170.030	20	12	470	410	77,70
2110.000	20	12	410	410	11,10
Führungsdorn eir	nzeln				
_	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
2170.010	19,5	12	430	380	55,70
Bohrkopf einzeln					
Dom Kopi emizem	AØ	SØ	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
3690.002	8 - 20	8	70	40	29,40
	S =0	•	. •	10	20,10

	Bi-Metall Spezial-Lochsäge mit variabler Zahnteilung. Zähne in HSS, aufgeschweißt auf zylindrischen Grundkörper mit Nutzlänge 300 mm. Einschließlich wechselbarem Sechskantschaft (SW 12). Führungsdorn mit Bohrkopf bitte separat bestellen	A CHILL	Zum Sägen von Löchern in größeren Durchmessern in einem Arbeitsgang z.B. für Durchführungen von Abgas-/ Zuluftrohren und Abflussleitungen in Dachkonstruktionen. Diese Lochsäge schneidet alle Isolierwerkstoffe (Glaswolle, Steinwolle, Styropor usw.) sowie Holz-, Span- und Gipskartonplatten
田	Bi-Metall HSS M42, 8% Co		Das Zerspanen von Vollhölzern, mit einer Dicke von mehr als 30 mm, sowie aller Arten von Metallen und Stein ist auf Grund der Ausführung nicht möglich. Zimmerei-Lochsäge lässt sich mit einer starken Handbohrmaschine ohne Hilfsmittel im Freihandbetrieb einsetzen
UPM	Bei großen Ø ca. 500 min-1	A	VE = 1, in gelber Pappröhre. EAN

Beschreibung
Sechskant-Aufnahmeschaft für Bi-Metall Zimmerei-Lochsäge SW 12

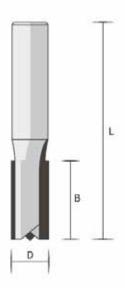


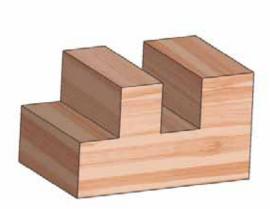












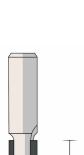
	D	В	L	<	R1	R2	sø	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3167.008	8	32	63				8	26.000	40,95
3167.010	10	32	63				8	24.000	42,00
3167.014	14	32	63				8	22.000	48,95
3167.016	16	32	63				8	21.000	52,90
3167.018	18	32	63				8	21.000	53,75
3167.020	20	32	63				8	20.000	57,85
3167.808	8	19	57				8	26.000	38,65
3167.810	10	19	51				8	24.000	39,70
3167.812	12	19	51				8	22.000	41,70
3167.842	12	32	63				8	22.000	50,30
3167.814	14	19	51				8	22.000	43,50
3167.844	14	25	57				8	22.000	46,45
3167.816	16	19	51				8	21.000	45,40
3167.846	16	25	57				8	21.000	48,35
3167.818	18	19	51				8	21.000	48,05
3167.848	18	25	57				8	21.000	50,75
3167.820	20	19	51				8	20.000	50,45
3167.908	8	25	69				12	26.000	40,95
3167.910	10	19	63				12	24.000	42,00
3167.912	12	19	61				12	22.000	43,85
3167.942	12	32	73				12	22.000	50,30
3167.944	14	25	67				12	22.000	48,95
3167.916	16	25	67				12	21.000	51,00
3167.946	16	32	73				12	21.000	52,95
3167.918	18	25	67				12	21.000	53,75
3167.920	20	25	67				12	20.000	56,80
3167.922	22	32	73				12	20.000	64,25

Zwei HM-Schneiden stirn- und umfangschneidend. Mit angeschliffener und bestückter Stirnschneide	Zum Nuten, Anbringen von Fingerzinken, Falzen und Anfertigen von Nut- und Federverbindungen. Stechender Einsatz durch bestückte Stirnschneide uneingeschränkt möglich. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinenund Handvorschub zulässig
Hochwertiges HM	Durch die HM-Stirnschneide ideal geeignet um Langlöcher und durchgehende Ausfräsungen bis zu einer Tiefe von 32 mm zu fräsen. Gut auch zum Fräsen der Ausschnitte in Küchenarbeitsplatten (z.B. Kochfeld, Spüle)
Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	VE = 1. SB EAN











			_	•	114	112	0,0	II IIIuaa.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3107.603	3	11	51				6	26.000	25,15
3107.604	4	11	51				6	25.000	25,30
3107.605	5	11	51				6	24.000	25,55
3107.606	6	19	51				6	23.000	25,85
3107.608	8	20	51				6	22.000	31,30
3107.610	10	20	51				6	22.000	32,10
3107.651	10	32	63				6	22.000	37,55
3107.612	12	20	51				6	20.000	33,80
3107.661	12	32	63				6	20.000	39,00
3107.614	14	20	51				6	20.000	34,65
3107.616	16	20	51				6	19.000	36,75
3107.618	18	20	51				6	19.000	39,00
3107.620	20	20	51				6	18.000	41,65
3107.803	3	11	51				8	26.000	25,15
3107.804	4	11	51				8	25.000	25,30
3107.805	5	11	51				8	24.000	25,55
3107.806	6	19	51				8	23.000	25,85
3107.808	8	20	51				8	22.000	31,30
3107.810	10	20	51				8	22.000	32,10
3107.851	10	32	63				8	22.000	37,55
3107.812	12	20	51				8	20.000	33,80
3107.861	12	32	63				8	20.000	39,00
3107.814	14	20	51				8	20.000	34,65
3107.816	16	20	51				8	19.000	36,75
3107.818	18	20	51				8	19.000	39,00
3107.820	20	20	51				8	18.000	41,65
3107.822	22	20	51				8	18.000	42,35
3107.825	25	20	51				8	17.000	45,35
3107.908	8	25	70				12	26.000	38,20
3107.910	10	32	76				12	24.000	40,70
3107.912	12	32	73				12	22.000	41,70
3107.962	12	50	108				12	22.000	60,60
3107.914	14	25	73				12	22.000	42,30
3107.916	16	32	73				12	21.000	43,10
3107.918	18	32	73				12	21.000	47,00
3107.920	20	32	73				12	20.000	49,50
3107.922	22	25	67				12	20.000	50,00
3107.925	25	32	73				12	19.000	60,00
3107.930	30	25	67				12	18.000	76,55
3107.935	35	25	67				12	18.000	82,50
3107.940	40	32	73				12	17.000	115,25
3107.950	51	32	73				12	17.000	138,00

R1

R2

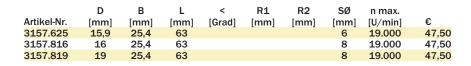
SØ

n max.

	Zwei HM-Schneiden achsparallel, stirn- und umfangschneidend. Mit angeschliffener (unbestückter) Stirnschneide	The state of the s	Zum Nuten, Anbringen von Fingerzinken, Falzen und Anfertigen von Nut- und Federverbindungen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges HM		Für professionelles Stechen empfehlen wir die Serie 3167 mit HM-bestückter Stirnschneide
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN







Zwei HM-Schneiden achsparallel in umfangschneidend Ausführung. Mit Anlauflager schaftseitig	ler	Zum Nut-Fräsen von beliebigen Konturen mittels Schablone. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
Hochwertiges HM		Nach Anfertigen einer Schablone lässt sich mit diesem Fräser, ein und dieselbe Kontur an beliebig vielen Werkstücken anbringen
Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN



Scheiben-Nutfräser HM





	D	В		<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	L1	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3108.015	40	1,5	6,35					16.000	24,15
3108.020	40	2,0	6,35					16.000	24,15
3108.025	40	2,5	6,35					16.000	24,90
3108.030	40	3,0	6,35					16.000	26,60
3108.035	40	3,5	6,35					16.000	27,10
3108.040	40	4,0	6,35					16.000	27,10
3108.050	40	5,0	6,35					16.000	27,10
3108.060	40	6,0	6,35					16.000	27,10

Schäfte mit Anlauflager

	D	В	L	SØ	R1	n max.	R2	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	[mm]	[U/min]	€
3108.690	15,9	58		6		16.000			23,90
3108.890	15,9	58		8		16.000			23,90

Schäfte ohne Anlauflager

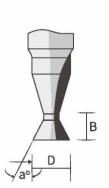
	D	В	L	SØ	R1	n max.	R2	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	[mm]	[U/min]	€
3108.691	13	58	6,35	6		16.000			13,05
3108.891	13	58	6,35	8		16.000			13,05

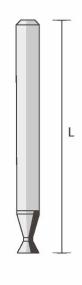
	Zwei gerade HM-Schneiden in umfangschneidender Ausführung	September 1	Zum Fräsen von Nuten und Schlitzen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
伊	Hochwertiges HM		Besonders für Nut- und Federverbindungen, Zapfenherstellung, allgemeine Schlitzarbeiten und spezielle Schlitze für den Einsatz von Lamello-Verbindern (B = 4,0 mm). Für gleichbleibende Schlitztiefen empfehlen wir die Ausführung mit Anlauflager
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

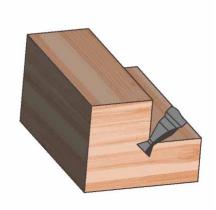












einseitig									
	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3107.663	3	11	60				6	30.000	31,30
3107.763	3	11	60				6,35	30.000	31,30
doppelseitig									
	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3107.673	3	8	70				6	30.000	51,75
3107.773	3	8	70				6,35	30.000	51,75
Schwalbensc	hwanzprofil								
	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3104.665	5	8	60	18			6	30.000	55,10
3104.765	5,5	8	60	18			6,35	30.000	55,10
Ankerstegpro									
	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3104.685	5	8	65	38			6	30.000	64,60
3104.785	5,5	8	65	38			6,35	30.000	64,60

	Zweischneidig, aus dem Vollen geschliffen, stirn- und umfangschneidend	S. Chin	Zum Fräsen von geraden oder profilierten Dichtungsnuten an Fenstern und Türen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges VHM, 3104 mit bestücktem VHM-Kopf		Durch die Verwendung von feinkörnigem Hartmetall, erreichen die FAMAG-Dichtungsnutfräser besonders hohe Standzeiten. Bei entsprechendem Vorschub ist es möglich, die Dichtungsnute in einem Arbeitsgang zu fertigen
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	A	VE = 1. SB. EAN

COOO Exzellent







	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3104.612	12,7	12,7	44,5	14			6	21.000	31,75
3104.812	12,7	12,7	44,5	14			8	21.000	31,75
3104.925	25,4	12,7	44,5	14			12	21.000	47,20

	Zwei HM-bestückte Schneiden, umfang- und stirnschneidend	Zum Fräsen von Verbindungsnuten z.B. Zinken für Eckverbindungen oder Gratnuten für Längsverbindungen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
田	Hochwertiges HM	Zur Verlängerung der Standzeit empfehlen wir mit einem Nutfräser (z.B. 3107) vorzufräsen. Für saubere Eckverbindungen empfehlen wir die Verwendung eines "Splitterholzes". Vergewissern Sie sich vor dem Ausspannen des Werkstückes aus Ihrer Zinkenvorrichtung, dass alle Zinken sauber ausgefräst sind.
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	VE = 1. SB. EAN

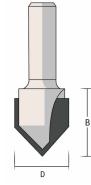
3105



V-Nutfräser HM









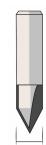
	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3105.660	12,7	16	44,5	60			6	21.000	31,75
3105.690	12,7	12,7	51	90			6	21.000	31,75
3105.860	12,7	16	44,5	60			8	21.000	31,75
3105.890	12,7	12,7	51	90			8	21.000	31,75

	Zwei HM-bestückte Schneiden, stirn- und umfangschneidend. Lieferbar mit 60° und 90° Schneidenwinkel	S. Chin	Zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten oder zum Anfasen von Kanten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
田	Hochwertiges HM		Der ideale Fräser für saubere und scharfe Ziernuten in Türen und Schubladenfronten
(UPM)	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

Schriftenfräser HM



3155





	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3155.660	14	22	57	60			6	21.000	79,10
3155.860	14	22	57	60			8	23.000	79,10

	Dreischneidiger Vollhartmetall-Kopf, Schneidenwinkel 60° in stirnschneidender Ausführung	Zum Anfräsen von Beschriftungen in unterschiedlicher Schriftbreite und Fräsen von V-Nuten mit Winkel 60°
田田	Hochwertiger VHM-Kopf	Verwendbar bis zu einer Frästiefe von max. 13 mm und einer Nutbreite bis zu 14 mm
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	VE = 1. SB. EAN

3154

COOO Exzellent

T-Nutenfräser (Schlitzfräser) HM





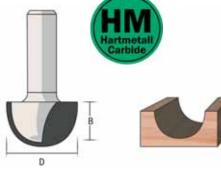


В R1 R2 SØ n max. [U/min] 22.000 Artikel-Nr. [mm] [mm] [mm] [Grad] [mm] [mm] [mm] 5 5 24,80 3154.609 9,8 38 6 3154.809 38 8 24.000 24,80



	Eine HM-bestückte achsparallele Schneide, stirn- und umfangschneidend	September 1	Zum Fräsen von Aufhänge-Schlitzen für Bilder, Spiegel, Garderoben, Regale, Wandschränke etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges HM		Wenn Sie ein Objekt nur an einer Stelle befestigen möchten, fräsen Sie den Aufhängeschlitz waagerecht, um das Objekt seitwärts genau ausbalancieren zu können
(UPM)	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

Oberfräser



	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3106.609	9,5	6,4	38		4,8		6	22.000	37,55
3106.612	12,7	9,5	38		6,4		6	21.000	40,35
3106.615	15,9	9,5	40		7,9		6	19.000	42,45
3106.809	9,5	6,4	38		4,8		8	22.000	37,55
3106.812	12,7	9,5	38		6,4		8	21.000	40,35
3106.815	15,9	9,5	40		7,9		8	19.000	42,45
3106.819	19,1	12,7	40		9,5		8	18.000	49,15
3106.825	25,4	16	46,5		12,7		8	17.000	53,55

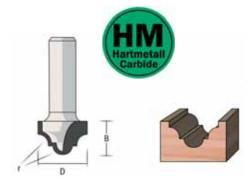
Zwei HM-bestückte Schneiden, stirn- und umfangschneidend		Zum Fräsen von Hohlkehlen, Ziernutkehlen und Innenradien an Schubladenfronten und anderen Oberflächen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
Hochwertiges HM		Für saubere und ausrissfreie Holhlkehlen empfehlen wir einen ersten flachen Fräsdurchgang und einen zweiten Durchgang, um die Ziernut splitterfrei fertig zustellen
Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparame	eter	VE = 1. SB. EAN

3131

COOO Exzellent

Profilfräser HM





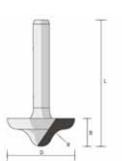
	υ	В	L	<	KT.	K2	50	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3131.612	12,7	10,5	51		2,5	3,5	6	20.000	69,15
3131.812	12,7	10,5	51		2,5	3,5	8	20.000	69,15

		Zwei HM-bestückte Schneiden mit Innenradius. Stirn- und umfangschneidend	S. Chin	Zum Fräsen von profilierten Nuten und Kantenabschlüssen. Geeignet für Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
•	倒	Hochwertiges HM		Ideal auch zum verzieren von Schrank- und Schubladenfronten. Detaillierte Radienanordnung des Fräsers ermöglicht ein besonders zierliches Profil
	UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN



Profilfräser HM





3137



	D	В	L	<	R1	R2	Sø	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3137.827	27	11.2	51		6		8	17.000	73.40

