



Art.-No.	D [mm]	B [mm]	L [mm]	γ [°]	R1 [mm]	R2 [mm]	SØ [mm]	n max. [rpm]	€
3158.939	39,7	34	95				12	15.000	183,60
3129.830	30,2	25,4	57				8	16.000	162,25



Bestehend aus Aufnahmeschaft mit Anlauflager (\varnothing 28 mm), Distanzscheiben, Unterscheibe, Befestigungsmutter und 6 Scheibennutfräsern HM-bestückt, umfangschneidend. Fräser kpl. montiert. Erzeugen sie mit diesem Fräser an der Stirnfläche des zu verbindenden Teils eine Nutgeometrie. Das auf Umschlag gefräste Gegenstück können sie dann besonders stabil verleimen. Handvorschub zulässig. Die erzeugten Verbindungen sind durch die vergrößerte Leimfläche besonders stabil und nahezu unsichtbar.



Consisting of shank with ball bearing guide (\varnothing 28 mm), spacers, washer, fastening nut and 6 carbide tipped slotting cutters, side cutting (router bit completely mounted). Produce a geometry of slots with this router bit at the front surface of the connecting workpiece. The milled matching part can be glued firmly. Manual feed. The created connections are especially solid due to the enhanced glue line and nearly invisible.



Comprenant un roulement à billes (\varnothing 28 mm), des écarteurs, une rondelle, un écrou de fixation et 6 tranchants au carbure. Fraise complète et prête à l'emploi. Générer des rainures afin de facilement assembler des planches. Avance manuelle. Les connections usinées sont particulièrement stables et quasiment invisible grâce à un plus grande superficie de colle.



Composto da un gambo con cuscinetto a sfere (\varnothing 28 mm), distanziali, rondella, dado di fissaggio e 6 frese a disco, con riporto in metallo duro, taglio laterale. Fresa completamente montata. Utilizzare questa fresa per creare una geometria di scanalatura sulla parte frontale del pezzo da collegare. Possono poi incollare la controparte fresata con particolare stabilità. Avanzamento a mano. I collegamenti creati sono particolarmente stabili e quasi invisibili grazie alla superficie di colla ingrandita.