		Zwei HM-Schneiden, umfang- und stirnschneidend mit positivem Schneidenwinkel	Zum Fräsen von profilierten Nuten. Geeignet für Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
12		Hochwertiges HM	Ideal auch zum Verzieren von Schrank- und Schubladenfronten. Durch die zwei angeschliffenen Radien ohne Kanten, entstehen besonders gefällige Rundungen ohne Falzen
U	РМ	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	VE = 1. SB. EAN



Profilfräser HM





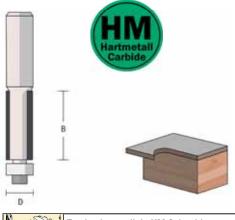


т	4	
В		

			_	-			O,C	II IIIGA	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3127.609	9,5	7	51		2,5		6	24.000	44,00
3127.809	9,5	7	51		2,5		8	24.000	44,00

	Zwei HM-bestückte Schneiden mit Innenradius und positivem Schneidenwinkel. Stirn- und umfangschneidend	Sellin.	Zum Fräsen von profilierten Nuten und Kantenabschlüssen. Geeignet für Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges HM		Ideal auch zum Verzieren von Schrank- und Schubladenfronten. Durch den kleinen Innenradius am Fräser entstehen besonders filigrane Abrundungen
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	A	VE = 1. SB. EAN





OOOO Exzellent

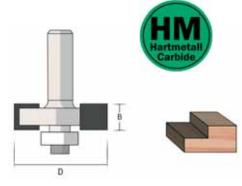
	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3101.612	12,7	12,7	60				6	21.000	26,60
3101.625	12,7	25,4	70				6	21.000	33,05
3101.895	9,52	25,4	70				8	21.000	33,05
3101.812	12,7	12,7	60				8	21.000	26,60
3101.825	12,7	25,4	70				8	21.000	33,05
3101.819	19,05	25,4	70				8	21.000	42,00

	Zwei achsparallele HM-Schneiden, nur umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager stirnseitig (Ø 12,7 mm)	A THE	Zum Kopieren nach Schablone, sowie Bündigfräsen von Kunststoff- oder Furnierkanten und Formatieren. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
田	Hochwertiges HM		Bestens geeignet, um in stärkere Platten durchgehende Öffnungen zu fräsen. Fräsen Sie auf der Unterseite der Platte mit einem stirnseitig fräsendem Oberfräser die gewünschte Kontur. Durchbohren Sie die Platte (min Ø 14 mm) und fräsen Sie oberseitig die vorgefertigte Kontur bündig nach
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

OOOO Exzellent

Falzfräser HM





	D	В	L	<	KT.	R2	50	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3114.631	31,7	12,7	51				6	16.000	59,75
211/1921	217	127	51				Q	18 000	50.75

	Zwei umfangschneidende HM-Schneiden mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager stirnseitig (Ø 12,7 mm). Für Falztiefen von 9,5 mm	September 1	Zur Erzeugung von gefalzten Rahmenverbindungen, Einlassen von Türen und Schubladenfronten und Falzen von alten Holzfenstern, zum Einlassen von Isolierglas. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
田	Hochwertiges HM		Durch den Stirnschneidenschliff beste Oberflächen an der Falz. Eine Falztiefe von 11,1 mm wird durch Montage des Anlauflagers 3119.004 ermöglicht (bitte separat bestellen)
(UPM)	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	A	VE = 1. SB. EAN



COOO Exzellent

	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3110.812	12,7	12,7	41	30			8	22.000	29,90
3110.612	12,7	12,7	41	30			6	20.000	29,90



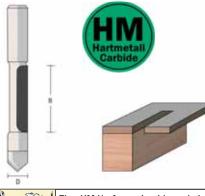
	Zwei HM-Schneiden in umfangschneidender Ausführung. Fasenwinkel 30°	and the same	Zum Trennen, Bündigfräsen und Anfasen mit einem Fräser: Trennen und Bündigfräsen mit achsparalleler Schneide, anschließendes Anfasen mittels 30° Schneide durch verstellen der Frästiefe. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
田田	Hochwertiges HM		Durch das Abarbeiten mehrerer Arbeitsgänge mit einem Werkzeug sparen Sie ganz leicht Werkzeugrüstzeiten
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

3115

OOOO Exzellent

Kopier- und Ausstechfräser HM

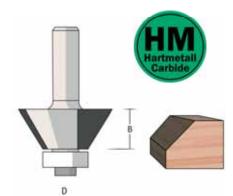




			_	-	114	112	0,0	II IIIUA.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3115.606	6,4	19	63,5				6	28.000	28,70
3115.806	6,4	19	63,5				8	30.000	28,70

	Eine HM-Umfangschneide und eine nicht bestückte Bohrschneide	September 1	Zum Bündigfräsen von Furnieren und Beschichtungen an Werkstückkanten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges HM		Mittels einfacher Schablone lassen sich leicht Ausschnitte z.B. für Steckdosen, Schalter und Einbaulampen in Holzdecken und Paneelwänden herstellen
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN





COOO Exzellent

	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3118.645	31,8	12,7	53	45			6	15.000	46,45
3118.845	31,8	12,7	53	45			8	16.000	46,45
3118.836	36	12,7	53	45			8	16.000	46,45

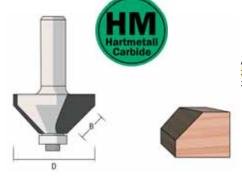
	Zwei achsparallele HM-bestückte Schneiden in umfangschneidender Ausführung. Schneidenwinkel 45°. Auswechselbares Anlauflager (Ø 9,5 mm) stirnseitig	Sally Little	Zum Anfasen und Kantenfräsen in unterschiedlichen Stärken an allen Leisten aus: Vollhölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen, sowie einigen Kunststoffen. Handvorschub zulässig
田田	Hochwertiges HM		Um Fasen mit 15° anzufräsen empfehlen wir den Anfasfräser der Serie 3102
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

3102

COOO Exzellent

Anfasfräser HM



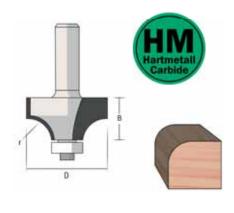


	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	_
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3102.615	15,9	6,4	52,4	15			6	19.000	27,30
3102.815	15,9	6,4	52,4	15			8	19.000	27,30

	Zwei achsparallele HM-bestückte Schneiden, nur umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 12,7 mm) stirnseitig	A CHILL	Zum professionellen Anfasen und Kantenfräsen an allen Vollhölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen, sowie einigen Kunststoffen. Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges HM		Versehen Sie Kanten, die normalerweise einer Abnutzung unterliegen (z.B. Tisch- und Stuhlbeine) mit einer sauberen, unempfindlichen Fase
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	A	VE = 1. SB. EAN







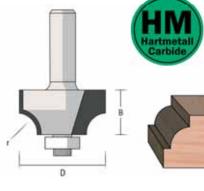
	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3109.616	16,7	9,5	49		2		6	19.000	
3109.618	18,7	9,5	49		3		6	19.000	57,50
3109.625	25,4	12,7	51		6,4		6	17.000	59,50
3109.628	28,6	12,7	51		8		6	17.000	61,00
3109.631	31,8	15,9	55,5		9,5		6	16.000	66,45
3109.816	16,7	9,5	49		2		8	19.000	57,45
3109.818	18,7	9,5	49		3		8	19.000	57,50
3109.819	20,7	9,5	49		4		8	18.000	57,50
3109.825	25,4	12,7	51		6,4		8	17.000	59,50
3109.828	28,6	12,7	51		8		8	17.000	61,00
3109.831	31,8	15,9	55,5		9,5		8	16.000	66,45
3109.832	32,7	16	55,5		10		8	16.000	69,55
3109.838	38,1	19,1	57		12,7		8	16.000	71,20
3109.844	44,5	22	64		15,9		8	16.000	84,50
	,				,				,

	Zwei HM-bestückte Schneiden, umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 12,7 mm) stirnseitig	September 1	Zum Anfertigen von Außenradien an Werkstückkanten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
田田	Hochwertiges HM		Zur Herstellung von Viertelstäben mit untenliegender Falz empfehlen wir die Serie 3119
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN



Viertelstabfräser HM

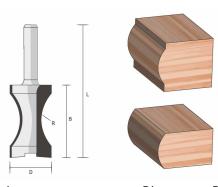




	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3119.625	25,4	12,7	51		6,4		6	17.000	59,50
3119.628	28,6	12,7	51		7,9		6	16.000	61,00
3119.631	31,8	15,9	55,5		9,5		6	16.000	66,45
3119.819	19,1	9,5	47,5		4		8	18.000	57,50
3119.825	25,4	12,7	51		6,4		8	17.000	59,50
3119.828	28,6	12,7	51		7,9		8	16.000	61,00
3119.831	31,8	15,9	55,5		9,5		8	16.000	66,45
3119.838	38,1	19,1	57		12,7		8	15.000	71,20

	Zwei HM-bestückte Schneiden mit Innenradius in umfangschneidender Ausführung. Positiver Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 9,5 mm) stirnseitig	September 1	Zum Fräsen von klassischen Viertelstäben oder Profilen mit kleiner Falzkante. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges HM		Möchten Sie einen Viertelstab ohne Falz erzeugen, empfehlen wir den Abrundfräser 3109. Ferner können Sie auch einfach das Anlauflager gegen eins mit AØ 12,7 mm tauschen
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN





	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3125.820	20,2	32	62,6		18		8	18.000	101,90

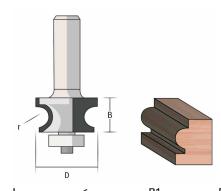
	Zwei HM-bestückte achsparallele Schneiden in umfangschneidender Ausführung	The state of the s	Zum Fräsen von flachen Verrundungen an Leisten, Kanten und stirnseitig an Holzplatten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
田田	Hochwertiges HM		Bei Platten unter 20 mm entsteht eine Verrundung ohne Falzen, über 20 mm (bis max. 30 mm) je eine Falz unterseitig und oben
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

OOOO Exzellent

Kanten-Zierfräser HM



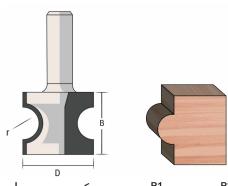




	D	В	L	<	KI	R2	50	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3123.828	28,2	16	57		4,8		8	17.000	70,55

į		Zwei HM-bestückte Schneiden mit Innenradius 4,8 mm und positivem Schneidenwinkel in umfangschneidender Ausführung. Auswechselbares Anlauflager (Ø 16 mm) stirnseitig	Chin.	Zum Fräsen traditioneller Eck- und Kantenabschlüsse an allen Vollhölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen, sowie einigen Kunststoffen. Handvorschub zulässig
	倒	Hochwertiges HM		In zwei Arbeitsgängen entsteht eine komplette Zierkante
(UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN





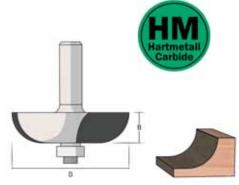
	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3124.822	22,2	19,1	47,6		5,2		8	18.000	87,35

	Zwei HM-bestückte achsparallele Schneiden mit Innenradius 5,2 mm in umfangschneidender Ausführung	Seller Seller	Zum Fräsen von Halbstäben an Fensterbänken, Rahmen und Treppenstützen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
M	Hochwertiges HM		Mindestleistenstärke von 10,4 mm erforderlich. Um einen Radius mit zwei Falzen anzufräsen, verwenden Sie Leisten mit einer Stärke bis 19 mm
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

COOO Exzellent

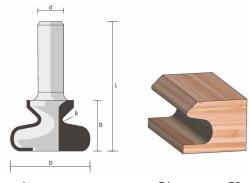
Hohlkehlfräser HM





	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3112.625	25,4	14,3	55		7,9		6	17.000	61,00
3112.822	22,2	14,3	55		6,4		8	18.000	59,50
3112.825	25,5	14,4	55		8		8	17.000	61,00
3112.834	34,9	16	54		12,7		8	16.000	71,15

	Zwei achsparallele HM-Schneiden, umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 9,5 mm) stirnseitig	The state of the s	Zum Fräsen von Abschlussleisten, Schubladenfronten, Schranktüren und allen Zierkanten mit Innenradius. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
田	Hochwertiges HM		Ideal zu kombinieren mit Radiusfräser (Serie 3109) mit entsprechendem Radius 6, 8 und 12,7 mm
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	A	VE = 1. SB. EAN



	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3148.819	19,1	19	55,6		4,8		8	19.000	89,70

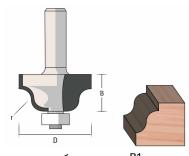
	Zwei HM-bestückte Schneiden	Zum Fräsen von Profilen, Nuten und den klassischen Griffleisten. Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges HM	
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	VE = 1. SB. EAN

OOOO Exzellent

Profilfräser HM







	υ	В	L	<	KI.	K2	50	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3113.625	25,4	16	54		4		6	17.000	63,00
3113.825	25,4	16	54		4		8	17.000	63,00
3113.834	34,9	20	57		6,4		8	16.000	69,65

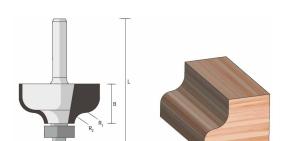
	Zwei HM-Schneiden, umfangschneidend mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 9,5 mm) stirnseitig	The state of the s	Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
H H	Hochwertiges HM		Um gute Fräsergebnisse zu erzielen, empfehlen wir für saubere und ausrissfreie Profile, in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen
MAN	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

Profilfräser HM





3138



	D	В	L	<	R1	R2	sø	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3138.834	34,9	17,5	55,6		6	5	8	16.000	90,50

		Zwei HM-Schneiden, umfangschneidend mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 12,7 mm) stirnseitig	Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
12	7	Hochwertiges HM	Besonders zum Verzieren von Schrank- und Schubladenfronten. Durch die zwei angeschliffenen Radien ohne Kanten, entstehen besonders gefällige Rundungen ohne Falzen
U	PM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	VE = 1. SB. EAN

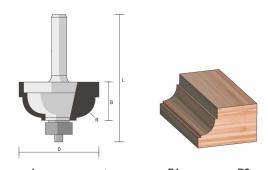
3139

OOOO Exzellent

Hohlkehl-Profilfräser HM



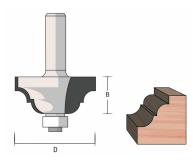




	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3139.628	28,6	12,7	51		4,8		6	16.000	78,00
3139.828	28,6	12,7	51		4,8		8	16.000	78,00

	Zwei HM-Schneiden, umfangschneidend mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 12,7 mm) stirnseitig	and the	Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges HM		Möchten Sie eine Hohlkehle ohne Falzen erzeugen, empfehlen wir den Hohlkehlfräser Serie 3112
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN





	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3134.625	25,4	16	54		4		6	17.000	69,75
3134.825	25,4	16	54		4		8	17.000	69,75
3134.834	34,9	20	57		6,35		8	16.000	71,20

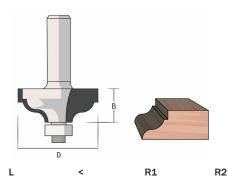
	Zwei HM-Schneiden, umfangschneidend mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 9,5 mm) stirnseitig	Septime 1	Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
田	Hochwertiges HM		Um gute Fräsergebnisse zu erzielen, empfehlen wir für saubere und ausrissfreie Profile, in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

COOO Exzellent

Profilfräser HM







	D	В	L	<	R1	R2	sø	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3121.634	34,9	13,5	52,4		4	4	6	16.000	102,00
3121.834	34,9	13,5	52,4		4	4	8	17.000	102,00

	Zwei HM-bestückte Schneiden mit zwei Radiusprofilen in umfangschneidender Ausführung. Positiver Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 12,7 mm) stirnseitig	Sellin.	Zum Fräsen von dekorativen Profilen an Zierleisten, Möbel- und Schubladenfronten und Tischplatten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig				
倒	Hochwertiges HM		Zum Erreichen glatter Oberflächen empfehlen wir in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen				
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN				

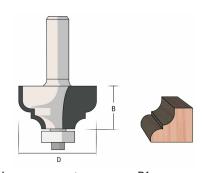
COOO Exzellent

Profilfräser HM





3135



	υ	D	L		KT	R2	30	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3135.834	34,9	17,5	56		6,4	5	8	16.000	102,15

	Zwei HM-bestückte Schneiden, umfangschneidend mit positivem Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 9,5 mm) stirnseitig	Zum Fräsen von Zierkanten an Bilderrahmen, Tischkanten, Schrankfronten, Schubladenelementen, Fußleisten etc. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
田	Hochwertiges HM	Um gute Fräsergebnisse zu erzielen, empfehlen wir für saubere und ausrissfreie Profile, in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	VE = 1. SB. EAN

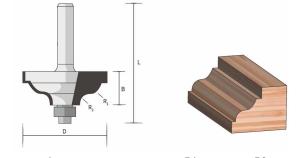
3122

OOOO Exzellent

Profilfräser HM





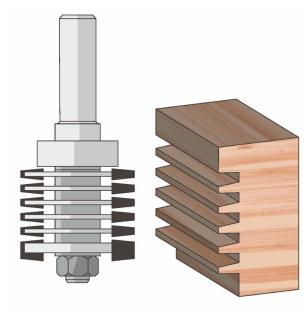


	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3122.634	34,9	13,5	52,4		4	4	6	16.000	102,00
3122.834	34,9	13,5	52,4		4	4	8	17.000	102,00

	Zwei HM-bestückte Schneiden mit zwei Radiusprofilen in umfangschneidender Ausführung. Positiver Schneidenwinkel. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 9,5 mm) stirnseitig		Zum Fräsen von dekorativen Profilen mit Falz an Zierleisten, Möbel- und Schubladenfronten und Tischplatten. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Handvorschub zulässig
倒	Hochwertiges HM		Zum Erreichen glatter Oberflächen empfehlen wir in mehreren Arbeitsgängen zu fräsen. Wünschen Sie ein Profil ohne Falz, empfehlen wir den Profilfräser 3121 mit Anlauflager Ø 12,7 mm
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	3	VE = 1. SB. EAN







	D	В	L	<	R1	R2	SØ	n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	[mm]	[mm]	[U/min]	€
3158.939	39,7						12	15.000	169,20

	Bestehend aus Aufnahmeschaft mit Anlauflager (Ø 28 mm), Distanzscheiben, Unterlegscheibe, Befestigungsmutter und 6 Scheibennutfräsern HM- bestückt, umfangschneidend. Fräser kpl. montiert	Septim 1	Erzeugen sie mit diesem Fräser an der Stirnfläche des zu verbindenden Teils eine Nutgeometrie. Das auf Umschlag gefräste Gegenstück können sie dann besonders stabil verleimen. Handvorschub zulässig.
	Hochwertiges HM		Die erzeugten Verbindungen sind durch die vergrößerte Leimfläche besonders stabil und nahezu unsichtbar
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

OOOO Exzellent





	D	В	GL	SØ		n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	HM Platte	[U/min]	€
3217.932	12	30	77	12	3290.930	22.000	96,15
3217.936	16	30	88	12	3290.130	18.000	96,60
3217.956	16	50	107	12	3290.050	18.000	115,15
3217.938	18	30	88	12	3290.130	18.000	97,95
3217.958	18	50	107	12	3290.050	18.000	115,75
3217.940	20	30	88	12	3290.130	16.000	100,85
3217.960	20	50	107	12	3290.050	16.000	122,10

	Eine achsparallele, auswechselbare HM-Schneide stirn- und umfangschneidend. Die Platte ist als Bohrschneide ausgelegt	A THE	Zum Nuten, Anbringen von Fingerzinken, Falzen und Anfertigen von Nut- und Federverbindungen. Stechender Einsatz durch bestückte Stirnschneide uneingeschränkt möglich. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe.
田	Hochwertige HM-Wechselplatte		Sehr hohe Standzeit durch mehrfache Nutzung der Wendeplatten. Geringe Ausfallzeiten, da Wendeplatten in Minuten getauscht sind und sich ein Nachschleifen erübrigt. Wenn ein stechender Betrieb nicht gewünscht wird, verwenden Sie alternativ die Serie 3227
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN



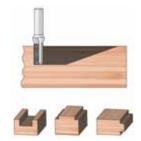
Wendeplatten-Nutfräser HM 2-schneidig (Auslaufartikel)

Wendeplatten-Nutfräser HM 1-schneidig





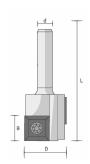




	D	В	GL	SØ		n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	HM Platte	[U/min]	€
3227.936	16	30	88	12	3290.930	20.000	118,40
3227.956	16	50	107	12	3290.930	18.000	139,30
3227.958	18	50	107	12	3290.130	18.000	142,80
3227.960	20	50	107	12	3290.130	16.000	148,15

	Zwei achsparallele, auswechselbare HM-Schneiden umfangschneidend		Zum Nuten, Anbringen von Fingerzinken, Falzen und Anfertigen von Nut- und Federverbindungen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
田	Hochwertige HM-Wechselplatte		Sehr hohe Standzeit durch mehrfache Nutzung der Wendeplatten. Geringe Ausfallzeiten, da Wendeplatten in Minuten getauscht sind und sich ein Nachschleifen erübrigt.
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	T T	VE = 1. SB. EAN







	n max.
HM Platte	[U/min]

Artikel-Nr. 3207.820

Oberfräser

[mm]

В [mm]

GL [mm]

SØ [mm]

3290.012

22.000

108,85



Zwei achsparallele, auswechselbare HM-Schneiden stirnund umfangschneidend. Platten sind in 90° Anordnung, eine Platte ist als Bohrschneide ausgelegt



Zum Nuten, Anbringen von Fingerzinken, Falzen und Anfertigen von Nut- und Federverbindungen. Stechender Einsatz durch bestückte Stirnschneide uneingeschränkt möglich. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe



Hochwertige HM-Wechselplatte



Sehr hohe Standzeit durch mehrfache Nutzung der Wendeplatten. Geringe Ausfallzeiten, da Wendeplatten in Minuten getauscht sind und sich ein Nachschleifen erübrigt. Wenn ein stechender Betrieb nicht gewünscht wird, verwenden Sie alternativ die Serie 3203



Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter



VE = 1. SB. EAN

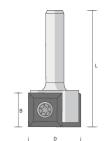
3203

0000 **Exzellent**

Wendeplatten-Falz- u. Bündigfräser HM (Auslaufartikel)





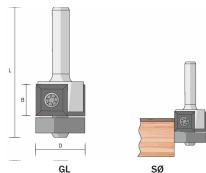




	D	В	GL	SØ		n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	HM Platte	[U/min]	€
3203.620	20	12	44	6	3290.012	22.000	89,55
3203.818	18	12	44	8	3290.012	24.000	87,10
3203.820	20	12	44	8	3290.012	24.000	89,55

	Zwei achsparallele, auswechselbare HM-Schneiden umfangschneidend	Zum Nuten, Anbringen von Fingerzinken, Falzen und Anfertigen von Nut- und Federverbindungen. Geeignet für alle Vollhölzer, Holz- und Plattenwerkstoffe, sowie einige Kunststoffe. Maschinen- und Handvorschub zulässig
M	Hochwertige HM-Wechselplatte	Sehr hohe Standzeit durch mehrfache Nutzung der Wendeplatten. Geringe Ausfallzeiten, da Wendeplatten in Minuten getauscht sind und sich ein Nachschleifen erübrigt. Für stechende Anwendung empfehlen wir die Serie 3207
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter	VE = 1. SB. EAN





	D	В	GL	SØ		n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	HM Platte	[U/min]	€
3201.812	19	12	54	8	3290.012	24.000	94,55
3201.830	19	30	72	8	3290.030	24.000	111,75

	Zwei achsparallele, auswechselbare HM-Schneiden, nur umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager stirnseitig (Ø 19 mm)	The state of the s	Zum professionellen Anfasen und Kantenfräsen an allen Vollhölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen, sowie einigen Kunststoffen. Handvorschub zulässig
倒	Hochwertige HM-Wechselplatte		Sehr hohe Standzeit durch mehrfache Nutzung der Wendeplatten. Geringe Ausfallzeiten, da Wendeplatten in Minuten getauscht sind und sich ein Nachschleifen erübrigt
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN

0000 **Exzellent**

Wendeplatten-Fasefräser HM (Auslaufartikel)







	D	В	GL	<	SØ		n max.	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Grad]	[mm]	HM Platte	[U/min]	€
3202.645	27	12	57	45	6	3290.012	16.000	118,45
3202.815	20	12	55	15	8	3290.012	24.000	104,30
3202 845	27	12	57	45	8	3290 012	18 000	118 45

		Zwei achsparallele, auswechselbare HM-bestückte Schneiden, nur umfangschneidend. Mit auswechselbarem Anlauflager (Ø 15,9 mm) stirnseitig	A CHIEF	Zum Fräsen von Profilen, Nuten, Fasen etc. aller Art an nahezu allen Holzwerkstoffen wie Hartholz, Spanplatten, beschichteten Platten, Sperrholz, Kunststoffen, auch CORIAN etc.
-	倒	Hochwertige HM-Wechselplatte		Sehr hohe Standzeit durch mehrfache Nutzung der Wendeplatten. Geringe Ausfallzeiten, da Wendeplatten in Minuten getauscht sind und sich ein Nachschleifen erübrigt
	(UPM)	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN







		AØ	IØ	Н	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	€
3191.001	Zu ArtNr. 3112, 3113, 3118, 3134	9,5	3,2	4,0	12,50
3191.002	Zu ArtNr. 3201				
3191.003	Zu ArtNr. 3202				
3191.004	Zu ArtNr. 3119, 3122, 3135 3118	9,5	4,8	3,0	13,85
3191.005	Zu ArtNr. 3157, 3202.615/630/815/830	15,9	6,4	5,0	13,85
3191.006	Zu ArtNr. 3202				
3191.007	Zu ArtNr. 3101, 3102, 3109, 3114, 3121, 3138, 3139	12,7	4,8	5,0	13,85
3191.010	Zu ArtNr. 3123	16,0	5,0	5,0	13,85
3191.114	Zu ArtNr. 3202.645/845	12,7	6,4	5,8	16,10
3191.113	Zu ArtNr. 3201	19	6	6	14,50

	Hochwertiges Anlauflager einschließlich Befestigungsschraube und Distanzscheiben (nicht bei Wendeplattenfräsern)	Septime 1	Passend zu allen FAMAG Oberfräsern und Wendeplattenfräsern mit Anlauflager. Bitte beachten Sie bei der Auswahl, ob es sich um einen Oberfräser handelt oder um einen Oberfräser mit Wendeplatten
团			Verwenden sie ausschließlich FAMAG Qualitäts-Anlauflager für die FAMAG-Oberfräser
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. SB. EAN







		В	Н	T		
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	Torx-Schr.	€
3290.012	4-schneidig	12	12	1,5	3291.040	5,65
3290.030	2-schneidig	12	30	1,5	3291.040	7,30
3290.050	4-schneidig	12	50	1,5	3291.035	13,95
3290.130	4-schneidig	12	30	1,5	3291.035	13,70
3290.930	4-schneidig	9	30	1,5	3291.035	7,20

	Hochwertige HM-Wechselplatte zum Austausch in FAMAG Wendeplattenfräser	Sally Sally	Verwenden Sie nur Original-Wendeplatten in den FAMAG- Wendeplattenfräser. So ersparen Sie sich Zeit und Ärger
田	Hochwertige HM-Wendeplatte		Diese Wendeplatten sind speziell für die FAMAG- Wendeplattenfräser hergestellt und passen optimal
UPM	Individuell für jeden Fräser, siehe Produktparameter		VE = 1. Rose Röhre

0000 **Exzellent**

Stiftschlüssel & Schrauben



SW

[mm]

Stiftschlusse	el fur	Obertraser

Artikel-Nr. Beschreibung

	SW	SW		
Artikel-Nr. Beschreibung	[Inch]	[mm]	€	
3195.332 Passend zu Art Nr. 3191.001, 3191.007	3/32"	2,38	5,65	
Torxschlüssel für Wendeplattenfräser				

3295.015	Passend zu allen aufgeführten ArtNummern	T15	7,55
Torxschraul	pen für Wendeplattenfräser		
		SW	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	€
3291.035	passend zu HM-Wendeplatten 3290.050 / 3290.130 /	M 3,5	3,95
	3290.930		
3291.040	passend zu HM-Wendeplatten 3290.012 / 3290.030	M 4	2,95

	Sechskant-Stiftschlüssel	September 1	Passend zu allen FAMAG-Anlauflagern der Serie 3191
田	cv		In die Innensechskantschraube (5/64") passt wirklich nur der Schlüssel 3195.332 und nicht der Schlüssel 2,5 mm
UPM			VE = 1. SB. EAN









OOO Profi



	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
2596.030	3	C 6,3	38	16	7,10
2596.033	3,3	C 6,3	40	18	7,10
2596.035	3,5	C 6,3	C 6,3 40		7,10
2596.040	4	C 6,3	44	20	7,10
2596.042	4,2	C 6,3	46	24	7,30
2596.045	4,5	C 6,3	46	24	7,30
2596.050	5	C 6,3	50	26	7,30
2596.055	5,5	C 6,3	50	26	7,80
2596.060	6	C 6,3	50	26	7,80
2596.065	6,5	C 6,3	50	30 30	7,80
2596.068	6,8	C 6,3	50		7,80
2596.070	7	C 6,3	50	30	7,80
2596.075	7,5	C 6,3	51	32	9,80
2596.080	8	C 6,3	51	32	9,80
2596.085	8,5	C 6,3	53	33	10,60
2596.090	9	C 6,3	53	33	12,00
2596.100	10	C 6.3	54	38	12.00

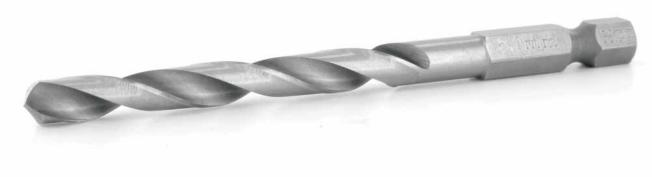
Sätze

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2596.805	5-teilig in PVC Box . Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	34,90
2596 508	Outpillig im Holzkasten Ø 3 A 5 6 7 8 9 10 mm inkl Rithalter	66.85

	Einteiliger Spiralbohrer aus dem Vollen geschliffen, kurz mit Sechskantschaft für Bit-Halter (1/4"; C 6,3), Kegelmantelanschliff 118°, blank, geschliffen	Septim 1	Zum praktischen Bohren von Stählen und Stahlguß, legiert und unlegiert bis 900 N/mm², Grauguß, Temperguß etc. im Akkuschrauber. Durch geschliffene Spannuten wird ein guter Spantransport erzielt
田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	HSS-G		Idealerweise verwenden Sie verriegelbare Bithalter um zu vermeiden, dass der Bohrbit in der Bohrung verklemmt
UPM	Einschlägige Diagramme bzw. Akkuschrauber	A	VE = 1. SB in PE Röhre. EAN







	AØ	SØ	GL	SpL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	€
2597.030	3	E 6,3	70	35	7,10
2597.033	3,3	E 6,3	70	35	7,10
2597.035	3,5	E 6,3	70	35	7,10
2597.040	4	E 6,3	75	40	7,10
2597.042	4,2	E 6,3	80	45	7,30
2597.045	4,5	E 6,3	80	45	7,30
2597.050	5	E 6,3	86	51	7,30
2597.055	5,5	E 6,3	93	57	7,80
2597.060	6	E 6,3	93	57	7,80
2597.065	6,5	E 6,3	101	63	7,80
2597.068	6,8	E 6,3	101	63	7,80
2597.070	7	E 6,3	109	69	7,80
2597.075	7,5	E 6,3	109	69	9,80
2597.080	8	E 6,3	117	75	9,80
2597.085	8,5	E 6,3	117	75	10,60
2597.090	9	E 6,3	125	81	12,00
2597.100	10	E 6,3	133	87	12,00
2597.110	11	E 6,3	142	94	15,15
2597.120	12	E 6,3	151	101	16,60
2597.130	13	E 6,3	151	101	17,80

Sä	170
36	ıtze

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2597.805	5-teilig in PVC Box: Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm	34.90

	Einteiliger Spiralbohrer aus dem Vollen geschliffen, lang mit Sechskantschaft für Bit-Halter (1/4"; E 6,3), Kegelmantelanschliff 118°, blank, geschliffen	The state of the s	Zum praktischen Bohren von Stählen und Stahlguß, legiert und unlegiert bis 900 N/mm², Grauguß, Temperguß etc. im Akkuschrauber. Durch geschliffene Spannuten wird ein guter Spantransport erzielt
倒	HSS-G		Idealerweise verwenden Sie verriegelbare Bithalter um zu vermeiden, dass der Bohrbit in der Bohrung verklemmt
UPM	Einschlägige Diagramme bzw. Akkuschrauber	A	VE = 1. SB in PE Röhre. EAN



Metallbohrer und Senker









Bit				
Artikel-Nr.	[mm]	Winkel	[mm]	€
1598.750	6,35	90°	40	59,95

S	ät	7	e

Oute		
Artikel-Nr.	Beschreibung	€
1598.757	90fix Set Kompakt Holz mit Winkelschraubvorrichtung, HolzspiralbBits Ø 3, 4, 5, 6 mm, Senker & Bohrfutter	88,55
1598.758	90fix Set Kompakt Metall mit Winkelschraubvorrichtung, Metallspiralb. Bits Ø 3, 4, 5, 6 mm, Senker & Bohrfutter	88,55
1508 612	90fix Set in Tasche mit Winkelschraubvorrichtung Holzeniralh -Rite Senker Rithalter & Rite	116 15

	Stabile Winkelschraubvorrichtung mit Alugehäuse und schrägverzahnten Metallzahnrädern (ideale Kraftübertragung). Aufnahme für alle 1/4" Bits und Bohrwerkzeuge (wie z.B. 1596) mit Bitfuß. Schraubwinkel 90°, mit Wechselgriff. Perfekter Halt des Bit-Schaftes durch eingebauten Magneten		Professionelles Schrauben und Bohren "bis in den letzten Winkel" mittels Akku-Schrauber. Maximal übertragbares Drehmoment 50 Nm
田田	Alugehäuse		Ideal um unter geringem Platzbedarf Schraubverbindungen mit dem Akku-Schrauber anzubringen. Prima in Kombination mit Serie 1596/2596
(UPM)	Beim Bohren mit Bohrer-Bits maximal 2000 min-1	A	VE = 1. SB im Blister. EAN





	AØ	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2430.010	1,0	34	12	1	3,95
2430.015	1,5	40	18	1	3,95
2430.020	2,0	49	24	1	3,95
2430.025	2,5	57	30	1	3,80
2430.030	3,0	61	33	1	4,10
2430.031	3,1	65	36	1	4,50
2430.032	3,2	65	36	1	4,50
2430.033	3,3	65	36	1	4,50
2430.035	3,5	70	39	1	4,45
2430.040	4,0	75	43	1	5,05
2430.041	4,1	75	43	1	5,90
2430.042	4,2	75	43	1	5,90
2430.045	4,5	80	47	1	5,90
2430.048	4,8	86	52	1	5,95
2430.050	5,0	86	52	1	6,20
2430.051	5,1	86	52	1	6,35
2430.052	5,2	86	52	1	6,35
2430.055	5,5	93	57	1	7,30
2430.060	6,0	93	57	1	7,75
2430.065	6,5	101	63	1	8,55
2430.068	6,8	109	69	1	8,85
2430.070	7,0	109	69	1	9,60
2430.075	7,5	109	69	1	10,60
2430.080	8,0	117	75	1	11,10
2430.085	8,5	117	75	1	12,85
2430.090	9,0	125	81	1	13,70
2430.095	9,5	125	81	1	15,05
2430.100	10,0	133	87	1	16,05
2430.105	10,5	133	87	1	17,00
2430.110	11,0	142	94	1	18,60
2430.115	11,5	142	94	1	19,35
2430.120	12,0	151	101	1	20,45
2430.125	12,5	151	101	1	22,50
2430.130	13,0	151	101	1	23,15

	Titannitrierter Spiralbohrer, DIN 338, rechtsschneidend, Spiraltyp N. Kreuzanschliff DIN 1412 C (ab 3,0 mm) 118° für gute Zentrierung und schnellen Bohrfortschritt, Durchmessertoleranz h8. Sehr strapazierfähige Profibeschichtung für höchste Standzeiten	September 1	Für höchste Beanspruchung in Industrie und Handwerk. Zum Bohren von Stählen und Stahlguß, legiert und unlegiert, bis 1000 N/mm², Grauguß, Temperguß, Sintereisen, Aluminium, Kupfer, Bronze
田田	HSS-G titannitrit-beschichtet		Unglaubliche Standzeit durch hochwertigste Beschichtung zum wirklich fairen Preis. Durch den hochwertigen Werkstoff des Bohrers auch nach Nachschleifen höchste Standzeiten
UPM	Einschlägige Diagramme		VE = 1. SB in PE Röhre. EAN



	AØ	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2410.010	1,0	34	12	10	1,25
2410.010	1,1	36	14	10	1,25
2410.011	1,2	38	16	10	1,25
2410.012	1,3	38	16	10	1,25
2410.013	1,4	40	18	10	1,25
		40		10	
2410.015	1,5		18 20		1,25
2410.016	1,6	43		10	1,25
2410.017	1,7	43	20	10	1,25
2410.018	1,8	46	22	10	1,25
2410.019	1,9	46	22	10	1,25
2410.020	2,0	49	24	10	1,25
2410.021	2,1	49	24	10	1,25
2410.022	2,2	53	27	10	1,25
2410.023	2,3	53	27	10	1,25
2410.024	2,4	57	30	10	1,25
2410.025	2,5	57	30	10	1,25
2410.026	2,6	57	30	10	1,30
2410.027	2,7	61	33	10	1,30
2410.028	2,8	61	33	10	1,30
2410.029	2,9	61	33	10	1,30
2410.030	3,0	61	33	10	1,30
2410.031	3,1	65	36	10	1,30
2410.032	3,2	65	36	10	1,30
2410.033	3,3	65	36	10	1,30
2410.034	3,4	70	39	10	1,30
2410.035	3,5	70	39	10	1,30
2410.036	3,6	70	39	10	1,40
2410.037	3,7	70	39	10	1,45
2410.038	3,8	75	43	10	1,50
2410.039	3,9	75	43	10	1,50
2410.040	4,0	75	43	10	1,50
2410.041	4,1	75	43	10	1,65
2410.042	4,2	75	43	10	1,65
2410.043	4,3	80	47	10	1,65
2410.044	4,4	80	47	10	1,65
2410.045	4,5	80	47	10	1,75
2410.046	4,6	80	47	10	1,75
2410.047	4,7	80	47	10	1,75
2410.048	4,8	86	52	10	1,75
2410.049	4,9	86	52	10	1,80
2410.050	5,0	86	52	10	1,80
2410.051	5,1	86	52	10	1,85
2410.052	5,2	86	52	10	1,85
2410.053	5,3	86	52	10	2,15
2410.054	5,4	93	57	10	2,15
2410.055	5,5	93	57	10	2,15
2410.056	5,6	93	57	10	2,15
2410.057	5,7	93	57	10	2,15
2410.058	5,8	93	57	10	2,25
2410.059	5,9	93	57	10	2,25
2410.060	6,0	93	57	10	2,15
2410.061	6,1	101	63	10	2,40
	•				

	AØ	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2410.062	6,2	101	63	10	2,40
2410.063	6,3	101	63	10	2,45
2410.064	6,4	101	63	10	2,45
2410.065	6,5	101	63	10	2,45
2410.066	6,6	101	63	10	2,80
2410.067	6,7	101	63	10	2,80
2410.068	6,8	109	69	10	2,75
2410.069	6,9	109	69	10	3,10
2410.070	7,0	109	69	10	2,90
2410.071	7,1	109	69	10	3,30
2410.072	7,2	109	69	10	3,30
2410.073	7,3	109	69	10	3,30
2410.074	7,4	109	69	10	3,30
2410.075	7,5	109	69	10	3,15
2410.076	7,6	117	75	10	3,65
2410.077	7,7	117	75	10	3,65
2410.078	7,8	117	75	10	3,65
2410.079	7,9	117	75	10	3,65
2410.080	8,0	117	75	10	3,65
2410.081	8,1	117	75	10	3,90
2410.082	8,2	117	75	10	3,90
2410.083	8,3	117	75	10	4,25
2410.084	8,4	117	75	10	4,25
2410.085	8,5	117	75	5	4,10
2410.086	8,6	125	81	5	4,65
2410.087	8,7	125	81	5	4,65
2410.088	8,8	125	81	5	4,65
2410.089	8,9	125	81	5	4,65
2410.090	9,0	125	81	5	4,45
2410.091	9,1	125	81	5	4,95
2410.092	9,2	125	81	5	4,95
2410.093	9,3	125	81	5	4,95
2410.094	9,4	125	81	5	4,95
2410.095	9,5	125	81	5	5,10
2410.096	9,6	133	87	5	5,70
2410.097	9,7	133	87	5	5,70
2410.098	9,8	133	87	5	5,70
2410.099	9,9	133	87	5	5,70
2410.100	10,0	133	87	5	5,50
2410.102	10,2	133	87	5	6,95
2410.105	10,5	133	87	5	6,95
2410.110	11,0	142	94	5	7,75
2410.115	11,5	142	94	5	8,55
2410.120	12,0	151	101	5	9,50
2410.125	12,5	151	101	5	10,65
2410.130	13,0	151	101	5	11,75

Sätze	
Artikel-Nr. Beschreibung €	
2410.805 5-teilig in PVC Box Ø 3, 4, 5, 6, 8 mm 11,	L,60
2410.519 19-teilig in Rose Box Ø 1-10 mm, 0,5 mm steigend 54,	1,40
2410.525 25-teilig in Rose Box Ø 1-13 mm, 0,5 mm steigend 81,	L,40

	Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl nach DIN 338, aus dem Vollen geschliffen, rechtsschneidend, Spiraltyp N, Durchmesser-Toleranz h8. Kegelmantelanschliff 118°, blank geschliffen	A CHILL	Für höchste Beanspruchung in Industrie und Handwerk. Zum Bohren von Stählen und Stahlguß, legiert und unlegiert, bis 900 N/mm², Grauguß, Temperguß, Sphäroguß, Sintereisen, Neusilber, Graphit etc.
团	HSS-G		Professionelle Qualität für hohe Bearbeitungsansprüche. Für höhere Beanspruchungen -auch in Edelstahl V2A- empfehlen wir die Serie 2420 aus kobaltlegiertem HSS mit Spezialspirale und Kreuzanschliff
UPM	Einschlägige Diagramme		VE = 10 in PE Pack, ab Ø 8,5 mm VE = 5. EAN. * Preis je Bohrer in VE







		AØ	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2420.015	Auslaufartikel	1,5	40	18	10	2,20
2420.016	Auslaufartikel	1,6	43	20	10	2,25
2420.017	Auslaufartikel	1,7	43	20	10	2,25
2420.018	Auslaufartikel	1,8	46	22	10	2,25
2420.020		2,0	49	24	10	2,30
2420.021	Auslaufartikel	2,1	49	24	10	2,30
2420.022	Auslaufartikel	2,2	53	27	10	2,30
2420.023	Auslaufartikel	2,3	53	27	10	2,30
2420.024	Auslaufartikel	2,4	57	30	10	2,30
2420.025	Auslaufartikel	2,5	57	30	10	2,30
2420.026	Auslaufartikel	2,6	57	30	10	2,45
2420.027	Auslaufartikel	2,7	61	33	10	2,45
2420.028	Auslaufartikel	2,8	61	33	10	2,45
2420.030		3,0	61	33	10	2,45
2420.031	Auslaufartikel	3,1	65	36	10	2,75
2420.032	Auslaufartikel	3,2	65	36	10	2,75
2420.033	Auslaufartikel	3,3	65	36	10	2,75
2420.034	Auslaufartikel	3,4	70	39	10	2,75
2420.035		3,5	70	39	10	2,90
2420.036	Auslaufartikel	3,6	70	39	10	2,90
2420.037	Auslaufartikel	3,7	70	39	10	2,90
2420.038	Auslaufartikel	3,8	75	43	10	2,90
2420.039	Auslaufartikel	3,9	75	43	10	2,90
2420.040	, 100 101 011 011 011	4,0	75	43	10	3,25
2420.041	Auslaufartikel	4,1	75	43	10	3,25
2420.042	Auslaufartikel	4,2	75	43	10	3,25
2420.043	Auslaufartikel	4,3	80	47	10	3,25
2420.044	Auslaufartikel	4,4	80	47	10	3,25
2420.045	/ tubiaurararar	4,5	80	47	10	3,65
2420.046	Auslaufartikel	4,6	80	47	10	3,75
2420.047	Auslaufartikel	4,7	80	47	10	3,75
2420.049	Auslaufartikel	4,9	86	52	10	3,75
2420.050	Ausiaulaitikoi	5,0	86	52	10	3,95
2420.051	Auslaufartikel	5,1	86	52	10	4,20
2420.052	Auslaufartikel	5,2	86	52	10	4,20
2420.053	Auslaufartikel	5,3	86	52	10	4,20
2420.054	Auslaufartikel	5,4	93	57	10	4,20
2420.055	Auslaufartikel	5,5	93	57	10	4,25
2420.056	Auslaufartikel	5,6	93	57	10	4,75
2420.057	Auslaufartikel	5,7	93	57	10	4,75
2420.058	Auslaufartikel	5,8	93	57	10	4,75
2420.059	Auslaufartikel	5,9	93	57	10	4,75
2420.060	Ausiaulaitikei	6,0	93	57	10	4,95
2420.061	Auslaufartikel	6,1	101	63	10	5,25
2420.062	Auslaufartikel	6,2	101	63	10	5,25
2420.063	Auslaufartikel	6,3	101	63	10	5,25
2420.063	Auslaufartikel	6,4	101	63	10	5,25
2420.064	Auslaufartikel	6,5	101	63	10	5,25
2420.065	Auslaufartikel	6,6	101	63	10	6,20
2420.066	Auslaufartikel	6,7	101	63	10	6,20
2420.067	Auslaufartikel	6,9	101	69	10	6,20
2420.069	Auslaufartikel	7,0	109	69	10	6,20
			109	69	10	
2420.071	Auslaufartikel	7,1	109	69	10	6,55

		AØ	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2420.072	Auslaufartikel	7,2	109	69	10	6,55
2420.074	Auslaufartikel	7,4	109	69	10	6,55
2420.075	Auslaufartikel	7,5	109	69	10	6,55
2420.076	Auslaufartikel	7,6	117	75	10	7,40
2420.077	Auslaufartikel	7,7	117	75	10	7,40
2420.078	Auslaufartikel	7,8	117	75	10	7,40
2420.079	Auslaufartikel	7,9	117	75	10	7,40
2420.080	Auslaufartikel	8,0	117	75	10	7,60
2420.081	Auslaufartikel	8,1	117	75	10	8,45
2420.082	Auslaufartikel	8,2	117	75	10	8,45
2420.083	Auslaufartikel	8,3	117	75	10	8,45
2420.084	Auslaufartikel	8,4	117	75	10	8,45
2420.085	Auslaufartikel	8,5	117	75	5	8,45
2420.086	Auslaufartikel	8,6	125	81	5	9,10
2420.087	Auslaufartikel	8,7	125	81	5	9,10
2420.088	Auslaufartikel	8,8	125	81	5	9,10
2420.089	Auslaufartikel	8,9	125	81	5	9,10
2420.090	Auslaufartikel	9,0	125	81	5	9,10
2420.091	Auslaufartikel	9,1	125	81	5	10,25
2420.092	Auslaufartikel	9,2	125	81	5	10,25
2420.093	Auslaufartikel	9,3	125	81	5	10,25
2420.094	Auslaufartikel	9,4	125	81	5	10,25
2420.095	Auslaufartikel	9,5	125	81	5	10,25
2420.096	Auslaufartikel	9,6	133	87	5	11,25
2420.097	Auslaufartikel	9,7	133	87	5	11,25
2420.098	Auslaufartikel	9,8	133	87	5	11,25
2420.099	Auslaufartikel	9,9	133	87	5	11,25
2420.100	Auslaufartikel	10,0	133	87	5	11,25
2420.102	Auslaufartikel	10,2	133	87	5	17,65
2420.105	Auslaufartikel	10,5	133	87	5	17,65
2420.110	Auslaufartikel	11,0	142	94	5	17,65
2420.115	Auslaufartikel	11,5	142	94	5	20,85
2420.120	Auslaufartikel	12,0	151	101	5	20,85
2420.125	Auslaufartikel	12,5	151	101	5	24,55
2420.130	Auslaufartikel	13,0	151	101	5	24,55

	Spiralbohrer aus Hochleistung-Schnellarbeitsstahl nach DIN 338, aus dem Vollen geschliffen, besondere Spiralform für optimale Spanabfuhr und bei schmierenden Werkstoffen. Kreuzanschliff nach DIN 1412C, 135° Spitzenwinkel. Durchmesser-Toleranz h8		Für außergewöhnliche Beanspruchung im Handwerk, Industrie und Haushalt. Sehr gut geeignet zum Bohren von V2A-Nirosta; V4A und Stähle mit höherem Legierungsgehalt und/oder höherer Festigkeit über 1300 N/mm². Darüber hinaus für schwer zerspanbare Werkstoffe z.B. für hitze-, korrosions- und säurebeständige Stähle, Sonderlegierungen, Temperguß, Gußeisen, Bronze, Schweißnähte, Cr-Ni. Stähle, Aluminium, Messing, usw.
倒	HSS-G		Für härteste Beanspruchung bestens geeignet. Auch als lange Serie 2450 (DIN 340) verfügbar. Für die Blechbearbeitung empfehlen wir die Serie 2440 mit Spiraltyp N
UPM	Einschlägige Diagramme	S	VE = 10 in PE Pack, ab Ø 8,5 mm VE = 5. EAN. * Preis je Bohrer in VE

COOO Exzellent







		AØ	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2450.020		2,0	85	56	10	3,50
2450.025		2,5	95	62	10	3,85
2450.030		3,0	100	66	10	4,05
2450.031	Auslaufartikel	3,1	106	69	10	4,65
2450.032	Auslaufartikel	3,2	106	69	10	4,65
2450.033	Auslaufartikel	3,3	112	73	10	4,65
2450.035		3,5	112	73	10	4,65
2450.040		4,0	119	78	10	5,05
2450.041	Auslaufartikel	4,1	119	78	10	6,45
2450.042	Auslaufartikel	4,2	119	78	10	6,45
2450.045		4,5	126	82	10	6,45
2450.048	Auslaufartikel	4,8	132	87	10	7,55
2450.050		5,0	132	87	10	7,55
2450.051	Auslaufartikel	5,1	132	87	10	7,55
2450.052	Auslaufartikel	5,2	132	87	10	8,70
2450.053	Auslaufartikel	5,3	132	87	10	8,70
2450.055	Auslaufartikel	5,5	139	91	10	8,70
2450.057	Auslaufartikel	5,7	139	91	10	9,80
2450.058	Auslaufartikel	5,8	139	91	10	9,80
2450.060		6,0	139	91	10	9,80
2450.065		6,5	148	97	10	12,05
2450.068	Auslaufartikel	6,8	156	102	10	13,95
2450.070	Auslaufartikel	7,0	156	102	10	13,95
2450.075	Auslaufartikel	7,5	156	102	10	15,35
2450.080		8,0	165	109	10	15,35
2450.085	Auslaufartikel	8,5	165	109	5	18,15
2450.090	Auslaufartikel	9,0	175	115	5	18,90
2450.095	Auslaufartikel	9,5	175	115	5	20,10
2450.100		10,0	184	121	5	22,80
2450.102	Auslaufartikel	10,2	184	121	5	30,70
2450.105		10,5	184	121	5	30,70
2450.110	Auslaufartikel	11,0	195	128	5	30,70
2450.115	Auslaufartikel	11,5	195	128	5	35,95
2450.120	Auslaufartikel	12,0	205	134	5	35,95
2450.125	Auslaufartikel	12,5	205	134	5	44,10
2450.130	Auslaufartikel	13,0	205	134	5	44,10

	Spiralbohrer aus kobaltlegiertem Hochleistung- Schnellarbeitsstahl nach DIN 340, aus dem Vollen geschliffen, lang, besondere Spiralform für optimale Spanabfuhr beim Bohren von tiefen Löchern und bei schmierenden Werkstoffen. Kreuzanschliff nach DIN 1412C, 135° Spitzenwinkel. Durchmesser-Toleranz h8	A STATE OF THE STA	Für außergewöhnliche Beanspruchung im Handwerk, Industrie und Haushalt. Sehr gut geeignet zum Bohren von V2A-Nirosta; V4A. Darüber hinaus für schwer zerspanbare Werkstoffe z.B. für hitze-, korrosions- und säurebeständige Stähle, Sonderlegierungen, Temperguß, Gußeisen, Bronze, Schweißnähte, Cr-Ni Stähle, Aluminium, Messing, usw.
田	HSS-G Co		Für härteste Beanspruchung bestens geeignet. Hier in der praktisch langen Version
UPM	Einschlägige Diagramme		VE´s = 10 in PE Pack, ab Ø 8,5 mm VE = 5. EAN. * Preis je Bohrer in VE





	AØ	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2461.020	2,0	125	85	1	11,95
2461.025	2,5	140	95	1	11,95
2461.030	3,0	150	100	1	14,65
2461.035	3,5	165	115	1	16,20
2461.040	4,0	175	120	1	16,50
2461.045	4,5	185	125	1	19,15
2461.050	5,0	195	135	1	21,60
2461.055	5,5	205	140	1	22,55
2461.060	6,0	205	140	1	25,80
2461.065	6,5	215	150	1	30,55
2461.070	7,0	225	155	1	31,85
2461.075	7,5	225	155	1	34,90
2461.080	8,0	240	165	1	38,60
2461.085	8,5	240	165	1	43,55
2461.090	9,0	250	175	1	46,75
2461.095	9,5	250	175	1	49,45
2461.100	10,0	265	185	1	53,60
2461.105	10,5	265	185	1	54,85
2461.110	11,0	280	195	1	59,80
2461.115	11,5	280	195	1	67,00
2461.120	12,0	295	205	1	73,40
2461.125	12,5	295	205	1	77,50
2461.130	13,0	295	205	1	81,20

	Spezial-Spiralbohrer aus kobalt - legiertem Hochleistungs- Schnellarbeitsstahl nach DIN 1869, extra lang, rechtsschneidend, profilgeschliffen mit Kreuzanschliff 135°	Stabiler Spezialbohrer zum Bohren extrem tiefer Löcher unter erschwerten Bohrbedingungen, z.B. bei schlechter Spanabfuhr. Geeignet zum Bohren von Grauguß und Stählen bis 1300 N/mm²
伊	HSS-G	Für härteste Beanspruchung bestens geeignet. Für längere Ausführung siehe auch Serie 2599
UPM	Einschlägige Diagramme	VE = 1. SB in PE Röhre. EAN







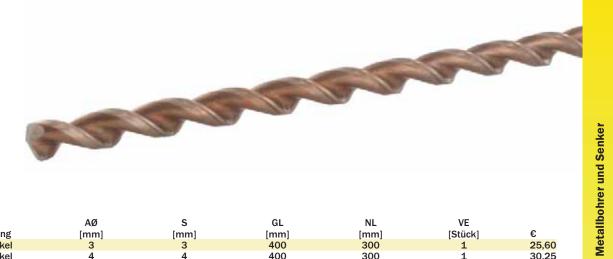
Gesamtlänge 150 mm								
	AØ	S	GL	NL	VE			
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€		
2599.103	3	3	150	100	1	11,25		
2599.104	4	4	150	100	1	12,40		
2599.105	5	5	150	100	1	13,10		
2599.106	6	6	150	100	1	13,90		
2599.107	7	7	150	100	1	18,05		
2599.108	8	8	150	100	1	18,05		
2599.109	9	9	150	100	1	19,15		
2599.110	10	10	150	100	1	20,95		
2500 111	11	11	150	100	1	22.70		

Gesamtlänge 250 mm							
	AØ	S	GL	NL	VE		
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€	
2599.203	3	3	250	200	1	15,15	
2599.204	4	4	250	200	1	17,85	
2599.205	5	5	250	200	1	20,35	
2599.206	6	6	250	200	1	22,80	
2599.207	7	7	250	200	1	29,40	
2599.208	8	8	250	200	1	29,40	
2599.209	9	9	250	200	1	32,80	
2599.210	10	10	250	200	1	35,70	
2599.211	11	11	250	200	1	41,15	
2599.212	12	12	250	200	1	45,30	
2599.213	13	13	250	200	1	48,10	
2599.214	14	13	250	200	1	52,05	
2599.215	15	13	250	200	1	59,75	
2599.216	16	13	250	200	1	65,85	
2599.218	18	13	250	200	1	97,30	
2599.220	20	13	250	200	1	123,55	
2599.222	22	13	250	200	1	150,30	
2599.224	24	13	250	200	1	179,85	
2599.225	25	13	250	200	1	196,85	

Gesamtlänge	315 mm					
	AØ	S	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2599.303	3	3	315	250	1	19,70
2599.304	4	4	315	250	1	23,25
2599.305	5	5	315	250	1	26,50
2599.306	6	6	315	250	1	29,65
2599.307	7	7	315	250	1	38,25
2599.308	8	8	315	250	1	38,25
2599.309	9	9	315	250	1	42,60
2599.310	10	10	315	250	1	46,45
2599.311	11	11	315	250	1	53,40
2599.312	12	12	315	250	1	58,95
2599.313	13	13	315	250	1	62,50
2599.314	14	13	315	250	1	68,80
2599.315	15	13	315	250	1	80,05
2599.316	16	13	315	250	1	93.25







Gesamtlänge 4	100 mm
---------------	--------

		AØ	S	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2599.403	Auslaufartikel	3	3	400	300	1	25,60
2599.404	Auslaufartikel	4	4	400	300	1	30,25
2599.405	Auslaufartikel	5	5	400	300	1	34,40
2599.406	Auslaufartikel	6	6	400	300	1	38,55
2599.407	Auslaufartikel	7	7	400	300	1	49,65
2599.408	Auslaufartikel	8	8	400	300	1	49,65
2599.409	Auslaufartikel	9	9	400	300	1	55,40
2599.410	Auslaufartikel	10	10	400	300	1	60,30
2599.411	Auslaufartikel	11	11	400	300	1	69,35
2599.412	Auslaufartikel	12	12	400	300	1	76,60
2599.413	Auslaufartikel	13	13	400	300	1	81,25
2599.414	Auslaufartikel	14	13	400	300	1	89,40
2599.415	Auslaufartikel	15	13	400	300	1	104,05
2599.416	Auslaufartikel	16	13	400	300	1	121.15

Gesamtlänge 460 mm

_	AØ	s	GL	NL	VE	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Stück]	€
2599.603	3	3	460	380	1	49,90
2599.604	4	4	460	380	1	49,90
2599.605	5	5	460	380	1	49,90
2599.606	6	6	460	380	1	58,60
2599.607	7	7	460	380	1	67,85
2599.608	8	8	460	380	1	67,85
2599.609	9	9	460	380	1	78,70
2599.610	10	10	460	380	1	78,70
2599.611	11	11	460	380	1	84,80
2599.612	12	12	460	380	1	77,65
2599.613	13	13	460	380	1	103,55
2599.614	14	14	460	380	1	117,95
2599.615	15	15	460	380	1	132,95
2599.616	16	16	460	380	1	151,95

	Spiralbohrer aus Hochleistung-Schnellarbeitsstahl, aus dem Vollen geschliffen, lang, besondere Spiralform für optimale Spanabfuhr beim Bohren von tiefen Löchern und bei schmierenden Werkstoffen. Kreuzanschliff nach DIN 1412C, 135° Spitzenwinkel. Durchmesser-Toleranz h8		Für höchste Beanspruchung in Industrie und Handwerk. Zum Bohren von Stählen und Stahlguß, legiert und unlegiert, bis 900 N/mm², Grauguß, Temperguß, Sphäroguß, Sintereisen, Neusilber, Graphit etc.
田	HSS-G		Für härteste Beanspruchung bestens geeignet. Hier in 4 unterschiedlichen Längen zum sehr fairen Preis
(UPM)	Einschlägige Diagramme	A	VE = 1. SB in PE Röhre. EAN

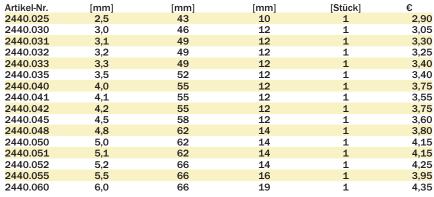


Metallspiralbohrer HSS-G doppelseitig, Doppelendbohrer



۷E





NL

GL

	Spezial-Spiralbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl nach Werksnorm, aus dem Vollen geschliffen, extra kurz, rechtsschneidend, Kreuzanschliff 118°, Durchmesser- Toleranz h8, blank geschliffen	Doppelseitig verwendbare Spiralbohrer für Dünnblechbohrungen. Stabile Konstruktion für robuste Bohrbedingungen in der Handbohrmaschine. Zum Bohren von dünnen Werkstücken wie Stahlblech, Messingblech, Zinkblech, Kupferblech, Aluminiumblech, Kunststoffplatten
田	HSS-G	Besonders für Dachdecker und deren Blechbearbeitungen geeignet
UPM	ca. 2500 min-1, Handbohrmaschine	VE = 1. SB in PE Röhre. EAN

ΑØ

3535



Fräsbohrer HSS



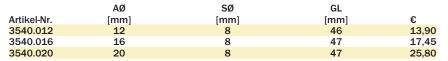


	AØ	50	GL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
3535.006	6	6	90	13,95
3535.008	8	8	90	20,35



	Fräsbohrer mit Spiralbohrerkopf (geschliffener Spitzenwinkel 118°) und Spannuten mit Schruppverzahnung	Septim 1	Zum Bohren und Ausfräsen von Konturen mit einem Werkzeug. Geeignet für Holz, Gipskarton, Kunststoffe und bedingt Nichteisenmetalle
倒	HSS		Besonders für die Anwendung in Handbohrmaschine, ungeeignet für den Einsatz in Stahl
UPM	ca. 2500 min-1, Basis Holz		VE = 1. SB in PE Röhre. EAN







Versenker 3-schneidig, Senkwinkel 90°		ken und Entgraten in allen Metallen durch hohe rflächengüte ohne "Rattern"
HSS	Leich	chtes Nachschleifen möglich
ca. 500 min-1, Basis St 37	VE =	= 1. SB in PE Röhre. EAN

3541



Querlochsenker HSS 90°





	AØ	SØ	GL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
3541.001	2-5	6	45	16,60
3541.002	5-10	8	48	19,30
3541.003	10-15	10	65	33,85
3541.004	15-20	12	85	59,25



	Versenker 1-schneidig mit Querloch, Senkwinkel 90°	Contract of the second	Für Senkungen in alle Metalle, besonders gute Ergebnisse in Nichteisenmetall aber auch in Hartholz
倒	HSS		Gute Führungseigenschaften durch große Auflagefläche. Kein "Rattern"
UPM	ca. 500 min-1, z.B. Messing		VE = 1. SB in PE Röhre. EAN



Blechschälbohrer HSS





	AØ	50	GL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
3690.001	3 - 14	6	62	25,80
3690.002	6 - 20	8	70	29,40
3690.003	16 - 30	10	75	53,30



Blechschälbohrer 2-schneidig, 20° Senkwinkel	Stufenloses Bohren großer Löcher und Aufbohren bereits bestehender Löcher in dünnwandige Materialien
HSS	Geeignet für Stahlblech 0,1 - 2 mm, V2A Blech 0,1 - 1 mm, NE-Metalle 0,1 - 5 mm und Kunststoffe bis 10 mm
ca. 1000 min-1, Basis NE-Metall	VE = 1. SB in PE Röhre. EAN

2602



Stufenbohrer HSS





AØ	30	GL	
[mm]	[mm]	[mm]	€
4 - 12	6	69	45,05
4 - 20	8	73	58,60
6 - 30	10	95	85,90
	[mm] 4 - 12 4 - 20	[mm] [mm] 4-12 6 4-20 8	[mm] [mm] [mm] 4-12 6 69 4-20 8 73



	Blechschälbohrer 2-schneidig mit zylindrischer 2 mm Abstufung. Mit Durchmesserskala in Spannute	The little	Zum Bohren ohne Vorbohren mit gleichzeitigem Entgraten durch die nächste Stufe
田	HSS		Auch für dünnste Bleche geeignet. Grat- und ratterfreies Arbeiten ohne Vorbohren
UPM	ca. 1000 min-1, Basis NE-Metall	A	VE = 1. SB in PE Röhre. EAN



Handwerkzeuge

122



Vorstecher				
	Ø	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
2000.100	6	180	100	9,30
Aufreiber				
	Ø	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
2001.100	6	180	100	10,45
Stichbohrer				
	Ø	GL	NL	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
2006 100	6	150	70	10.85

	Vorstecher mit durchgehender Klinge, lackiertem Holzheft und Schlagplatte. Vorstecher mit runder Klinge, Aufreiber mit 6 mm starker kantigen Klinge, Stichbohrer mit geschärfter Hohlkehle	Zum Vorstechen in alle europ. Vollhölzer, Plattenwerkstoffe beschichtet und unbeschichtet
田	ws	Die Hohlkehle des Stichbohrers ermöglicht ein besonders einfaches Vorstechen und angenehmes Handling
UPM	Von Hand	VE = 1, SB in Quadropack. EAN

1895

OOO Profi

Holzgewinde-Schneidewerkzeug WS





	Ø	Ø	nern	Steig./ 1"	
Artikel-Nr.	[mm]	[Inch]	[mm]	[mm]	€
1895.013	13	1/2	11	8	331,50
1895.016	16	5/8	14	7	334,40
1895.019	19	3/4	16	6	348,25
1895.022	22	7/8	18	5,5	388,15
1895.025	25	1	21	5	489,65
1895.028	28	1 1/8	23	4,5	561,30
1895.032	32	1 1/4	26	4	638.90



2-teiliger Satz mit Schneidkluppe und Gewindebohrer	C. Hir	Zum Schneiden von Innen- und Außengewinden an Holzwerkstücken wie z.B. Stuhlbeine, Nußknacker, etc.
ws		Geeignet für alle Vollhölzer. Ausführung in HM für Stirnholz auf Anfrage
Von Hand		VE = 1. In Karton. EAN





	Ø	GL	SØ	
Artikel-Nr.	[mm]	[mm]	[mm]	€
2009.020	4-20	80	8	50,80
2009.030	6-30	100	10	77,95

	Einschneidiger Dübelspitzer mit Zylinderschaft. Innenwinkel des Werkzeuges ca. 55°	The state of the s	Zum Anspitzen aller Dübel, damit sich diese leicht in die Bohrungen einbringen lassen
田	ws		Dübel auf keinen Fall von Hand zuführen
UPM	500 - 1000 min-1, Basis Buchenholz		VE = 1 SB in PE Röhre. EAN

000 **Profi**

Handsenker WS





Handsenker mit Kunststoffheft

Ø € 6,25 6,50 Artikel-Nr. 3533.012 3533.016 [mm] 12 16

Handsenker mit Holzheft

	Artikel-Nr.	[mm]	€
3533.116 16 6,8	3533.112	12	6,45
	3533.116	16	6,80

	Handsenker mit 5-schneidigem 90° Senker. Mit Kunststoffoder Holzheft	S. C. Line	Für schnelles Ansenken von Hand in alle Vollhölzer und Plattenwerkstoffe
伊	ws		Das Holzheft liegt besonders angenehm in der Hand
UPM	Von Hand		VE = 1. SB auf Lochkarte. EAN









		Ø	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	€
3685.006	VE = 1 (enthält 10 Stück)	6	6,20
3685.008	VE = 1 (enthält 10 Stück)	8	6,30
3685.010	VE = 1 (enthält 10 Stück)	10	7,15

	Klassischer Dübelmarkierer mit Zentrierspitze und paßgenauem Sitz	Children of the Control of the Contr	Zum genauen Markieren von blinden Dübellöchern in allen Holzwerkstoffen und unbeschichteten Platten
田田	Stahl		Gut dimensionierte Spitze garantiert tadelloses Arbeiten
UPM			VE = 1 (enthält 10 Stück in Rose-Röhre)

2152



Nagelbohrer WS





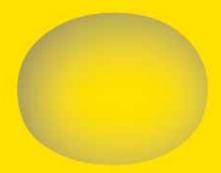
		AØ	GL	
Artikel-Nr.	Beschreibung	[mm]	[mm]	€
2152.002	VE = 1 (enthält 10 Stück)	2	115	33,00
2152.003	VE = 1 (enthält 10 Stück)	3	125	33,00
2152.004	VE = 1 (enthält 10 Stück)	4	140	37,00
2152.005	VE = 1 (enthält 10 Stück)	5	145	41,50
2152.006	VE = 1 (enthält 10 Stück)	6	155	63,00

Sätze

Artikel-Nr.	Beschreibung	€
2152.503	3-teiliger Satz auf Rose-Hänger Ø 3, 4, 5 mm	9,85
2152.505	5-teiliger Satz auf Rose-Hänger Ø 2, 3, 4, 5, 6 mm	17,35

	Klassischer Nagelbohrer in solider Ausführung. Schwarze Ausführung mit Öhr	September 1	Zum Vorbohren von Löchern in Holz aller Art von Hand
伊	ws		In Hartholz empfehlen wir mit einem Stichbohrer 2006.100 vorzustechen
UPM	zeigen Sie, was Sie können!		VE = 1 (enthält 10 Stück SB) Sets in Rose-Quattropack. EAN







Info's 125

Verkaufspräsentationen
Drehzahlen
Qualitäts-Einteilungen
Artikelverzeichnis
Allgemeine Geschäftsbedingungen
Sonderanfertigungen
Vertretungen Inland



1410 Schlangenbohrer WS Lewis klein

Bestehend aus einem Smart-Display 3 x 8 (Platzbedarf 330 x 680 mm)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1410.4									
Ø in mm	10	12	14	16	18	20	22	24	
Menge	2 Stk.								
€	42,30	43,40	51,20	57,60	61,20	66,90	83,50	90,80	496,90 €
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1410.3									
Ø in mm	6	8	10	12	14	16	18	20	
Menge	2 Stk.								
€	32,00	32,00	32,00	35,10	37,70	42,90	45,20	52,50	309,40 €
Tief	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1410.2									
Ø in mm	6	8	10	12	14	16	18	20	
Menge	2 Stk.								
€	24,80	24,80	24,80	25,90	28,30	30,20	33,20	36,70	228,70 €
							Summe		1.035,00 €





1410 Schlangenbohrer WS Lewis groß

Bestehend aus zwei Smart-Displays je 3 x 8 (Platzbedarf 660 x 680 mm)

									ı					
Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	1.	2.	3.	4.	5.	6.
1410.4														
, ŒØØ	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
i n€mn	2 Stk.													
M	42e30	42e30	42e30	43e40	51e20	57660	61@0	66æg0	83&50	g0&0	102æg0	114e20	116æg0	151&50
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	1.	2.	3.	4.	5.	6.
1410.3														
, ŒØØ	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
in€mn	2 Stk.													
M	32£00	32@00	32@00	35e10	37e70	42eg0	45e20	52e50	63@00	64e70	72eg0	81e10	87e40	120e70
Tief	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	1.	2.	3.	4.	5.	6.
1410.2														
, ŒØØ	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
in€mn	2 Stk.													
M	24680	24680	24680	25eg0	28e30	30e20	33e20	36e70	43e70	47e30	54e50	60eg0	66eg0	86e40

Summe 2.454,60 €





1594 Holzspiralbohrer Mix

Bestehend aus einem Smartdisplay 3 x 8 (Platzbedarf 330 x 600 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	,
3500.									
9 Øi i	3	4	5	6	8	10	12	13	
n mØlVm	2 Stk.								
ı	5e00	5660	6e10	6e30	7e30	8e70	11e70	13680	64e50 ,
Mittlere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	
1593.									
9 Øi i	3	4	5	6	7	8	10	12	
n mØlVm	2 Stk.								
ı	36e00	36e00	37e40	40e20	44e00	44600	55e40	62e30	355e30 ,
Untere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	,
1594.									
9	3	4	5	6	8	10	12	13	
n mØMm	2 Stk.								
ı	11e50	12e40	13e10	13e70	18e50	25660	3ge60	42660	177e00 ,
							Summe		596,80 €





1594 Holzspiralbohrer HSS-G

Bestehend aus einem Smartdisplay 3 x 8 (Platzbedarf 330 x 600 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1594.									
Ø in mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	
Menge	2 Stk.								
€	14,40	14,40	11,50	12,40	12,40	13,10	13,10	13,70	105,00 €
Mittlere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1594.									
Ø in mm	6	6,5	7	8	9	10	11	12	
Menge	2 Stk.								
€	13,70	16,10	16,80	18,50	22,50	25,60	33,20	39,60	186,00 €
Untere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1594.									
Ø in mm	12,5	13	14	15	16	18	20	Vario	
Menge	2 Stk.								
€	48,10	42,60	64,00	75,40	84,60	106,10	133,40	71,30	625,50 €
						_	Summe		916,50 €







3500 Holzspiralbohrer - Senker Mix

Bestehend aus einem Smartdisplay 3 x 6 (Platzbedarf 330 x 600 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	k
3500.							
, O9€0ØØ	3	4	5	6	7	18	
i n€mn0	20 St.	20 St.	20 St.	20 St.	20 🕏 .	20 🕏 .	
k	5N88	5M68	6M18	6N38	eM38	7 № 8	03gN880k
Mittlere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	k
2100.							
, 09E0ØØ	3	4	5	6	7	18	
i n€mn	20 St.						
k	26M8	26M8	26M8	26M8	32N58	32 M 58	016gM480k
Untere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	k
1775.							
, O9€0ØØ	18	13	16	28	25	38	
i n€mn0	20 St.						
k	31M18	33N58	34M78	37Mg8	4eM88	55 M 58	O248M780k
					Sum	me	449,20 €





1622 WS-Bormax® 2.0 - Verkaufsgalerie groß

Bestehend aus einer Bormax® - Galerie 3 x 7 (Platzbedarf 600 x 680 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1622.								
Ø in mm	15	16	17	18	19	20	22	
Menge	2 Stk.							
€	44,00	44,00	47,90	47,90	57,50	47,90	51,80	341,00€
Mittlere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1622.								
Ø in mm	23	24	25	26	28	30	32	
Menge	2 Stk.							
€	53,40	53,40	55,30	55,30	64,00	64,00	64,00	409,40 €
Untere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1622.								
Ø in mm	34	35	40	45	50	55	60	
Menge	2 Stk.							
€	77,60	77,60	90,20	118,10	131,00	192,00	198,30	884,80 €
						_		4 635 30 6





1663 + 1624 HM-Bormax³ + WS-Bormax[®] prima

Bestehend aus einer Bormaxgalerie 3 x 7 (Platzbedarf 600 x 680 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1663.								
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50	
Menge	2 Stk.	2 Stk.						
€	119,00	122,20	125,50	128,80	134,80	160,00	236,60	1.026,90 €
Mittlere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.								
Ø in mm	15	16	16,2	18	20	22	25	
Menge	2 Stk.	2 Stk.						
€	61,90	61,90	66,00	66,00	66,00	70,20	73,50	465,50 €
Untere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.								
Ø in mm	30	35	40	45	50	Vorbohrer	Spitzen	
Menge	2 Stk.	4 Stk.	4 Stk.					
€	82,10	95,80	108,50	138,30	149,20	53,60	44,00	671,50€
						Sun	nme	2.163,90 €





1624 WS-Bormax® prima

Bestehend aus zwei Bormaxgalerien klein 2 x 7 (Platzbedarf 600 x 540 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.								
Ø in mm	15	16	16,2	18	20	22	25	
Menge	2 Stk.	2 Stk.						
€	61,90	61,90	66,00	66,00	66,00	70,20	73,50	465,50 €
Untere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.								
Ø in mm	30	35	40	45	50	Vorbohrer	Spitzen	
Menge	2 Stk.	4 Stk.	4 Stk.					
€	82,10	95,80	108,50	138,30	149,20	53,60	44,00	671,50 €

Summe 1.137,00 €





1622 WS-Bormax[®] 2.0

Bestehend aus einer Bormaxgalerie klein 1 x 7 (Platzbedarf 600 x 330 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1622.								
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50	
Menge	2 Stk.							
€	44,00	47,90	55,30	64,00	77,60	90,20	131,00	510,00€
						_	mme	510.00 €



1624 WS-Bormax® prima

Bestehend aus einer Bormaxgalerie klein 1 x 7 (Platzbedarf 600 x 330 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1624.								
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50	
Menge	2 Stk.							
€	61,90	66,00	73,50	82,10	95,80	108,50	149,20	637,00 €
						Su	mme	637,00 €



Verkaufspräsentationen



1663 HM-Bormax³ Verkaufsmodul klein

Bestehend aus einer Bormaxgalerie klein 1 x 7 (Platzbedarf 600 x 330 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	€
1663.								
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50	
Menge	2 Stk.							
€	119,00	122,20	125,50	128,80	134,80	160,00	236,60	1.026,90 €

Summe 1.026,90 €

1664 HM-Bormax³ prima Verkaufsmodul klein

Bestehend aus einer Bormaxgalerie klein 1 x 7 (Platzbedarf 600 x 330 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	ϵ
1664								
Ø in mm	15	20	25	30	35	40	50	
Menge	2 Stk.							
€	136,80	139,90	143,30	146,60	152,60	177,80	254,40	1.151,40 €

Summe 1.151,40 €





3100 Oberfräser Verkaufsmodul klein

Bestehend aus einem Basishalter 1 x 6 (Platzbedarf 330 x 210 mm)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	€
3100.							
ArtNr.:	3109.825	3101.825	3107.820	3105.890	3104.812	3118.845	
Menge	1 Stk.						
€	59,50	33,05	41,65	31,75	31,75	46,45	244,15€

Summe 244,15 €





3100 Oberfräser Verkaufsmodul groß

Bestehend aus einem Smart-Display 3 x 6 (Platzbedarf 330 x 600 mm)

Obere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	€
3100.							
Ø in mm	3107.804	3107.806	3107.810	3107.816	3107.820	3107.825	
Menge	1 Stk.	1 Stk.					
€	25,30	25,85	32,10	36,75	41,65	45,35	207,00€
Mittlere Leiste	1.	2.	3.	4.	5 .	6.	€
3100.							
Ø in mm	3107.663	3107.673	3157.625	3101.812	3101.825	3114.831	
Menge	1 Stk.	1 Stk.					
€	31,30	51,75	47,50	26,60	33,05	59,75	249,95€
Untere Leiste	1.	2.	3.	4.	5.	6.	€
3100.							
Ø in mm	3109.819	3109.828	3109.831	3109.838	3118.845	3104.812	
Menge	1 Stk.	1 Stk.					
€	57,50	61,00	66,45	71,20	46,45	31,75	334,35 €
					Summe	•	791,30 €



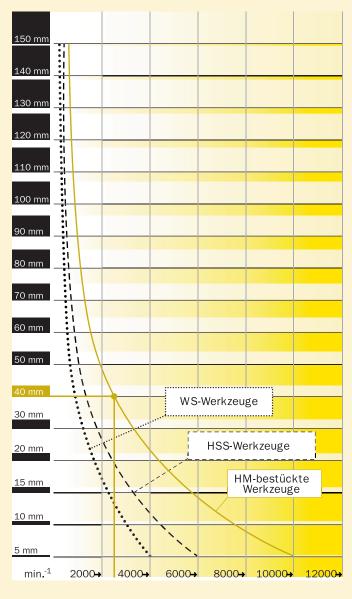


1599 + 1591 Holzspiralbohrer Mix

Bestehend aus einem Smart-Display 3 x 8 (Platzbedarf 330 x 600 mm)

Standard	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1599.1 (GL 150 mi	n)								
Ø in mm	3	4	5	6	7	8	9	10	
Menge	2 Stk.								
€	24,80	24,80	26,20	27,80	36,10	36,10	38,30	41,90	256,00 €
Medium	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1599.2 (GL 250 mi	n)								
Ø in mm	3	4	5	6	8	10	12	14	
Menge	2 Stk.								
€	35,70	35,70	40,70	45,60	58,80	71,40	90,60	104,10	482,60€
Tief	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	€
1591.									
Ø in mm	3	4	5	6	8	10	12	14	
Menge	2 Stk.								
€	9,10	9,30	9,90	10,30	12,00	14,10	21,30	30,00	116,00€
						,	Summe		854,60 €





Wir empfehlen den Einsatz der Werkzeuge entsprechend dem zu bearbeitenden Werkstoff auszuwählen. Hier einige Tipps:

Bester Einsatz in Weichhölzern wie Fichte, Kiefer und Pappel. Ausnahme bilden die WS-Bormax® Bohrer, denn diese können Sie nicht nur in Weichholz sondern auch in europäischem Hartholz und Plattenwerkstoffen einsetzen. Gute Ergebnisse auch in weichen und mittelharten Kunststoffen.

HSS-Werkzeuge: _______

Guter Einsatz in allen Weichhölzern und vielen Harthölzern sowie MDF-Platten.

HM-bestückte Werkzeuge: -

Wenig geeignet für Weichhölzer (Ausnahme HM-Bormax³) aber bestens für Harthölzer und exotische Harthölzer. Sehr gute Resultate in Plattenwerkstoffen und furnier- oder kunststoffbeschichteten Platten. Weiterhin gut geeignet für Bohrungen in harte Kunststoffe.

Bitte wählen Sie aus den drei Kennlinien den Werkstoff des Werkzeuges aus. Aus dem Schnittpunkt dieser Linie mit dem entsprechenden Durchmesser des Bohrers können Sie die empfohlene Drehzahl ablesen. Bitte überschreiten Sie die empfohlenen Drehzahlen nicht denn das wird in der Regel negativen Einfluss auf die Bohrungsqualität nehmen und auf die Standzeit der Werkzeuge.

Beispiel:

Einen HM-Kunstbohrer (z.B. Serie 1662) Ø 40 mm ergibt eine Drehzahlempfehlung von 2.500 min-1.



Verschiedene Anwendungen erfordern verschiedene Qualitäten. Um Ihnen die Auswahl zu erleichtern, gliedern wir unsere Werkzeuge deshalb in vier Qualitätsstufen. Ein Heimwerker benötigt bei der Aufgabenstellung drei Löcher in Pappelholz zu bohren sicherlich ein anderes Werkzeug, als es z. B. für die Serienproduktion der Möbelindustrie gebraucht wird, bei der tausende Löcher in Buchenholz gebohrt werden. Wir haben den Anspruch, beiden Anforderungen mit unserem Produktsortiment gerecht zu werden. So wird zum Beispiel der Hobby-Heimwerker mit dem Resultat einer 30 mm Bohrungen in Weichholz mit einem Forstnerbohrer der Qualitätsstufe "Classic" sehr zufrieden sein! Orientieren Sie sich an der FAMAG Qualitäts-Einteilung oder rufen Sie uns an: Wir beraten Sie gern!

O Qualität Hobby

Kostengünstige Qualitätswerkzeuge. Für den Hobbybereich

OO Qualität Classic

Für den qualitätsbewußten Anwender

OOO Qualität Profi

Professionelles Werkzeug für den Handwerker mit hohem Anspruch an Werkzeug und Anwendung

OOO Qualität Exzellent

Verschleißfesteste Werkzeuge der höchsten Qualitätsstufe auch für extreme Bearbeitungen

Info-Blöcke



Der feine Unterschied



Beschreibung der Ausführung des Werkzeuges



Werkstoff des Werkzeuges



Drehzahlempfehlung & konkretes Beispiel für gängigsten Ø im entsprechenden Anwendungsgebiet



Beschreibung der Anwendung



Tipps und Besonderheiten zu diesem Werkzeug



Verpackungseinheit und Infos zur Einzelverpackung

Abkürzungen

AØ Aussendurchmesser
IØ Innendurchmesser
SØ Schaftdurchmesser
SL Schaftlänge
GL Gesamtlänge

HS Anzahl Hauptschneiden

NL Nutzlänge Spl Spirallänge Gew. Gewicht

Z Anzahl der Zähne Gewin. Gewindeausführung

R Radius ∠ Winkel

B Schneidenlänge (Fräser)
nmax. Maximal zulässige

Drehzahl

Gr. Größe

1.St. Länge der ersten Stufe

(Stufenbohrer)

2.St. Länge der zweiten Stufe

(Stufenbohrer)

K Kerndurchmesser

Steig./1" Anzahl der Gewindegänge

auf 1" Gewindelänge

VE Verpackungseinheit



Abbundbohrer WS	31	Nagelbohrer WS	124
Adapter	35	Nutfräser HM	81
Anfasfräser HM	90	Nutfräser HM mit bestückter Stirnschneide	80
Anlauflager-Sätze für Oberfräser	102	PAROLI 100 Dämmstoff-Lochsäge	· 73
Aufreiber		PAROLI all-round 165, HM- Universal-Lochsäge lang	· 72
Aufsteckversenker 180° HSS	66		
Aufsteckversenker Bormax® 2.0 WS für Schlangenbohrer	30	FAROLI all-fullu 50, fill- Ullversa-Lociisage	. 71
Aufsteckversenker HM VARIO	64	1 ANOLI DI Metali-Lociisage 1133-00	. 74
Aufsteckversenker HSS	. 66	FIUIIII asei nivi	. 86
	62		87
Aufsteckversenker WS Classic			94
Aufsteckversenker WS Hobby	. 62		95
Blechschälbohrer HSS	. 120		96
Bohrer-Bit-Senker-Sätze mit HSS-Bohrern	63		97
Bohrer-Senker-Satz mit drehbarem Tiefenanschlag		Pumpshank	. 70
Bohrer-Senker-Satz mit WS Bohrern	63	Querlochsenker HSS 90°	119
Bohrständer schwenkbar	. 43	Querlochversenker WS	61
Bohrständer starr	42	Radiusfräser HM ohne Falz (Abrundfräser)	91
Bohrvorsatz	55	Rollladen-Lochsäge Bi-Metall HSS	· 76
Bormax® 2.0 WS prima (Staketen-Bormax)	. 9	Schablonen-Nutfräser HM	82
Bormax® 2.0 WS prima, lang (Zapfensenker)	10	Schalungsbohrer CV	37
Bormax® 2.0 WS, der rasante Forstnerbohrer		Schalungsbohrer CV mit SDS-plus Schaft	. 38
Bormax® 2.0 WS, der rasante Forstnerbohrer [INCH]		Schalungsbohrer HSS	39
Bormax® 2.0 WS, der rasante Forstnerbohrer, lang		Scharnierlochbohrer	23
Bormax ³ HM prima		Scheiben-Nutfräser HM	. <u>2</u> 3
Bormax ³ HM, der Alleskönner für Alleskönner!		Scheibenschneider HM	. 21
Bündigfräser HM		Scheibenschneider WS	. 21
	00	Scheibenschneider WS [INCH]	
Dichtungs-Nutfräser VHM			. 21
Dübelmarkierer		Schlangenbohrer HM	. 33
Dübelspitzer WS		Schlangenbohrer WS für Hartholz	. 34
Falzfräser HM		Schlangenbohrer WS Lewis	. 27
Fase-Bündigfräser HM		Schlangenbohrer WS mit MK 2 Schaft	. 32
Flachstabfräser HM		Schriftenfräser HM	. 85
Flachzentrumbohrer WS		Senkvorrichtungen	. 41
Forstnerbohrer WS		Spiralbohrer	. 46
Fräsbohrer HSS		Staketenbohrer	. 9
Führungszapfen für Bormax® 2.0 WS prima, lang		Stangen-Schlangenbohrer WS Lewis	. 36
Griffnutfräser HM	94	Stichbohrer	. 122
Halbstabfräser HM		Stiftschlüssel & Schrauben	103
Handsenker WS	123	Stopfenbohrer	. 20
HM-Wendeplatten	. 103	Stöpselbohrer	. 20
Hohlkehlfräser HM		Stufenbohrer HSS	120
	93	Stufenbohrer HSS für Möbelverbindungsschrauben	. 58
Hohlkehl-Profilfräser HM	95	Stufenbohrer HSS/ WS	. 59
Holzgewinde-Schneidewerkzeug WS	122	Tiefenanschlag für Bormax® 2.0 WS prima, lang	. 11
Holzspiralbohrer CV	52	Tiefenanschlag kugelgelagert für Zylinderkopfbohrer	. 19
Holzspiralbohrer CV lang	. 53	Tiefenstellringe für Spiralbohrer	54
Holzspiralbohrer HM	51	T-Nutenfräser (Schlitzfräser) HM	. 85
Holzspiralbohrer HSS	50	Topfbohrer	. 6
Holzspiralbohrer HSS-G	. 46	Treppenbaubohrer WS	45
Holzspiralbohrer HSS-G Bits kurz	56	Treppenbaubohrständer schwenkbar	44
Holzspiralbohrer HSS-G Bits lang	57	Türspionbohrer WS	E0
Holzspiralbohrer HSS-G lang	48	Universal-Lochsäge HM-bestückt	7.5
Holzspiralbohrer HSS-G linksschneidend	47	Verlängerung	22
Kantenfräser HM	. 90	Verleimfräser HM	98
Kanten-Zierfräser HM	. 92	Versenker (Krauskopf) HSS	60
Kopier- und Ausstechfräser HM	. 89	Versenker HSS	119
Kunstbohrer HM	15	Versenker WS	61
Kunstbohrer HM, lang	16	Verstellbarer Zentrumbohrer WS	67
Kunstbohrer WS			0.4
Langlochfräsbohrer links	26	V-Nutfräser HM	- 04
Langlochfräsbohrer mit Spiralnut	24	Vorbohrer für Bormax® 2.0 WS prima, lang	. 11
Langlochfräsbohrer rechts	25	Vorstecher, Aufreiber, Stichbohrer WS	122
Lewisbohrer	. 27	Wendeplatten-Bündigfräser HM	
Lochsäge Bi-Metall	7.4		
Lochsäge für Dämmstoffe		Mandaulattan Fasafusaan IIM	404
Lochsäge HM	71	Woodon letter Net a Debritage LIM	100
Metallspiralbohrer HSS-G Bits kurz	106	Wendeplatten-Nutfräser HM 1-schneidig	
Metallspiralbohrer HSS-G Bits lang	107	TALL I THE STREET HARD I THE	
Metallspiralbohrer HSS-G DIN 338 mit Kreuzschliff in VE's	110	Wendeplatten-Nuttraser HM 2-schneidig Winkelschraubvorrichtung 90fix	
Metallspiralbohrer HSS-G doppelseitig, Doppelendbohrer	118	TTIII COOLING COLING	108
Metallspiralbohrer HSS-G Kreuzanschliff DIN 338 in VE's		7	40
Motollonivalhabyov USS C land		Zaprensenker ws Zentrierbohrer für Bormax® 2.0 WS prima, lang	
Motallanizalhohraz USS G Co DIN 1960	115	Zimmerei-Lochsäge Bi-Metall HSS	· 77
Metallspiralbohrer HSS-G-Co Kreuzanschliff DIN 340	114		
Metallspiralbohrer HSS-G-TiN DIN 338		Zubehör für Bormax® 2.0 WS prima, lang	11
		First	



1001	37	1663	14	3114	88
1002	39	1664	12	3115	89
1005	38	1664	13	3118	90
1014	36	1775	60	3119	91
1403	42	1880	58	3121	96
1403-04-05-06	40	1886	58	3122	97
1404	43	1887	59	3123	92
1405	43 41	1895	122	3124	93
1406			122		92
1410	44	2000/		3125 3127	87
1410	27	2009	123		86
	28	2100	62	3131	
1410	29	2101	66	3134	96
1411	30	2106	66	3135	97
1420	31	2108	54	3137	87
1488/89	35	2115	61	3138	95
1492	32	2152	124	3139	95
1493	34	2155	73	3148	94
1494	33	2160	75	3154	85
1540	67	2166	70	3155	85
1575	45	2166	71	3157	82
1591	50	2169	72	3158	98
1593	51	2170	77	3167	80
1594	46	2173	74	3191	102
1595	47	2174	76	3195	103
1596	56	2202	64	3201	101
1597	57	2410	110	3202	101
1598	55	2420	112	3203	100
1598	108	2430	109	3207	100
1599	48	2440	118	3217	99
1601	25	2450	114	3227	99
1601/03	26	2461	115	3290	103
1607		2596		3491	53
1614	10	2597	107	3500	52
1616	20	2599	116	3510	68
1616.1	21	2599	117	3514/ 3582	23
1616.2	21	3101	88	3532	61
1619		3102	90	3533	
1621	19	3104	84	3535	
1622	6	3105		3537	62
1622.2		3106		3540	
1623	8	3107		3541	119
			83	3572	63
	17	3108	82	3573	63
		3109	91	3577	65
		3110	91	3685	
	16	3112	03	3690	120
	15	3112 3113		3690 3692	120
1662	10	3113	94	3032	120



Wir liefern regelmäßig nur an Wiederverkäufer bzw. gewerbliche Verbraucher. Die nachstehenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen gelten daher gegenüber diesem Personenkreis (Unternehmern) sowie gegenüber juristischen Personen des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtlichen Sondervermögen im Sinne von § 310 Abs. 1 BGB. Allen unseren Angeboten sowie den mit uns abgeschlossenen Kauf- und Lieferverträgen liegen ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen zu Grunde. Abweichungen hiervon bedürfen unserer ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung.

I. Lieferumfang

Der Lieferumfang wird durch unsere schriftliche Auftragsbestätigung bestimmt. Eine Abweichung vom Lieferumfang (insbesondere für Sonderanfertigungen) ist zulässig, sofern vom vereinbarten Lieferumfang nicht erheblich abgewichen wird und die Abweichungen für den Besteller zumutbar sind. Teillieferungen sind zulässig, soweit sich Nachteile für den Gebrauch nicht ergeben. Konstruktions- und Formänderungen, die auf die Verbesserung der Technik bzw. auf Forderungen des Gesetzgebers zurückzuführen sind, bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen des Liefergegenstandes nicht erheblich und die Änderungen für den Besteller zumutbar sind.

II. Lieferbedingungen / Gefahrübergang bei Versendung

- (1) Unter € 250, Netto-Warenwert liefern wir ab Werk, ausschließlich Fracht, Porto und Verpackung. Bei Kleinaufträgen unter € 50,- Netto-Warenwert behalten wir uns die Berechnung eines Mindermengenzuschlages vor. Ab € 250,- Netto-Warenwert liefern wir innerhalb von Deutschland frei Bestimmungsort (Empfangsstation) oder frei deutsche Grenze, einschließlich Fracht, Porto, Verpackung (außer Rollgeld und Zustellgebühren am Ort, sowie Kosten für Nebengebühren, wie Eilboten, Express, Nachnahme und dergl., die gesondert berechnet werden). Hiervon ausgenommen sind Bohrständer, Erdbohrer und Zubehör, welche stets ab Werk ausschließlich Fracht, Porto und Verpackung geliefert werden. Dies gilt auch für andere Waren von größerem Gewicht und größeren Abmessungen, die nicht zu unserem normalen Bohrer- und Werkzeugprogramm gehören. Ab € 1.500,- Netto-Warenwert liefern wir FOB deutschen Flug- oder Seehafen.
- (2) Bei Lieferungen ab unseren Auslieferungslagern berechnen wir einen angemessenen Aufschlag für Vorfracht und Lagerservice (max. 5% vom Netto-Warenwert). Verpackungen werden Eigentum des Bestellers und von uns berechnet. Porto und Verpackungsspesen werden gesondert in Rechnung gestellt.
- (3) Die Wahl der Versandart erfolgt nach bestem Ermessen. Mit der Absendung an den Besteller, spätestens mit Verlassen des Werks/Lagers geht die Gefahr des zufälligen Untergangs oder der zufälligen Verschlechte-

rung der Ware auf den Besteller über, ganz gleich ob die Lieferung durch uns selbst oder durch von uns beauftragte Dritte vorgenommen wird und unabhängig davon, wer die Frachtkosten trägt. Eine Transportversicherung wird nur auf ausdrücklichen Wunsch des Bestellers und gegen Berechnung vorgenommen. Transportschäden sind sofort beim Frachtführer zu melden.

- (4) Bei Direktlieferungen an Dritte (z.B. an den Kunden des Bestellers) berechnen wir eine Servicepauschale von 7,50 Euro pro Auftrag zzgl. Versandkosten. Lieferungen an Baustellen sind nicht möglich.
- (5) Bei Express-Versand muss die Auftragserteilung bis 12:30 Uhr erfolgen, um einen Versand am selben Tag garantieren zu können.

III. Preise und Preisänderungen

- **(1)** Alle Preise verstehen sich in € je Einheit (Stück, Satz und dergl.) zzgl. gesetzlicher Mehrwertsteuer.
- (2) Preisänderungen nach Vertragsschluss sind zulässig, wenn zwischen Vertragsschluss und vereinbartem Liefertermin mehr als drei Monate liegen. Erhöhen sich danach bis zur Fertigstellung der Lieferung die Löhne, die Materialkosten, die Vertriebskosten oder die marktmäßigen Einstandspreise, so sind wir berechtigt, den Preis angemessen entsprechend den Kostensteigerungen zu erhöhen.

IV. Zahlungsbedingungen

Unsere Rechnungen sind innerhalb von 10 Tagen abzüglich 2% Skonto oder in 30 Tagen nach Lieferung ohne Abzug fällig. Rechnungen unter € 50,- sind sofort ohne jeden Abzug fällig. Gerät der Besteller in Zahlungsverzug, fallen Verzugszinsen in Höhe von 8% über dem Basiszinssatz gemäß § 247 BGB an. Die Geltendmachung eines darüber hinausgehenden Schadens behalten wir uns ausdrücklich vor. Scheck- und Wechselhergaben gelten erst nach Einlösung als Zahlung.

V. Eigentumsvorbehalt

- (1) Wir behalten uns das Eigentum an den gelieferten Sachen bis zur vollständigen Begleichung sämtlicher Forderungen aus dem Liefervertrag vor. Bei vertragswidrigem Verhalten des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir zur Rücknahme nach Mahnung berechtigt und der Besteller zur Herausgabe verpflichtet. Die Geltendmachung des Eigentumsvorbehaltes sowie die Rücknahme der Liefergegenstände durch uns gelten nicht als Rücktritt vom Vertrag.
- (2) Der Besteller ist berechtigt, die Liefergegenstände im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen. Er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des zwischen uns und dem Besteller vereinbarten Kaufpreises (einschließlich Mehrwertsteuer) ab, die dem Besteller aus der Weiterveräußerung erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Liefergegenstände ohne oder nach Bearbeitung weiterverkauft werden. Zur Einziehung dieser Forderung ist der Besteller nach deren

Allgemeine Geschäftsbedingungen



Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderungen selbst einzuziehen, bleibt davon unberührt, solange der Besteller seinen Zahlungsverpflichtungen nachkommt und sich nicht im Verzug der Zahlung befindet. Ist dies jedoch der Fall, können wir verlangen, dass der Besteller die abgetretenen Forderungen und deren Schuldner bekannt gibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldnern (Dritten) die Abtretung mitteilt.

(3) Wir behalten uns das Recht vor, vom Vertrag zurückzutreten bzw. uns von unserer Leistungspflicht zu lösen für den Fall, dass uns eine vorhandene oder künftig eintretende schlechte Vermögenslage des Bestellers bekannt wird.

VI. Gewährleistung

- (1) Gewährleistungsrechte des Bestellers setzen voraus, dass dieser seinen nach § 377 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist.
- **(2)** Mängelansprüche des Bestellers verjähren in 12 Monaten nach Übernahme des Liefergegenstandes. Vorstehende Bestimmungen gelten nicht, sofern das Gesetz in § 438 Abs. 1 Nr. 2 BGB, § 479 Abs. 1 BGB und § 634a Abs. 1 BGB längere Fristen zwingend vorschreibt. Vor etwaiger Rücksendung der Ware ist unsere Zustimmung einzuholen.
- (3) Sollte trotz aller von uns aufgewendeter Sorgfalt die gelieferte Ware einen Mangel aufweisen, der bereits zum Zeitpunkt des Gefahrübergangs vorlag, werden wir die Ware vorbehaltlich fristgemäßer Mängelrüge nach unserer Wahl nachbessern oder Ersatz liefern. Es ist uns stets Gelegenheit zur Nacherfüllung innerhalb angemessener Frist zu geben. Rückgriffsansprüche bleiben von vorstehender Regelung ohne Einschränkung unberührt.
- (4) Können wir einen unserer Gewährleistungspflicht unterliegenden Mangel nicht beseitigen oder sind für den Besteller weitere Nachbesserungsversuche unzumutbar, so kann der Besteller unbeschadet etwaiger Schadensersatzansprüche anstelle der Nachbesserung den Rücktritt vom Vertrag oder Minderung (Herabsetzung der Vergütung) verlangen.
- (5) Mängelansprüche bestehen nicht bei nur unerheblicher Abweichung von der vereinbarten Beschaffenheit, bei nur unerheblicher Beeinträchtigung der Brauchbarkeit, bei natürlicher Abnutzung oder Verschleiß sowie bei Schäden, die nach dem Gefahrübergang infolge fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung, übermäßiger Beanspruchung oder aufgrund besonderer äußerer Einflüsse entstehen, die nach dem Vertrag nicht vorausgesetzt sind
- (6) Ansprüche des Bestellers wegen der zum Zweck der Nacherfüllung erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten, sind ausgeschlossen, soweit die Aufwendungen sich er-

höhen, weil die von uns gelieferte Ware nachträglich an einen anderen Ort als die Niederlassung des Bestellers verbracht worden ist, es sei denn, die Verbringung entspricht ihrem bestimmungsgemäßen Gebrauch.

- (7) Rückgriffsansprüche des Bestellers gegen uns bestehen nur insoweit, als der Besteller mit seinem Abnehmer keine über die gesetzlich zwingenden Mängelansprüche hinausgehenden Vereinbarungen getroffen hat. Für den Umfang des Rückgriffsanspruchs des Bestellers gilt Absatz 6 entsprechend.
- **(8)** Im übrigen haften wir, soweit es nicht um Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit geht, nur in den Fällen des Vorsatzes und grober Fahrlässigkeit. Dies gilt auch für Schadensersatzansprüche aus Delikt sowie für Handlungen unserer Verrichtungs- und Erfüllungsgehilfen.

VII. Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort und Gerichtsstand für alle beteiligten Vertragspartner ist Remscheid. Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss der Regelungen über den internationalen Kauf beweglicher Sachen, auch wenn der Besteller seinen Firmensitz im Ausland hat.

VIII. Sonstiges

Sollten einzelne Bestimmungen dieser Bedingungen unwirksam sein oder werden oder eine Lücke enthalten, so bleiben die übrigen Bestimmungen hiervon unberührt.





Sonderanfertigungen, Sonderwünsche, ungewöhnliche Anforderungen oder ganz spezielle Aufgabenstellungen? Wir sind für Sie da!

Als erfahrener Hersteller mit langer Tradition und einer Philosophie, die sich Kundenbedürfnissen und hohen Qualitätsansprüchen verschreibt, bieten wir Ihnen als Spezialisten unseres Fachs auch Unterstützung in außergewöhnlichen Anwendungsfragen an.

Sollten Sie also aus unserem breiten Programm kein passendes Werkzeug finden, sprechen Sie mit unseren Technikern.

Schildern Sie uns genau Ihren Anwendungsfall – zusammen finden wir eine Lösung! Das kann sowohl eine Kombination aus Standardwerkzeugen des Kataloges sein als auch eine spezielle Sonderanfertigung, die dann ganz individuell nach Ihren Anforderungen produziert wird.

Lässt sich Ihre Aufgabenstellung mit einem Standardwerkzeug lösen, können wir Ihnen sehr schnell helfen, da wir die meisten unserer 4.500 Qualitätswerkzeuge in der Regel im Lager führen. Der Umsetzung von Sonderanfertigungen, Sonderwünschen oder ungewöhnlichen Anforderungen widmen wir uns mit unserem ganzen Sachverstand und dem geschätzten FAMAG-Qualitätsanspruch. Daher benötigen wir dafür je nach Umfang und Aufwand eine längere Lieferzeit. Eine Skizze, ein Muster oder eine Zeichnung erleichtern immer das Verständnis und den Herstellungsprozess.

Wichtiger Parameter für den Preis eines solchen Spezialwerkzeugs ist unter anderem die Stückzahl. Dies gilt ebenso für die Realisierung von Schaftänderungen, Sonderschäften und Sonderabmessungen unserer Standardwerkzeuge.

Übrigens, Schlangenbohrer können wir auf unseren CNC-Maschinen bis zu einem Durchmessen von 80 mm fertigen. Auf der neusten Maschine sind sogar Spirallängen von bis zu 2.500 mm möglich!

Für Stufenbohrer haben wir ein Anfrageformular der Artikelserie 1887 (auf Seite 57) vorbereitet. Bitte vergessen Sie auch hier nicht, die gewünschte Stückzahl anzugeben.

Bei allen technischen Fragen helfen Ihnen unsere Spezialisten gerne weiter. Rufen Sie uns an!

FAMAG-Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG Rather Straße 29 42855 Remscheid, Germany

Telefon: +49 (2191) 9284-0 Telefax: +49 (2191) 9284-20 E-Mail: info@famag.com

www.famag.com



Hamburg / Schleswig-HolsteinAb 01.09.2019

Sven Westermeier Gustav Lienemann GmbH & Co. KG

Telefon 0 42 07 - 70 02 **Telefax** 0 42 07 - 50 37 **Mobil** 0 172 - 42 640 56

E-Mail info@lienemann-werkzeuge.de

Mecklenburg-Vorpommern

Wolfgang Basedow

Telefon 0 38 21 – 81 55 822
Telefax 0 38 21 – 81 55 824
Mobil 0 173 – 64 897 86
E-Mail wolfgang-basedow
@t-online.de

Bremen / Nordwestl. Niedersachsen

Ralf Saul

Telefon 0 44 86 – 93 94 78 **Telefax** 0 44 86 – 93 80 59 **Mobil** 0 172 – 60 705 20 **E-Mail** ralf-saul@t-online.de

Westfalen PLZ-Gebiete 32 – 33 – 48 + nördl. Gebiet 59

Claus-Peter Azzara Azzara Industrievertretungen

Telefon 0 52 45 – 92 95 69 **Telefax** 0 52 45 – 92 95 73 **Mobil** 0 175 – 938 33 90 **E-Mail** cpa@azzara-

industrievertretungen.de

Östliches Niedersachsen / Nördl. Sachsen-Anhalt Großraum Magdeburg

Alexander Dehnert Industrievertretungen e.K. Telefon 0 511 – 649 02 08 Telefax 0 511 – 649 84 55 Mobil 0 171 – 777 67 23 E-Mail a.dehnert@dehnert-iv.de

Berlin / Brandenburg

Stefan Boden

Telefon 0 30 – 67 54 99 64 **Telefax** 0 30 – 67 54 99 65 **Mobil** 0 172 – 30 844 75 **E-Mail** info@StefanBoden.de

Nordrhein / südl. Westfalen

Dirk May Werksvertretungen

Telefon 0 202 – 69 54 833 **Telefax** 0 202 – 69 54 834 **Mobil** 0 177 – 502 54 81 **E-Mail** may-dirk@t-online.de

Hessen / Rheinland-Pfalz / Saarland

Gisela Donath KHM Handelsvertretung

Telefon 0 27 34 – 43 35 0 **Telefax** 0 27 34 – 43 35 49 **Mobil** 0 163 – 23 181 20 **E-Mail** donath@khm-online.de

Sachsen

Dietger & Annika Schoenke Handelsvertretungen GbR Telefon 03 66 22 – 8 34 10

Telefax 03 66 22 – 8 34 11 **Mobil** 0 172 – 87 018 23 **E-Mail** dietgerschoenke @t-online.de

Baden-Württemberg

Jochen Schimmer
Schimmer tool Solution
Telefon 0 70 22 – 24 41 91
Telefax 0 70 22 – 24 41 93
Mobil 0 172 – 81 228 81
E-Mail info@schimmer-iv.de

Nördliches Bayern

Jörg Bächtle Handelsvertretungen

Telefon 0 91 26 - 81 38 **Telefax** 0 91 26 - 74 78 **Mobil** 0 172 - 81 434 19 **E-Mail** joerg.baechtle@arcor.de

Südliches Bayern

Robert Mehringer

Telefon 0 89 – 75 24 86 **Telefax** 0 89 – 75 943 38 **Mobil** 0 171 – 40 058 97 **E-Mail** HV_Mehringer@t-online.de

FA Besserbohrer®





www.famag.com

FAMAG-Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG | Rather Str. 29 | 42855 Remscheid | Germany Telefon +49 (2191) 92840 | Telefax +49 (2191) 928420 | E-Mail: info@famag.com